



PRZEMYSŁOWY
INSTYTUT
AUTOMATYKI
I POMIARÓW
MERA - PIAP
Al. Jerozolimskie 202
02-222 Warszawa
ПОЛЬША

ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Применение промышленного робота ИР6-6 для дуговой сварки

Год первого применения: 1979

Предложение охватывает:

П о с т а в к у промышленного робота ИР6-6 или сварочного агрегата робота с устройствами для дуговой сварки, т.е. с источником тока, подавателем проволоки, сварочной головкой и вращательным столом.

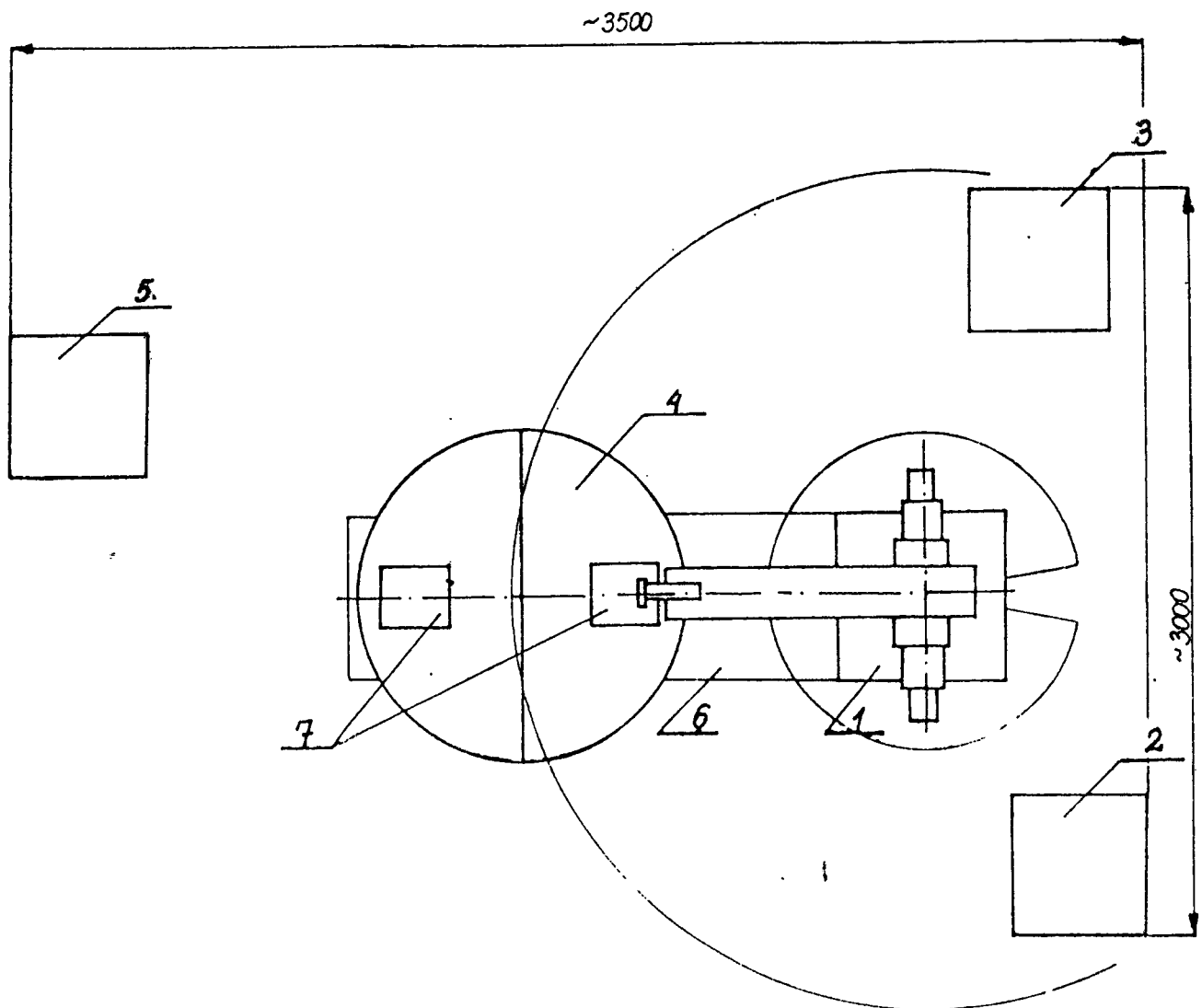
О б с л у ж и в а н и е

- запуск сварочного агрегата, т.е. робота с устройствами для сварки у пользователя
- разработка проекта роботизированной установки
- программное обеспечение установки
- участие в монтаже и запуске установки, если пользователь выполняет их своими силами
- обучение пользователя в обслуживании робота и сварочной машины.

Г а р а н т и я

Предоставляем гарантию на 12 месяцев от даты монтажа, однако на период не более 15 месяцев от даты поставки.

Гарантия обязывает, если соблюдается инструкция обслуживания.



1. промышленный робот ИРБ-6
2. шкаф управления робота
3. Оборудование для сварки
4. вращательный стол
5. пульт управления вращательного стола
6. основание, соединяющее робот со столом
7. держатель, крепящий деталь

Организация установки и ее оборудование

Цикл работы установки

Робот перемещает сварочную головку по отношению к свариваемому предмету, а также управляет работой сварочного оборудования и вращательного стола (манипулятора).

Технико-технологическая характеристика промышленного робота ИРб-6:

исполнение: с программой для сварки

число степеней свободы: 5

емкость памяти: в стандартном исполнении 250 инструкций позиционирования + 100 других инструкций (по требованию емкость памяти может быть удвоена).

Вспомогательные устройства и оборудование установки

источник тока

подаватель электродной проволоки

сварочная головка

программатор

вращательный стол с пультом управления

основание, соединяющее робот со столом.

Преимущества применения робота: повышение производительности (в 2 или 3 раза), улучшение условий техники безопасности, улучшение качества швов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ИНФОРМАЦИИ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ:

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów MERA-PIAP
Ośrodek Automatykacji Kompleksowej i Systemów Cyfrowych
Al. Jerozolimskie 202, 02-222 Warszawa
Tel.: 23-84-89 Telex: 813726 PL

PIAP zam.244/83,500 egz.