

4412

PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
MERA-PIAP
Al. Jerozolimskie 202 02-222 Warszawa Telefon 23-70-81

Ośrodek Badań Niezawodności i Jakości

Centralna Stacja Prób

BE 10

Główny wykonawca

Wykonawcy mgr inż. K.Majdan, tech. H.Michniewicz

Konsultant

Nr zlecenia

5080

Badania korozyjne półobojm
i złączek.

Zleceniodawca THOMSON POLKOLOR - Piaseczno

Pracę rozpoczęto dnia 91.10.28

Z-ca Dyrektora
d/s Bad.-Rozwojowych

zakończono dnia 91.11.04
Kierownik OBN

mgr inż. K.Majdan

dr inż. J.Jabłkowski

Praca zawiera:

stron 2

rysunków

fotografii

tabel

tablic

załączników

Rozdzielnik - ilość egz:

Egz. 1 THOMSON POLKOLOR

Egz. 2 -"-

Egz. 3 OBN

Egz. 4 BOINTE

Egz. 5

Egz. 6

Nr rejestr. 6711

Analiza deskryptorowa

BADANIA ŚRÓDOWISKOWE: PRÓBY KOROZYJNE

Analiza dokumentacyjna

Praca zawiera wyniki badań korozyjnych półobojm i złączek (45 szt.wyrobów) przekazanych przez Zleceniodawcę.

Tytuły poprzednich sprawozdań

UKD

PIAP-41/88 10000

I. Badane wyroby

Zgodnie z pismem KWZ z dn. 25.10.91 r. próbie na działanie mgły solnej poddano:

- 30 szt. złączek ocynkowanych
- 10 szt. obejm ocynkowanych
- 5 szt. obejm czernionych.

1. Sposób wykonania próby

Wykonano próbę korozyjną we mgle solnej poddając w/w części 4-godzinnemu działaniu rozpylonego 5 % roztworu NaCl przy temperaturze $35 \pm 1^{\circ}\text{C}$.

Badanie wykonano w komorze solnej typu HSK-1000 f-y Heraeus-Vötsch.

2. Wynik próby

Po próbie w/w wyroby zostały przemyte wodą destylowaną i poddane oględzinom.

Stwierdzono, że:

a) obejm czernione

nr 1 - bez zmian korozyjnych

nr 2 - na powierzchni nie czernionej (ok. 20 % całości) wystąpiła korozja z silnym nalotem rdzy

nr 3 - jak nr 2

nr 4 - bez zmian korozyjnych

nr 5 - bez zmian korozyjnych

b) obejmy ocynkowane

na wszystkich obejmach, wystąpiły nieliczne i niewielkie ciemne punkty korozji (materiału ochronnego cynku) oraz zmatowienie powierzchni z białym nalotem

c) złączki ocynkowane

na wszystkich złączkach wystąpił intensywny biały nalot, pociemnienie powierzchni cynkowanej oraz nieliczne ciemne punkty korozji (materiału ochronnego cynku).