

KRONIKA INSTYTUTU

Nagrody, wyróżnienia

Rada Narodowa miasta stołecznego Warszawy nadała pracownikom Instytutu Tadeuszowi Golbie i Zenonowi Michalskiemu Złotą Odznakę Honorową *Za zasługi dla Warszawy*.

Współpraca z zagranicą

W dniach 7–10.01.81 r. odbyło się w Leningradzie spotkanie specjalistów MERA-PIAP i Wszeczziwkowego Instytutu Elektrycznych Przyrządów Pomiarowych WNIIEP — w ramach bezpośredniej współpracy naukowo-technicznej. W spotkaniu uczestniczyli ze strony MERA-PIAP: dr inż. J. Winiecki, inż. G. Świdorski i Z. Jemielniak.



Dyrektor Instytutu doc. dr inż. St. Dwojak i Dyrektor Zakładu Doświadczalnego mgr M. Krasnodębski przeprowadzili w dniach 18–19.02.81 rozmowy techniczno-handlowe w firmie ASEA (Szwecja) w sprawie asortymentu i wielkości eksportu części do robotów IRb.

Wyroby i układy automatyki opracowane w MERA-PIAP i wdrożone do produkcji w 1980 roku

- System CRPD dla cukrowni w Kabie (WRL). Wykonawca i kompletator części cyfrowej — Zakład Doświadczalny MERA-PIAP, wykonawca części obiektywnej — MERA-PNEFAL, wykonawca części systemowej (oprogramowanie podstawowe i użytkowe, zadania i funkcje układu) — Instytut MERA-PIAP.
- System CRPD dla reformingu katalitycznego w ZSRR (podział zadań dla ZD MERA-PIAP i MERA-PNEFAL — jak wyżej, dla Instytutu — oprogramowanie podstawowe SZPAK 77):
- Zestawy urządzeń podsystemu INTEL DIGIT-PI, wdrożono do produkcji w MERA-ZAP Ostrów Wlkp.
- Zestawy urządzeń podsystemu INTEL DIGIT-PI-S dla:
 - Politechniki Rzeszowskiej (2 zestawy),
 - cukrowni w ZSRR;
 - cukrowni CHEŁMŻA;
 - Zakładów Okręgowych Urządzeń Elektrycznych i Automatyki ELMOR w Gdańsku;

- Centralnego Ośrodka Badań Rozwojowych Techniki Kolejnictwa w Warszawie. wykonano w Zakładzie Doświadczalnym MERA-PIAP.
 - Urządzenia podsystemu INTELEKTRAN S dla automatyzacji bloków energetycznych o mocy 360 MW:
 - moduły matematyczne: ABU-411, ABM-412, ABD-413, ABP-414, ABS-415, ABS-416, ABI-417, ABF-418, ABF-419 i ABZ-420;
 - moduły dodatkowe: ADL-421, ADE-422, ADA-424 i ADP-425;
 - przetworniki sygnałowe: ASS-441, ASS-442, ASS-443, ASW-444, i ASW-445;
 - regulatory: ARC-451, AEC-452, ARC-453, ARW-454, ARK-455, ARI-457, ARF-458, ARA-459 i ARA-460;
 - moduły sterowania: ALS-471, ALN-472, ALP-473, ALT-474, ALS-475 i ALZ-476;
 - nadajnik sygnału ANP-491,
 - elementy pulpitemowe: stacyjki-typ 671, nastawniki-typ 644 i mierniki-typ 651,
 - urządzenia rozdzielu zasilania: AZA-477 i AZN-896;
 wdrożono do produkcji w MERA-ELWRO Wrocław.
 - Urządzenia Polskiej Aparatury Strunowej:
 - strunowy miernik cyfrowy SMC-02 (podsystem METRODIG),
 - strunowy czujnik odcztańceń wewnątrz betonu SCOWb-150 (podsystem METROBAR),
 - strunowy czujnik parcia gruntu SCPg (podsystem METROBAR),
 wdrożono do produkcji w Zakładzie Aparatury Naukowej Uniwersytetu Jagiellońskiego w Krakowie.
 - Automatemyczny zegar kontrolny AZK (podsystem METROCHRON), wdrożono do produkcji w MERA-PAFAL Świdnica.
 - Wodomierze przemysłowe śrubowe MZ 120–150 (podsystem METRFLUX), wdrożono do produkcji w Przedsiębiorstwie Aparatury i Urządzeń Komunalnych PoWoGaz w Poznaniu.
 - Części mechaniczne (17 rodzajów) do robotów przemysłowych IRb- dla firmy ASEA (Szwecja).
- Poza wyżej wymienionymi pracami zostały zastosowane w przemyśle następujące prace wdrożeniowe:
- Automatyzacja frezarko-kopiarek wraz z automatycznymi urządzeniami załadowczo-rozładowczymi (z wykorzystaniem elementów podsystemu INTEPNEDYN oraz modułów robotów PR-02), zastosowano w Zakładach PREDOM-EDA w Poniatowej (2 kpl.) i ZREMB Zawidów (1 kpl.).
 - Automatemyczne gniazdo obróbcze zbudowane z dwóch zaautomatemzowanych wiertarek obsługiwanych robotem PR-02, zastosowano w Zakładach PREDOM-POLAR we Wrocławiu.
 - Zastosowanie robota przemysłowego IRb-6 do spawania łukowego, dla Z.M. URSUS.
 - Zastosowanie robota przemysłowego PR-02 do obsługi wtryskarki, dla MERA-PAFAL w Świdnicy.
 - 5 kompletów układarek wraz z automatemką sterowania, w zastosowaniu do magazynów wysokiego składowania. Wyprodukowane przez MERA-ZAP Ostrów Wlkp. (3 komplety zostały zastosowane w magazynie tych zakładów). MERA-ZAP wstrzymały dalszą produkcję.

