

KRONIKA INSTYTUTU

Nagrody, wyróżnienia

Minister Hutnictwa i Przemysłu Maszynowego przyznał „MERA-PNEFAL” NAGRODĘ ZESPOŁOWĄ PIERWSZEGO STOPNIA za opracowanie i uruchomienie produkcji wielofunkcyjnego i wielokanałowego regulatora mikroprocesorowego EFTRONIK M. Wyrób jest wspólnym opracowaniem specjalistów z MERA-PNEFAL i MERA-PIAP. W skład zespołu specjalistów ze strony Instytutu weszli: doc. dr inż. Jacek Korytkowski, mgr inż. Zbigniew Pietrusiński, mgr inż. Grzegorz Kazimierski, mgr inż. Andrzej Cichy, mgr inż. Elżbieta Jachczyk, mgr inż. Tadeusz Goszczyński, mgr inż. Jarosław Kowalski, mgr inż. Stefan Kosztowski, mgr inż. Jerzy Harasimowicz, dr inż. Jacek Frontczak, technik Michał Zychowicz i technik Krystyna Miedzińska.



Minister Hutnictwa i Przemysłu Maszynowego przyznał Instytutowi Elektrotechniki NAGRODĘ ZESPOŁOWĄ III STOPNIA za opracowanie i wdrożenie do produkcji kompletnych układów napędowych dla robotów przemysłowych typu IRb. W skład nagrodzonego zespołu ze strony MERA-PIAP weszli: dr inż. Stanisław Budzyński, prof. dr inż. Tadeusz Missala, mgr inż. Andrzej Socha, mgr inż. Zbigniew Wawerek i mgr inż. Marek Wójcik.



Minister Hutnictwa i Przemysłu Maszynowego przyznał Zakładom UNITRA-UNITECH w Bartoszycach NAGRODĘ ZESPOŁOWĄ za prace badawczo-wdrożeniowe dotyczące ogranicznika temperatury CZOT. W skład nagrodzonego zespołu ze strony MERA-PIAP weszli: inż. Hilary Grupiński, technik Włodzimierz Gwiazda, mgr inż. Janusz Jórczak, dr inż. Tadeusz Gałązka, mgr inż. Adela Kaczanowska, mgr inż. Zbigniew Kubicki, mgr inż. Grzegorz Pyszkiewicz i mgr inż. Adnrzej Szawłowski.

Prace PIAP wdrożone do produkcji w 1986 r.

Roboty przemysłowe IRb-60Z (do zgrzewania punktowego). Uruchomienie produkcji małoseryjnej: MERA-PIAP. Główny wykonawca: mgr inż. Marek Petz.



Wielofunkcyjny i wielokanałowy regulator mikroprocesorowy EFTRONIK M (udział PIAP obejmował opracowanie zestawu pakietów mikroprocesora głównego wraz z oprogramowaniem). Uruchomienie produkcji: MERA-PNEFAL, Warszawa. Główny wykonawca: mgr inż. Zbigniew Pietrusiński.



Symulator zakłóceń sieciowych SZS-2. Uruchomienie produkcji: MERA-PIAP. Główny wykonawca: mgr inż. Czesław Godzisz.



Symulator wyładowań elektryczności statycznej SED-2. Uruchomienie produkcji: MERA-PIAP. Główny wykonawca: mgr inż. Czesław Godzisz.



Procesor 1134 (kompatybilny z procesorem PDP 11/34). Uruchomienie produkcji: Zakład Elektroniki i Zastosowań EMC „Discodag Systems” w Wiśle. Główny wykonawca: mgr inż. Stanisław Szwałis.



Bimetalowe ograniczniki temperatury typu TW 12p (dla przemysłu węglowego). Uruchomienie produkcji: PRUMEL, Pruszków. Główny wykonawca: mgr inż. Janusz Jórczak.



Bimetalowe ograniczniki temperatury dwustopniowe typu CZOT 10. Uruchomienie produkcji: UNITRA-UNITECH, Bartoszyce. Główny wykonawca: inż. Hilary Grupiński.



Manowakuometr bez zaworu przeciążeniowego. Uruchomienie produkcji: Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych w Tarnowskich Górach. Główny wykonawca: mgr inż. Halina Kiedrzynek.



