

**PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
MERA-PIAP**

Al. Jerozolimskie 202

02-222 Warszawa

Telefon 23-70-81

Ośrodek Automatyki Elektrycznej

Pracownia Oprogramowania Wieloprocesorowych

Systemów Automatyki i Robotów

Główny wykonawca mgr. inż. Tomasz Wański

Wykonawcy mgr inż. Stanisław Wóltański

Konsultant

Nr zlecenia

UR 010403

Opracowanie sekwencyjnego mikropro-
cesorowego układu sterowania SP grupą
robotów przemysłowych.

Etap 11. Opracowanie generatora
programów sterujących dla różnych
konfiguracji i zestawów robotów.

Zleceniodawca

problem węzłowy 06.6

Pracę rozpoczęto dnia 19.08.1985

zakończono dnia 31.10.85

Kierownik Pracowni

Z-ca Dyrektora
d/s Automatyki

Kierownik Ośrodka

mgr inż. A. Aderek

dr inż. T. Gałazka

prof.dr inż. F. Missala

Praca zawiera:

stron 6

rysunków 1

fotografii

tabel

tablic

załączników 2

Rozdzielnik - ilość egz: 3

Egz. 1 BOINTE

Egz. 2 OAE

Egz. 3 OAE-83

Egz. 4

Egz. 5

Egz. 6

Nr rejestr. 5483

Załączniki 1:2 są potrzebne.

Analiza deskryptorowa

ROBOT+KOMPUTER+MIKROPROCESOR+PROGRAMOWANIE
+JEZYK PROGRAMOWANIA+GENERACJA OPROGRAMOWANIA

Analiza dokumentacyjna

Praca przedstawia sposób generacji programów sterujących dla różnych konfiguracji i zestawów robotów prostych PR-02, przy pomocy minikomputera SM-4. Opisano poszczególne części systemu generacji oraz przedstawiono zasady wprowadzania parametrów generacji z terminala komputera.

Tytuły poprzednich sprawozdań

Etap 3. Opracowanie struktury programu sterującego.

Opracowanie programu assemblera /nr rej. 5179/.

Etap 7. Opracowanie programu sterującego dla prototypowego zestawu robota /nr rej. 5273/.

681.322.004.14

Komputery - zastosowanie

335.45.62/69].002.1/2

Roboty precyzyjne

UKD

MAP-252/03-6000

2

S P I S T R E S C I

1. Przeznaczenie programu
2. Budowa generatora i przebieg generacji
3. Wprowadzanie parametrów generacji z terminala
4. Sygnalizacja błędów

Zalaczniki:

1. Tabulosram konwersacyjnego programu GPR
(wraz z definicja stałych globalnych)
2. Listing zbioru komend GENPR.CMD
(wraz z pomocniczym zbiorem DIVINT.CMD)

1. Przeznaczenie programu

Praca zawiera opis systemu generacji programów sterujących dla zestawów prostych robotów PR-02. System ten umożliwia przygotowanie postaci wynikowej programów (wymaganej przez programator pamięci stałej EPROM) przy użyciu komputera SM-4.

Aktualna wersja generatora pozwala modyfikować źródłową postać programu sterującego (napisanego w języku assembler mikrokomputera Intel 8080) w takim zakresie, że otrzymany program obsługuje co najwyżej 8 robotów, z których każdy może zawierać co najwyżej 8 modułów dwupolozeniowych. Moduły te mogą być sterowane z kontrolą sygnałów sprzężenia zwrotnego (informujących o realizacji zadanego położenia przez dany moduł) lub bez takiej kontroli.

Zautomatyzowanie procesu generacji programów sterujących zestawem robotów, pozwala kreować nowe wersje tych programów przez osoby nie znające szczegółów ich budowy.