Fundusz Efektów Wdrożeniowych

Zysk fabryczny wypracowany w 1980 r. z tytułu produkcji i zastosowania wyrobów i układów automatemki opracowanych w MERA-PIAP wyniósł ok. 167 mln zł. Na Fundusz efektów wdrożeniowych MERA-PIAP w 1980 r. wpłynęła kwota 6 921 000 zł.

Eksport

Eksport MERA-PIAP w 1980 r. wyniósł 6 767 520 zł dewizowych, a w tym: do I obszaru płatniczego – 6 520 149 zł dewizowych, do II obszaru płatniczego – 247 371 zł dewizowych.

Konferencje, seminaria

Podczas organizowanego w MERA-PIAP stałego Seminarium *Roboty przemysłowe i sztuczna inteligencja* został wygłoszony referat pt. *Problemy konstrukcyjne przekładni zębatych zastępujących przekładnie harmoniczne w robotach IRb* – prof. T. Sołtyk (24.02.81 r.)

Publikacje pracowników MERA-PIAP (drukowane poza wydawnictwami Instytutu)

Babicz B., Golański M., Wrzesień M.: *Automatyzacja procesu sterowania maszyny melioracyjnej do bezrowkowego drenowania*. Materiały konferencji naukowo-technicznej *Automatyzacja obiektów wodnych i melioracyjnych*, 2 października 1980 r., Poznań.

W materiałach IV Krajowej Konferencji *Miernictwo elementów półprzewodnikowych i układów scalonych* (wrzesień 1980 r., Gdańsk) zostały opublikowane następujące referaty:

- Cichy A.: *Sterownik programu półautomatycznego testera hybrydowych stabilizatorów napięcia typ GL-071.*
- Korytkowski J.: *Stałoprądowy programowy półautomatyczny tester AWT-286A hybrydowych stabilizatorów napięcia.*
- Kazimierski G., Kosztowski S.: *Układy pomiarowe prądów zasilania, błędów dodatkowych rezystancji dynamicznej i tłumienia tętnień hybrydowego stabilizatora typu GL-071 i ich realizacja w półautomatycznym testerze AWT-286A.*
- Łączyński J.: *Problemy wstępnej stabilizacji termicznej hybrydowych stabilizatorów napięcia typu GL-071 przed automatycznym testowaniem parametrów i rozwiązania zrealizowane w testerze AWT-286A.*
- Cichy A., Kosztowski S.: *Układy pomiarowe wartości skutecznej zawartości szumów oraz napięć wyjściowych stabilizatora hybrydowego typu GL-071 i ich zastosowanie w testerze AWT-286A.*

Opracował
inż. L. Szadkowski