

# KRONIKA INSTYTUTU

## Nagrody, wyróżnienia

Rada Główna Naczelnej Organizacji Technicznej przyznała prof. dr inż. Tadeuszowi Missali za całokształt działalności w tej organizacji wyróżnienia: Złotą Odznakę Honorową NOT i Medal XXXV-lecia NOT.

## Doktoraty

Mgr inż. Jan Jabłkowski obronił na Wydziale Mechaniki Precyzyjnej Politechniki Warszawskiej pracę doktorską pt. *Komputerowa symulacja układu krążenia krwi ze wspomaganiami* i uzyskał tytuł doktora nauk technicznych.

## Współpraca z zagranicą

W dniach 10–12.01.83r przebywała w IfR (Berlin) mgr inż. D. Pyziel. Spotkanie odbyło się w ramach planu współpracy pomiędzy MERA–PIAP i IfR, dotyczyło uzgodnienia projektów norm RWPG.

\*

Mgr inż. M. Dembek przebywał w dniach 11–28.01.83r w Kombinacie Duslo–Sala (CSRS) w sprawie oprogramowania dla komputerowego układu CRPD. Celem delegacji było uruchomienie systemu SZPAK, a także uzgodnienie jego modyfikacji.

\*

W ramach planu prac SKM RWPG odbyło się w dniach 11–14.01.83r w Moskwie posiedzenie przedstawicieli kompetentnych organów i organizacji krajów RWPG poświęcone m.in. uzupełnieniu porozumień dotyczących współpracy naukowo–technicznej w zakresie robotów przemysłowych i manipulatorów. W posiedzeniu uczestniczyli: doc. dr inż. St. Kaczanowski i dr inż. P. Jabłoński.

\*

Mgr inż. A. Aderek uczestniczył w posiedzeniu Komitetu Oprogramowania Zastosowań Specjalnych i Grupy d/s Robotyki organizacji EWICS (European Workshop on Industrial Computer Systems). Posiedzenie odbyło się w dniach 12–14.01.83r w Brukseli i dotyczyło dwóch tematów: bazy danych dla celów sterowania procesami przemysłowymi oraz oprogramowania robotów przemysłowych.

\*

W dniach 23–27.02.83r odbyło się w Brukseli zebranie Komitetu Technicznego d/s Przemysłowego Fortranu Czasu Rzeczywistego organizacji EWICS. Dotyczyło ono projektów norm ISO i ANSI. W spotkaniu uczestniczył mgr inż. K. Maliszewski.

\*

Dyrektor Instytutu prof. dr inż. St. Dwojak przeprowadził w dniu 11.03.83r w Hamburgu (RFN) rozmowy z przedstawicielami firmy Philips. Rozmowy dotyczyły eksportu Instytutu do tej firmy.

#### **Ekspozycje opracowań Instytutu**

W I kwartale 1983r Instytut eksponował swoje opracowania podczas Międzynarodowych Targów w Lipsku (13–19.03.83r).

#### **Wyroby i układy automatyki opracowane w Instytucie i wdrożone do produkcji w 1982r.**

Część cyfrowa i oprogramowanie podstawowe SZPAK–77 systemu CRPD dla reformingu katalitycznego; (kooperacja z zakładami PNEFAL w Falenicy, eksport). Główni wykonawcy tematu: mgr inż. Janusz Hallala (Instytut), inż. Arkadiusz Sarzyński (Zakład Doświadczalny Instytutu).

Komputerowy układ sterowania koordynacją przepływu mas w Cukrowni CHEŁMŻA. Główny wykonawca: mgr inż. Marek Staszczak.

Rozbudowa systemu CRPD w Cukrowni KABA (WRL). Główny wykonawca: mgr inż. Wojciech Kozłowski.

Zestawy mikroprocesorowych urządzeń INTEL DIGIT–PI (2 zestawy) dla:

Centralnego Ośrodka Badań Rozwojowych Techniki Kolejnictwa w Warszawie

Ośrodka Badawczo–Rozwojowego FSO w Warszawie

Instytutu Techniki Ciepłej w Łodzi

Cukrowni CHEŁMŻA

wykonano w Zakładzie Doświadczalnym Instytutu.

Roboty przemysłowe IRb–6, IRb–60 (podsystem MOTOROBOT); opracowanie wdrożenia w Instytucie licencji, oferowanie dostaw i przyjmowanie zamówień.

Układ do dozowania wody typ DW–50B (podsystem METROFLUX), Główny wykonawca: inż. Andrzej Tomasiewicz. Wdrożono do produkcji w Zakładzie Doświadczalnym Instytutu.

Wodomierze przemysłowe typ MP–100 i MK–100 (podsystem METROFLUX). Główny wykonawca mgr inż. Józef Chrósty, wdrożono do produkcji w Przedsiębiorstwie Aparatury i Urządzeń Komunalnych PoWoGaz w Poznaniu.

Zestaw wskaźników testujących do samochodu FIAT 126 p (podsystem METROKIN). Główny wykonawca mgr inż. Marian Fabrycy, wdrożono do produkcji w Spółdzielni ELEKTRA w Kutnie.