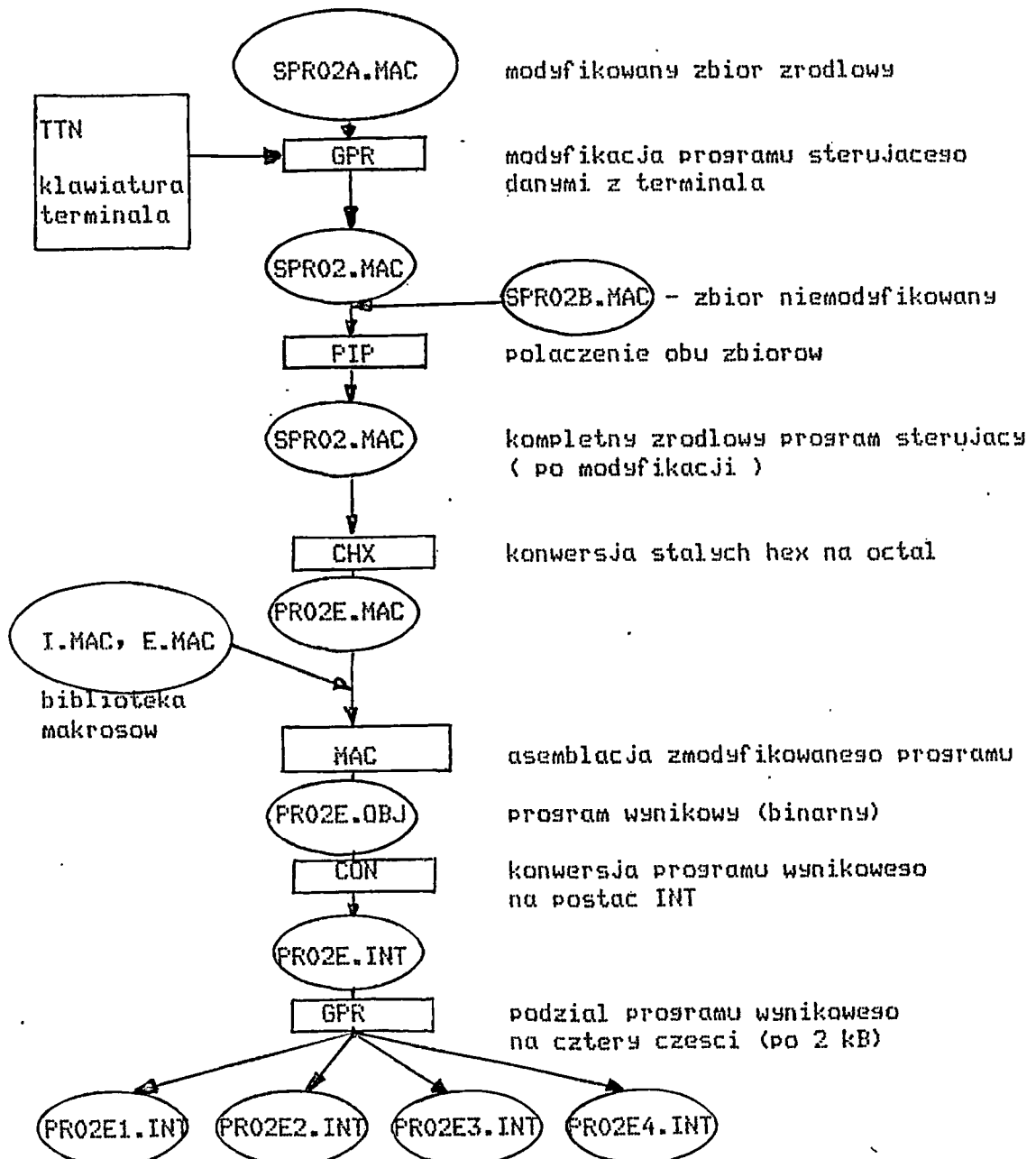
W przypadku zainteresowania klientów zestawami robotów o większej liczbie modułów (również bardziej złożonych, np.: trójpołozeniowych), generator ten może być odpowiednio rozbudowany.

2. Budowa generatora i przebieg generacji

Sposób generacji programów sterujących polega na wykonaniu ciągu komend monitora systemu operacyjnego RSX-11M (DOS-RW) uruchamianych automatycznie po zainicjowaniu pliku rozkazowego (command file) o nazwie GENPR.