Zastosowanie dwóch robotów przemysłowych IRb-60 do obsługi obrabiarek zespołowych do frezowania. Zastosowanie: Huta „Kościszko” w Chorzowie. Główny wykonawca: mgr inż. Zbigniew Rudnicki.



Zastosowanie robota PR-02 do obsługi wtryskarki poziomej. Zastosowanie: Zakłady Tworzyw Sztucznych ERG w Żabkowicach Śl. Główny wykonawca: mgr inż. Ludwik Przybylski.



Robot przemysłowy PR-02 do celów dydaktycznych. Zastosowanie: Politechnika Poznańska. Główny wykonawca: mgr inż. Zofia Jasińska.



Modułowy zestaw do badania pakietów regulatora mikroprocesorowego EFTRONIK M. Zastosowanie: MERA-PNEFAL, Warszawa. Główny wykonawca: mgr inż. Jerzy Harasimowicz.



Zastosowanie robotów przemysłowych PR-02 do obsługi prasy z wążającą matrycą PWX-200. Zastosowanie: Zakłady Urządzeń Mechanicznych w Ostrzeszowie. Główny wykonawca: mgr inż. Wojciech Klimasara.



Manipulator na bazie modułów robota PR-02 MINIMAN. Zastosowanie: Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka w Warszawie. Główny wykonawca: mgr inż. Zofia Jasińska.



Część manipulacyjna robota PR-02 do celów dydaktycznych. Zastosowanie: Wyższa Szkoła Morska w Gdyni. Główny wykonawca: mgr inż. Ludwik Przybylski.



Adaptacja dwóch robotów PR-02 dla Zakładów Metalowych DEZAMET w Nowej Dębie. Główny wykonawca: mgr inż. Wojciech Klimasara.



Stanowisko zgrzewalnicze z robotem IRb-60Z. Zastosowanie: FSM, Tychy. Główny wykonawca: Instytut Spawalnictwa w Gliwicach, współwykonawca z PIAP — mgr inż. Marek Petz.



Druga seria 12. poziomomierzy KDP dla gazów skroplonych. Zastosowanie: METALCHEM, Gliwice. Główny wykonawca: mgr inż. Jerzy Szczygielski.



Przepływomierz LQI do oleju Hipol 15. Zastosowanie: Fabryka Maszyn w Radomsku. Główny wykonawca: mgr inż. Marek Kowalski.





Wzorcowanie i uruchomienie importowanych liczników przepływu masy etylenu gazowego w Zakładach Azotowych we Włocławku i w Mazowieckich Zakładach Rafineryjnych i Petrochemicznych w Płocku. Główny wykonawca: dr inż. Sylwii Osipow.



Osiem kompletów specjalizowanych układów dozujących przeznaczonych do zastosowania przez Generalnego Wykonawcę (MERA-PNEFAL) w zautomatyzowanych procesach produkcji serów. Główny wykonawca: mgr inż. Józef Chróstny.



Wykonanie i montaż 33 układów ultradźwiękowych do odstraszania gryzoni w obiektach Zachodniego Okręgu Energetycznego w Zielonej Górze. Główny wykonawca: doc. dr inż. Stanisław Wydźga.



Dwa zestawy specjalizowanych przepływomierzy zastosowano w systemie splukiwania skażeń promieniotwórczych. Główny wykonawca: mgr inż. Marek Wanowski.



Dwa komplety przepływomierzy turbinowych PT-150 do paliw ciekłych dla Przedsiębiorstwa Eksploatacji Rurociągów Naftowych w Płocku. Główny wykonawca: mgr inż. Józef Chróstny.



24 komplety przepływomierzy turbinowych PT-6, PT-10, PT-20, PT-25 i PT-80. Zastosowanie: głównie zakłady przemysłu spożywczego i chemicznego. Główny wykonawca: technik Wiesław Gortat.



Specjalizowane przepływomierze turbinowe PT-25 i PT-80 do pomiaru soku i kondensatu wody. Zastosowanie: Cukrownia „Klemensów”. Główny wykonawca: mgr inż. Józef Chróstny.



Osiem kompletów elementów automatyki (zadajniki i reduktory ciśnienia, zawory suwakowe i membranowe) do automatyki silników okrętowych. Zastosowanie: H. Cegielski. Główny wykonawca: mgr inż. Andrzej Proniewicz.



