

WIADOMOŚCI NORMALIZACYJNE

W październiku 1992 r. ośrodek normalizacyjny — Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów — przekazał ustanowienia do Polskiego Komitetu Normalizacji, Miary i Jakości, projekty dwu pierwszych arkuszy normy PN-93/T-20076 "Automatyka i pomiary przemysłowe. Specyfikacja Komunikacji w Procesie Wytwarzania (MMS)", wprowadzającej do Polskich Norm postanowienia wieloczęściowej normy ISO 9506 "Industrial Automation Systems. Manufacturing Message Specification (MMS)". "Specyfikacja Komunikacji w Procesie Wytwarzania (MMS)" jest normą warstwy aplikacji, opracowaną do wspomagania przekazywania informacji do/z urządzeń programowalnych w środowisku komputerowo zintegrowanego wytwarzania (CIM). W normie tej termin środowisko stosuje się jako równoznaczny z terminem środowisko wytwarzania.

Arkusze 01 ww. PN "Definicja usługi" jest polską wersją normy ISO 9506 Part 1 "Service Definition". W arkuszu tym zdefiniowano Specyfikację Komunikacji w Procesie Wytwarzania wewnątrz warstwy aplikacji OSI w kategoriach:

- a) model abstrakcyjny definiujący sprzężenia między użytkownikami;
- b) zewnętrznie widoczna funkcjonalność implementacji zgodnych z niniejszą PN w formie wymagań proceduralnych związanych z wykonaniem żądań usług;
- c) prymitywy działań i usług oraz zdarzenia usług;
- d) dane parametrów związanych z każdym prymitywem działania i zdarzenia;
- e) zależność między tymi działaniami i zdarzeniami oraz obowiązujące sekwencje tych działań i zdarzeń.

W omawianym arkuszu PN zdefiniowano usługę, która jest zapewniona przez Protokół Specyfikacji w Procesie Wytwarzania. Usługa ta może być wykorzystana przez inne prymitywy usługi warstwy aplikacji lub przez inne elementy procesu aplikacji. W arkuszu tym nie opisano konkretnych implementacji, nie wymusza on typów systemów komputerowych i ich interfejsów, opisuje jedynie zewnętrznie widoczną funkcjonalność implementacji, łącznie z odpowiednimi wymaganiami zgodności tej funkcjonalności.

Arkusze 02 ww. PN "Specyfikacja protokołu" jest polską wersją normy ISO 9506 Part 2. "Protocol specification." W arkuszu tym podano duży wybór usług użytecz-

nych w różnorodnych urządzeniach wytwarzania i sterowania procesami. Można go traktować zarówno autonomicznie, jak i w powiązaniu z Normami Stowarzyszonymi (Companion Standard), w którym opisano stosowanie podzestawów tych usług dla poszczególnych typów urządzeń.

Usługi dostarczone przez Specyfikację Komunikacji w Procesie Wytwarzania (MMS) mieszczą się w zakresie od prostych do wysoce skomplikowanych. Cały zakres tych usług nie będzie wykorzystywany przez każde z urządzeń. Zastosowane zestawy usług mogą być ograniczone w niektórych przypadkach w Normach Stowarzyszonych, a we wszystkich przypadkach — przez implementatora. W normie podano istotne wskazówki do doboru podzespołów usług.

Dążąc do możliwie szybkiego wprowadzenia do Polskich Norm wszystkich części normy ISO 9506, Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów zgłosił do planu prac normalizacyjnych na 1993 r. propozycję opracowania polskich wersji części 3 i 4 tej normy:

- Część 3 "MMS dla robotów przemysłowych",
- Część 4 "MMS dla urządzeń sterowanych numerycznie",
nazywanych Normami Stowarzyszonymi.

Opracowała:
mgr inż. Adela Kaczanowska