Modyfikacje programu źródłowego są wykonywane przez operatora z klawiatury terminala, przy pomocy konwersacyjnego programu GPR. Program ten, napisany w języku C, przygotowuje również wynikową postać programu sterującego, pamiętanego w standardowym kodzie heksadecymalnym INT (znaki w kodzie ASCII, zgrupowane w rekordy), dostosowując ją do wymagań programatora pamięci 2716, wykorzystywanej w sterowniku PR-02 SP. Program sterujący mieści się w czterech jednostkach tej pamięci (czyli nie przekracza 8 kB).

Rysunek 1 obrazuje przepływ strumienia danych podczas generacji.



Rys. 1. Przetwarzanie strumienia danych w procesie generacji programów sterujących.

Otrzymane w wyniku procesu przedstawionego na rysunku 1 cztery zbiory z zakodowanym heksadecymalnie programem wynikowym mozna, w najprostszym przypadku, wyperforowac na taśmie papierowej (wykorzystujac program systemowy FLX), a nastepnie kolejno wlatrywac do programatora pamieci EPROM.

Jeżeli dysponujemy dodatkowo systemem uruchomieniowo-transportowym typu RTDS-0, mozemy bezposrednio przeslac zbior PROZE.INT do pamieci operacyjnej tego mikrokomputera (gdzie jest on podlaczony jako terminal mikrokomputera SM). W tym celu nalezy wykorzystac program transmisji danych TRANS, pracujacy pod systemem CP/M. Nastepnie uzywajac dyrektyw MONITOR-a (system RTDS) mozna zaprogramowac kolejne jednostki pamieci 2716.

Operator terminala komputera SM-4, dokonujacy generacji nowej wersji programu sterujacego dla zestawu robotow PR-00 powinien dysponowac nastepujacymi zliczami danych:

- SPRO2A.MAC - modyfikowana czesc programu sterujacego (postac zrodlowa),
- SPRO2B.MAC - czesc programu sterujacego nie wymagajaca modyfikacji,
- GPR.TSK - konwersacyjny program modyfikujacy postac zrodlowa oraz dokonujacy podzialu postaci wynikowej programu sterujacego,
- GENPR.CMD - zbior dyrektyw generatora (command file),
- DIVINT.CMD - pomocniczy zbior dyrektyw (perforacja taśm papierowych),
- CONHEX.TSK - program konwersji programu sterujacego przed kompilacja skrosna,
- HOX.TSK - program konwersji po kompilacji skrosnej,
- I.MAC - makrosy aseblacji skrosnej,
- E.MAC - dyrektywa konca programu sterujacego.

Efektom dzialania systemu generacji jest zbior wynikowy PROZE.INT (moze byc podzielony na cztery czesci), ktory jest zbiorem wejsciowym dla programatora pamieci stalych. Wszystkie potrzebne do generacji zbiory zajmuja okolo 350 blokow pamieci dyskowej (mieszczaja sie na jednej dyskietce).

3. Wprowadzanie parametrów generacji z terminala

Operator inicjuje prace generatora dyrektywa MCR-a:

@GENPR <CR>.

W toku wykonywania się dyrektyw ze zbioru GENPR, operator odpowiada na zadawane przez system pytania, wpisując w przypadku odpowiedzi

TAK - litere Y <CR>.

NIE - litere N <CR> lub tylko <CR>.

Po wczytaniu do pamięci dyskowej (z dyskietki o nazwie SWPR02) zbiorów, wymienionych w poprzednim punkcie i stanowiących całość systemu generującego nowy program sterujący, operator wprowadza dane związane z nową konfiguracją grupy robotów prostych. Wprowadzanie danych z klawiatury terminala należy dokonywać zgodnie z podanym zawsze przykładem i dopiero po wydruku informacji "Wprowadz dane:".