Cztery zmodernizowane elektropneumatyczne układy sterowania do zautomatyzowanych wiertarek. Zastosowanie: F.W.P. „Świerczewski”. Główny wykonawca: technik Jan Marciniak.



Siedem elektropneumatycznych układów do sterowania zautomatyzowanych szlifierek. Zastosowanie: F.W.P. „Świerczewski”. Główny wykonawca: mgr inż. Andrzej Badowski.



Dwa automaty zawierające unikalny dorobek technologiczny Instytutu do produkcji bimetalowych wyłączników nadmiarowo—termicznych PMT i DOT—2. Zastosowanie: UNITRA—UNITECH (Żuromin) i PRUMEL (Pruszków). Główny wykonawca: mgr inż. Grzegorz Pyszkiewicz.



Zestaw przyrządów do kontroli parametrów wyłączników nadmiarowo—termicznych PMT. Zastosowanie: UNITRA—UNITECH (Żuromin). Główny wykonawca: mgr inż. Janusz Jórczak.



Specjalistyczna wyważarka dysków. Zastosowanie: Pomorskie Zakłady Materiałów Izolacyjnych w Trzemesznie. Główny wykonawca: mgr inż. Jan Tworek.



Urządzenie do zdalnej rejestracji obrotów silnika pilarki. Zastosowanie: Instytut Badań Leśnictwa w Sękocinie. Główny wykonawca: mgr inż. Arkadiusz Cybulski.



Stanowisko do regulacji tachometrów motocyklowych i rowerowych. Zastosowanie: Zakłady Elementów Automatyki w Turku. Główny wykonawca: mgr inż. Kazimierz Niczyporuk.



Modyfikacja systemu sterowania górką rozrządową (wraz z oprogramowaniem sterowników). Zastosowanie: stacja rozrządowa Lublin—Tatary. Główni wykonawcy: mgr inż. Bożena Dąbrowska i mgr inż. Krzysztof Stefański.



Manometr rezonatorowy. Zastosowanie: OBR Automatyki Przemysłowej MERA—PNEFAL. Główny wykonawca: mgr inż. Leszek Guzy.



Cyfrowy układ pomiaru temperatury. Zastosowanie: OBR Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych w Radomiu. Główny wykonawca: mgr inż. Szczepan Sokołowski.



30 kompletów przetworników małych różnic ciśnień. Zastosowanie: Instytut Energetyki w Warszawie. Główny wykonawca: mgr inż. Janusz Szewczyk.



15 kompletów przetworników ciśnienia dla OBR Elektronicznej Aparatury Medycznej w Zabrze. Główny wykonawca: mgr inż. Janusz Szewczyk.



12 kompletów tensometrycznych czujników ciśnienia. Zastosowanie: K.W.B. „Bełchatów”, Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi w Lubinie i ZPC Ursus w Gorzowie Wlkp. Główny wykonawca: mgr inż. Andrzej Karbowiczek.



16 kompletów czujników ciśnienia krwi dla OBR Elektronicznej Aparatury Medycznej w Zabrze. Główny wykonawca: mgr inż. Janusz Szewczyk.



252 czujniki wilgotności dla różnych odbiorców krajowych. Główny wykonawca: doc. dr inż. Henryk Wierzbą.



Cztery komplety elektronicznych liczników programowanych do obsługi procesu technologicznego produkcji piwa. Zastosowanie: Browar „Okocim”. Główny wykonawca: mgr inż. Bogdan Górbiel.

Eksport PIAP w 1987 r.

- Bloki matematyczne.
- Multitachometry DMT – 21.
- Polska Aparatura Strunowa (badania i nadzór autorski nad instalacją urządzeń PAS na zaporze wodnej).
- Zestawy sprzętu INTEL DIGIT – PROWAY i usługi dotyczące jego oprogramowania i uruchomienia.

Eksport w 1986 r. wyniósł 44 mln zł.

Współpraca z zagranicą

Zastępca dyrektora d/s Automatyki dr inż. T. Gałązka uczestniczył w 3. posiedzeniu Biura Branżowego Nr 2 Komitetu RWPG d/s współpracy w dziedzinie przemysłu maszynowego. Posiedzenie odbyło się w dniach 11–14 listopada 1986 r. w Sofii.