Zasilacz – tester – rozrusznik typu ZTR–80A (podsystem INTELERG). Główny wykonawca: mgr inż. Jan Goska, wdrożono do produkcji w Fabryce Obsługowych Urządzeń Samochodowych w Warszawie.

Czujnik elektrostatyczny do kopiowania typ CEK–1 (podsystem METROKIN). Główny wykonawca mgr inż. Bogusław Borucki, wdrożono do produkcji w Zakładach TELKOM–TELCZA w Czaplisku.

Dynamiczna wyważarka typu EWKA 25 do kół samochodów ciężarowych i autobusów (podsystem METRODYN). Główny wykonawca mgr inż. Jan Tworek, wdrożono do produkcji w Fabryce Obsługowych Urządzeń Samochodowych w Warszawie.

Popularny zestaw testerów silnika samochodowego (podsystem METROKIN). Główny wykonawca:

mgr inż. Marian Fabrycy, wdrożono do produkcji w Zakładach MERATRONIK w Szczecinie (ale brak jest zamówień na skalę przemysłową).

Bimetalowe bezpieczniki termiczne typ BT-01 do mikserów i wiertarek (podsystem INTELERG).

wraz z automatycznymi stanowiskami do ich produkcji, regulacji i kontroli. Główny wykonawca: mgr inż. Janusz Jórczak, wdrożono do produkcji w Zakładach Wytwórczo-Usługowych Przemysłu Terenowego w Pruszkowie.

Bimetalowe miniaturowe ograniczniki temperatury typ MOT (podsystem INTELERG) wraz z automatycznymi stanowiskami do ich produkcji i kontroli. Główny wykonawca: mgr inż. Andrzej Proniewicz; wdrożono do produkcji w Zakładach PNEFAL w Falenicy.

Bimetalowe ograniczniki temperatury do ogrzewaczy wody typ OTB-1 (podsystem INTERELSTAT) wraz ze stanowiskiem do ich produkcji. Główny wykonawca: inż. Hilary Grupiński, wdrożono do produkcji w Fabryce Urządzeń Grzewczych w Białymstoku.

Poza wyżej wymienionymi pracami zostały zastosowane w przemyśle następujące prace wdrożeniowe wykonane w Instytucie:

Modernizacja stanowisk do badań motocyklowych hełmów ochronnych, zastosowana w Instytucie Transportu Samochodowego w Warszawie. Główni wykonawcy: mgr inż. Andrzej Jakubowski, mgr inż. Tadeusz Strzałkowski.

Bezdotykowy pomiar prędkości obrotowej wirników odśrodkowych filtrów olejowych, zastosowany w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego w Krakowie. Główny wykonawca: mgr inż. Jan Goska.

Mierniki ugięcia belek nośnych, zastosowane w Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Konstrukcji Metalowych MOSTOSTAL w Warszawie. Główny wykonawca: mgr inż. Ryszard Mazurkiewicz.

Układ sprzęgający kalkulator programowy EMG-666 z urządzeniami INTEL DIGIT-PI, zastosowany w Instytucie Energetyki w Warszawie. Główny wykonawca: mgr inż. Janusz Rutyna.

Dźwig pneumatyczny ze sterowaniem, zastosowany w Łódzkich Zakładach Wyrobów Metalowych WIZAMET. Główny wykonawca: mgr inż. Joanna Stępniewska.

Układ sterujący do zespołu wentylacyjnego, zastosowany w Warszawskich Zakładach Mleczarskich WOLA. Główny wykonawca: mgr inż. Ewa Kwiatkowska.

Metoda konserwacji układów hydraulicznych do importowanych obrabiarek, zastosowana w Zakładach PNEFAL w Falenicy. Główny wykonawca: mgr inż. Maciej Oleksiuk.

Układ sterowania krajaek papierów ściernych, zastosowany w Zakładach Artykułów Ściernych w Białsku-Białej. Główny wykonawca: mgr inż. Andrzej Badowski.

Układ regulacji i sterowania urządzeń oscylacji pneumatycznej rur natryskowych wysokiego ciśnienia, zastosowany w Fabryce Maszyn Papierniczych w Cieplicach. Główny wykonawca mgr inż. Wojciech Krechowicki.

Urządzenia załadowczo-rozładowcze wraz z układem sterowania automatycznym cyklem pracy wiertarki WSD-16, zastosowane w Zakładach PREDOM-POLAR we Wrocławiu. Główny wykonawca: mgr inż. Eugeniusz Krysiak.

#### **Eksport**

Eksport Instytutu w 1982r wyniósł 69.719.000 zł, w tym: do I obszaru płatniczego 66.423.000 zł, do II obszaru płatniczego 3.296.000 zł. Na wartość tę złożyły się następujące pozycje:

- system CRPD dla reformingu katalitycznego - do ZSRR,
- rozbudowa systemu CRPD w cukrowni KABA (WRL),
- bloki matematyczne dla NRD,

- multitachometry DMT-21 dla WRL, CSRR i NRD,
- przetworniki poziomu PPW-D dla CSRS,
- multitachometry DMT-22, przetworniki fotoelektryczne FT-1 i elektromagnetyczne EMT-1 dla firmy Philips (RFN),
- części mechaniczne i odlewy do robotów przemysłowych IRb- dla firmy ASEA (Szwecja).

*Opracował: inż. L. Szadkowski*