Postępując zgodnie z zaleceniami wyświetlanymi na monitorze terminala operator wprowadza kolejno następujące dane:

liczba robotów;

liczba wejść obiektowych (maksymalnie dla jednego robota);

liczba wyjść obiektowych " - " " - " " - " " - " ;

Przykład:

3,5,8. ,

a następnie dla kolejnych robotów:

liczba modułów;

adres pakietu we/wy obiektowych (tylko młodszy bajt adresu);

adres pakietu wyjść sterujących modułami (" - " - " - " - " - ");

adres pakietu wejść sprzężenia zwrotnego (" - " - " - " - " - ");

0 albo 1, w zależności od tego czy we/wy obiektowe są podłączone do pakietu wykorzystywanego przez poprzedni robot (zero, gdy nie są);

Przykład:

6,0E6H,0F2H,0F0H,0 ,

liczba modułów ze sprzężeniem

Przykład:

3.

Na podstawie powyższych danych system określa maski sygnałów sprzężenia zwrotnego, a następnie tworzy jeden zbiór, zawierający kompletny źródłowy program sterujący po modyfikacji.

4. Sygnalizacja błędów

W trakcie generacji mogą wystąpić błędy dwóch kategorii:

- a.) błąd operatora,
na przykład: brak kropki dziesiętnej; znaku H dla liczb heksadecymalnych; za dużo lub za mało danych; zła wartość parametru (liczba modułów ze sprzężeniem większa od liczby wszystkich modułów); itp;
- b.) błędy związane z obsługą pamięci zewnętrznej,
na przykład: nie można otworzyć zbioru wejściowego (SPRO2A.MAC, PRO2E.INT); brak dostatecznej ilości wolnych bloków na kasecie wymiennej; itp.

Błędy są sygnalizowane na monitorze terminala komunikatem:

Sorry, there was an error;
Error on input file;
Cannot "file name" open (create).

Wszystkie zmodyfikowane źródłowe linie programu sterującego są wyświetlane na monitorze terminala.

W przypadku wystąpienia błędów kompilacji programu sterującego należy ponownie sama kompilację (gdzie przyczyną błędu było np. zbytne obciążenie SM-a przez użytkowników) albo rozpocząć generację od nowa - inicjując zbiór komend GENPR.COMD (gdzie była pomyłka operatora).


```
/* GENERATOR 'GPR' programow sterujacych dla zestawow robotow PR02 *
 * Zbior GSPRO2.C zawiera funkcje: min, strcpy, getline, index, omit,*
 *                                     afile, modline, main          *
 * Zbior GRPD.H zawiera definicje stalych i zmiennych globalnych */
;
#include "stdio.h"
#include "gprd.h"
;

min(a,b)
int a, b;
{
    return (a <= b? a: b);
}

strcpy(s,t) /* copy string t to s */
char *s, *t;
{
    int ti;
    ti = t;
    while (*s++ = *t++);
    return (t - ti);
}

;

getline(s,lim) /* get line from stdin into s */
char *s; /* without NL */
int lim;
{
    int c, is;
    is = s;
    while (--lim > 0 && (c = getchar()) != EOF && c != NL)
        *s++ = c;
    *s = EOS;
    return(s-is); /* return length */
}

index(s,t) /* return index t in s, -1 if none */
char s[], t[];
{
    int i,j,k;
    for (i = 0; s[i] != EOS; i++) {
        for (j = i, k = 0; t[k] != EOS && (s[j] & NL) == t[k]; j++, k++);
        if (t[k] == EOS) return(i);
    }
    return (-i);
}

;

omit(partline) /* omit all chars to the first space*/
char partline[]; /* tab or NL in the input line*/
{
    char *plp;
    plp = partline;
    while (isspace (*plp) == FALSE) plp++;
    return(plp-partline); /*return the number of omitted chars*/
}

FILE *
afile (fn, ta) /* active input and output files */
char fn[];
int ta;
{
    char *fnp;
    FILE *fp;
    fnp = fn;
    if ((fp = fopen (fnp, ta? "w": "r")) == NULL) {
        printf ("%s Cannot %s\n",fn, ta? "create": "open");
        exit (4);
    }
    return(fp);
}
```

```
modline(mod, plus, cond)      /* modification of line */
    char mod[];               /* containing mod plus 'plus' */
    int plus, cond;          /* -from char defined by cond */
    /* (number or colon) */
{
    int i, c;
    char *sp, *ttp, *lp;
    static char chs;
    static int lms [LM];
    char line [MAX+1], tt [MAX+1];
    extern int ii, ch;
    extern char *masz[];
    extern FILE *fin, *fo;

    while ((i = fsets (line,MAX,fin)) != NULL)
    {
        if ((c = *mod) == NULL) goto thisline;
        if ((i=index (line, mod)) < 0)
            fputs (line,fo);
        else {
            if ((c = *(mod + 1)) == USD) {
                fputs (line,fo);
                return(0);
            }
            if (cond < 2)
                for (i = 1; i < plus+1; i++) {
                    fputs (line,fo);
                    fsets (line,MAX,fin);
                }
            goto thisline;
        }
    }
    /* end of while */
    puts("Error on input file");
    return (1);

thisline:
    if (ch != COLON) goto firststrun;
    if (ii < 3) fputs (line, fo);
    fputs (ENDINT, fo);
    return(0);

firststrun:
    for (ttp = tt, lp = line, c = *lp;
        cond? c != COMMA: isdigit (c) == FALSE; ttp++) {
        if ((*ttp = c) == NULL) break;
        c = *++lp;
    }
    if (c == COMMA) {
        lp++;
        *ttp++ = c;
    }
    if (cond == 2) {
        while (plus--).
            if (*--ttp == SP) ttp++;
        sp = masz [lms [ii]];
        i = strcpy (ttp, sp);
        ttp += --i;
        if (*ttp != EOS) ttp++;
        lp += min (omit (lp), i);
        goto intermod;
    }
}
```

```
if (*mod == NULL && plus > 0) {
    *ttp++ = ch;
    *(lp++ + plus) = chs;
    lms [iil] = chs - 48;
    goto intermod;
};
puts("Wprowadz dane:");
puts("-----");
i = getline (ttp,MAX);
ch = *ttp;
ttp += i;
lp += min (omit (lp), i);
if (*(ttp-1) == DOT) lp--;
chs = ch;

intermod:
    i = strcpy (ttp,lp);

outline:
    puts ("*Zmodyfikowany wiersz zrodlowy w programie sterujacym:");
    printf ("%s",tt);

out:
    fputs (tt,fp);
    return(0);
}
/* all right */
```