Mgr inż. A. Socha uczestniczył w VII naradzie PUS „Opracowanie współczesnych konstrukcji robotów przemysłowych do różnych zastosowań”, która odbyła się w dniach 1–6 grudnia 1986 r. w Sofii.



Mgr inż. A. Sutkowski uczestniczył w konferencji „Technika obliczeniowa i metody matematyczne w organizacji, sterowaniu i technologii magazynów”, która odbyła się w dniach 8–11 grudnia 1986 r. w miejscowości Strbske Pleso (CSRS).



Dyrektor Instytutu prof. dr inż. St. Dwojak i zastępca dyrektora d/s produkcji doświadczalnej i małoseryjnej mgr inż. J. Sawicki przebywali w dniach 15–19 grudnia 1986 r. w firmie Technoimpex (Budapeszt) w sprawie eksportu robotów IRb.



Mgr inż. M. Bielecka i mgr inż. M. Oleksiuk przebywali w dniach 15–20 grudnia 1986 r. w firmie ISKRA (Jugosławia) w sprawie badań stołu obrotowego VZM–150.



W dniach 16–21 grudnia 1986 r. odbyła się w Kazaniu (ZSRR) narada specjalistów w sprawie systemu automatyki sterowania stacji kompresorowego załadowywania pojazdów gazem. W naradzie uczestniczył zastępca dyrektora d/s pomiarów dr inż. J. Winiński i mgr inż. St. Kołodziejki.



Mgr inż. A. Sarzyński i mgr inż. T. Kacprowski przeprowadzili w dniach 17–18 grudnia 1986 r. rozmowy handlowe w firmie KOVO (Praha) w sprawie eksportu sprzętu INTELDIGIT–PROWAY.



Dyrektor Instytutu prof. dr inż. St. Dwojak, doc. dr inż. St. Kaczanowski, mgr inż. M. Petz i mgr inż. M. Pachuta uczestniczyli w dniach 12–16 stycznia 1987 r. w spotkaniu z przedstawicielami PO Technopribor (Mogilew) i NPO Tiechnopribor (Smoleńsk). Rozmowy dotyczyły długofalowego polsko–radzieckiego programu współpracy w zakresie robotów przemysłowych.



W dniach 20–23 stycznia 1987 r. odbyło się w Berlinie (NRD) spotkanie specjalistów MERA—PNEFAL, IKSAiP (Wrocław) i MERA—PIAP z przedstawicielami ZFT Berlin na temat stanu techniki w zakresie transmisji danych w systemach rozproszonych automatyki. W spotkaniu uczestniczył mgr inż. K. Majdan.



Dyrektor Instytutu prof. dr inż. St. Dwojak, doc. dr inż. St. Kaczanowski i dr inż. P. Jabłoński uczestniczyli w dniach 25–30 stycznia 1987 r. w spotkaniu z przedstawicielami Naukowo—Produkcyjnego Zjednoczenia Obrabiarek ENIMS w Moskwie. Omawiano długofalowy polsko—radziecki program współpracy w dziedzinie robotów przemysłowych.

Zmiany organizacyjne

Z dniem 1 stycznia 1987 r. wprowadzono w Ośrodku Automatykacji Procesów Produkcji następujące zmiany organizacyjne:

- Zlikwidowano Laboratorium Obliczeń i Modelowania.
- W miejsce dotychczasowych komórek naukowo—badawczych powołano n. w. komórki:
 1. Zespół automatykacji dyskretnych procesów produkcji.
 - 1.1. Pracownia komputeryzacji magazynów i sterowania produkcją.
 - 1.2. Pracownia robotyzacji procesów produkcji.
 2. Pracownia Automatykacji Systemów Transportu.
 3. Zespół sprzętu cyfrowego.
 - 3.1. Pracownia konstrukcji sprzętu cyfrowego.
 - 3.2. Pracownia kompletacji i uruchamiania systemów automatykacji.
 4. Zespół oprogramowania systemów cyfrowych.
 - 4.1. Pracownia oprogramowania cyfrowych systemów automatyki.
 - 4.2. Pracownia oprogramowania robotów przemysłowych.
 - 4.3. Pracownia oprogramowania komputerowych systemów zarządzania.
 - 4.4. Grupa Problemowa d/s oprogramowania cyfrowych systemów sterowania stacjami kolejowymi.

Opracował:

inż. L. Szadkowski