11

```
/****** MAIN PROGRAM. *****/
main(argc,argv)
int argc;
char *argv[];
{
int lr, lm, s;
char *weh;
extern int ii, ch;
extern char *etopr[], *etmask[], *int2k[], *wyhi[];
extern FILE *fin, *fo;
FILE *afile();

if (argc > 1) s = *argv[1];
switch(s) {
case('1'):
puts("\n-----");
puts("\n*GENERACJA programu sterujacego dla zestawu robotow PRO2*\n");
puts("-----\n");
puts("Zestaw moze zawierac co najwyzej 8 robotow, z ktorych kazdy");
puts("moze skladac sie z co najwyzej 8 modulow ze sprzezeniem");
puts("lub bez sprzezenia.");
fin = afile (WE, 0);
fo = afile (WY, 1);

puts("\n* Podaj parametry (oddzielajac je przecinkiem):");
puts("liczba robotow, liczba wejsc, liczba wyjsc obiektowych");
puts(" (maksymalne dla jednego robota) ");
puts("\nUWAGI:");
puts(" 1. Dane z klawiatury wprowadzamy dopiero po 'Wprowadz dane:'.");
puts(" 2. Gdy liczba > 7 wowczas konieczna jest kropka.");
puts("\nPrzyklad : \n3,5,8.\n");
if (modline (MODL, 3, 0)) exit (2);
lr = ch - 48;
if ( lr > LRM) soto err;

for (ii = 0; ii < lr; ii++) {
puts("\n");
printf("***** ROBOT %d *****\n", ii+1);
puts("liczba modulow, adres pakietu we/wy obiektowych");
puts("adres pakietu wyjsc sterujacych");
puts("adres pakietu wejsc sprzezenia zwrotnego");
puts("0 albo 1 (gdy nie ma lub jest kompresja we/wy)");
puts("\nUWAGA: podajemy tylko mlodszy bajt adresu (heksadecymalnie)");
puts("\nPrzyklad : \n6,0E6H,0F2H,0F0H,0\n");
if (modline (etopr [ii], 0, 1)) exit (2);
if ((lm = ch) > LM+48) soto err;
puts ("Liczba modulow ze sprzezeniem:");
if (modline (NULL, 0, 0)) exit (2);
if ((ch = lm - ch) < 0) soto err;
ch += 48;
puts ("\nModuly bez sprzezenia:");
if (modline (NULL, 4, 0)) exit (2);
};
puts ("\n**** MASKI sygnalow sprzezenia zwrotnego: ****");
for (ii = 0; ii < lr; ii++)
if (modline (etmask [ii], 5, 2)) exit (2);
ch = 0;
modline (EOFA, 0, 0);
break;
}
```

```
case('2'):  
    weh = WEHE; ,  
divide:  
    for (ii = 0, ch = COLON, fin = afile (weh, 0);  
        ii < 4; ii++) {  
        fo = afile (wshi [ii], 1);  
        if (modline (int2k [ii], 0, 0)) exit (2);  
        fclose (fo);  
    };  
    break;  
case('3'):  
    weh = WEHD;  
    goto divide;  
    break;  
default:  
err:    puts("Sorry, there was an error");  
        exit (2);  
        };  
        exit (1);  
        }  
/***** END OF MAIN *****/
```

```
#define MODL "I.3"
#define KL '\177'
#define EOFA "*****"
#define ENDINT ":00000001FF"
#define NL '\n'
#define SP ' '
#define DOT '.'
#define USD '$'
#define COMMA ','
#define COLON ':'
#define MAX 80
#define LRM 8
#define LM 8
#define WE "SPRO2A.MAC"
#define WY "SPRO2.MAC"
#define WEHE "PRO2E.INT"
#define WEHD "PRO2D.INT"
;
char *masz [] = {
    "0, 0", "0C0H, 0", "0F0H, 0", "0FCH, 0", "0FFH, 0",
    "0FFH, 0C0H", "0FFH, 0F0H", "0FFH, 0FCH", "0FFH, 0FFH"
},
*etopr [] = {
    "TOPR1:", "TOPR2:", "TOPR3:", "TOPR4:",
    "TOPR5:", "TOPR6:", "TOPR7:", "TOPR8:"
},
*etmask [] = {
    "TMASK1:", "TMASK2:", "TMASK3:", "TMASK4:",
    "TMASK5:", "TMASK6:", "TMASK7:", "TMASK8:"
},
*int2k [] = {
    ":1007F0", ":100FF0", ":1017F0", ":02AE33"
},
*wyhi [] = {
    "PRO2E1.INT", "PRO2E2.INT", "PRO2E3.INT", "PRO2E4.INT"
};

int ii, ch;
FILE *fin, *fo;
```

```
.SETS UC "E25,2J"  
.SETS DX "SWPRO2"  
.SETS S "SPRO2.MAC"  
.SETS SA "SPRO2A.MAC"  
.SETS SB "SPRO2B.MAC"  
.SETS G "GENPR"  
.SETF A  
.ONERR 999  
;  
.ASK INS CZY POTRZEBUJESZ OBJASNIEN  
.IFF INS .GOTO 100  
;  
!* POSTĘPUJ ZGODNIE Z UWAGAMI WYSWIETLANymi NA MONITORZE.  
! SORRY, NO MORE HELP YET.  
;  
.100:.ENABLE SUBSTITUTION  
SET /UIC= 'UC'  
.ASK DK CZY PRACUJESZ NA DYSKU DK2:  
.IFF DK .GOTO 110  
ASN DK2:=SY:  
.GOTO 120  
.110:  
ASN DK:=SY:  
.120:  
.ASKN *N PODAJ NUMER TERMINALA NA KTORYM PRACUJESZ  
.IF *N GT 7 .GOTO 999  
.OPEN GLOPR.CMD  
.ENABLE DATA  
.ENABLE GLOBAL  
.SETS *T "GPR"  
.SETS *F "PRO2E"  
.SETN *N '*N'  
.DISABLE DATA  
.CLOSE  
@GLOPR  
;  
.ASK K CZY WCZYTAĆ ZBIORY GENERATORA Z DYSKIETKI DX1:'DX'  
.IFF K .GOTO 121  
.IFINS CHX REM CHX  
.IFINS CON REM CON  
MOU DX1:'DX'  
PIP =DX1: *.MAC, *.TSK, *.CMD, *.INT  
PIP *.* /PU  
.121:  
.IFNINS CHX INS CONHEX/CKP=YES  
.IFNINS CON INS HOX/CKP=YES  
.ASK M CZY MODYFIKOWAĆ PROGRAM STERUJACY  
.IFT M .GOTO 125  
PIP 'SA'='SA'  
PIP 'S' = 'SA'/RE  
.GOTO 126  
.125:  
;  
!* PO ZGLOSZENIU SIE TT'*N' WPISZ CYFRE 1  
RUN '*T'  
.WAIT TT'*N'  
.126:  
PIP 'S' = 'SB'/AP  
.ASK C CZY KOMPILOWAĆ NOWA WERSJE PROGRAMU STERUJACEGO  
.IFF C .GOTO 129  
;
```

!* UWAGA: GENERACJA PROGRAMU STERUJACEGO POTRWA OKOLO 15 MIN.

;

.127:

CHX '%F'.MAC='S'

MAC '%F',NL:=I,'%F',E

.DELAY 5S

;

.ASK B CZY BYLY BLEDY KOMPILACJI

;

.IFF B .GOTO 128

.ASK B CZY PONOWIC PROBE KOMPILACJI

.IFT B .GOTO 127

.128:

CON '%F'.INT='%F'.OBJ

PIP '%F'.OBJ;*,'%F'.MAC;*/DE

.129:

PIP 'S';*/DE

;

@DIVINT

.GOTO 300

.999:

! SORRY, ERRORS !

;

.300:

.IFF C .GOTO 450

.ASK A CZY ZAPISAC NOWY PROGRAM '%F'.INT NA DX1:'DX'

.IFF A .GOTO 450

MOU DX1:'DX'

PIP DX1: '%F'.INT;*/DE

PIP DX1:='%F'.INT

.450:

.IFT K .OR .IFT A DMO DX1:

.ASK Z CZY SKASOWAC ZBIORY SYSTEMU GENERACJI (OPROZ GENPR.CMD) NA KASECIE

.IFF Z .GOTO 700

PIP 'G'. = 'G'.CMD/RE

PIP *.CMD;*,'*.MAC;*,'*.TSK;*/DE

PIP 'G'.CMD = 'G'./RE

.700:

PIP *.*/*PU


```
.ASK ET3 CZY PERFOROWAC TASME WYNIKOWA Z PROGRAMEM STERUJACYM
.IFT ET3 .GOTO 130
.ASK ET4 CZY PRZESLAC PROGRAM DO RTDS-a
.IFF ET4 .GOTO 500
!* POPROS OAE-83 O POMOC!
.GOTO 500
.130:
@GLOPR
.ENABLE SUBSTITUTION
?
!* PO ZGLOSZENIU SIE TT'*N'> WPISZ CYFRE 4, GDY BUROR PROGRAMATORA
! MA 2KB PAMIECI ALBO CYFRE 7, GDY MA 1KB.
RUN '*T'
.140:
.WAIT TT'*N'
!* UWAGA: BEDA PERFOROWANE TASMYY DLA PROGRAMATORA PAMIECI 2716 (4 ALBO 7)
?
.OPEN NULL.INT
.CLOSE
ALL PP:
.SETN I 1
.IFNINS FLX INS *FLX
.210:
.ASK T1 CZY PERFOROWAC TASME NR 'I'
.IFF T1 .GOTO 220
FLX PP:= '*F''I'.INT/RS
FLX PP:= NULL.INT/RS
.220:
.INC I
.IF I LE 7 .GOTO 210
PIP NULL.INT;*/DE
DEA PP:
.ASK ET5 CZY SKASOWAC POWSTALE PODCZAS PODZIALU ZBIORY *.INT
.IFF ET5 .GOTO 500
.SETN I 1
.230:
PIP '*F''I'.INT/DE
.INC I
.IF I LE 7 .GOTO 230
.500:
```