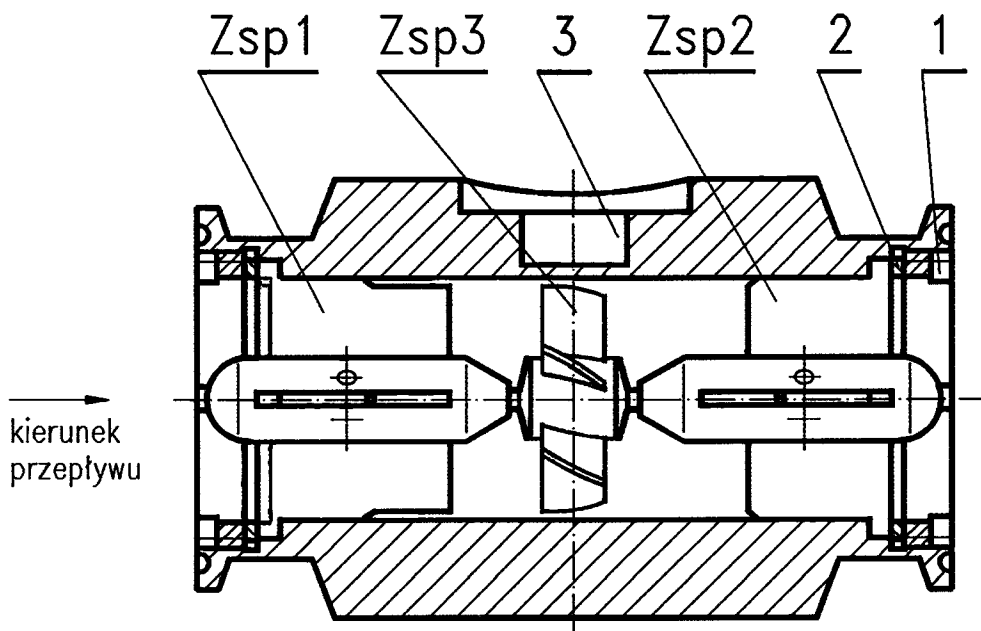


LH

BE 1

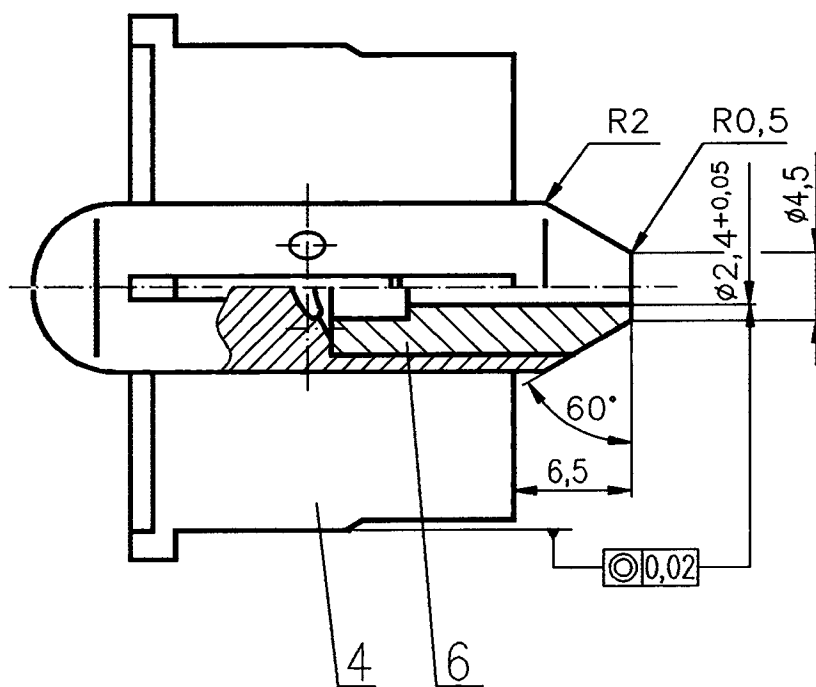
13	1	Końcówka czopa		18		
12	1	Czop tylny		17		
11	1	Oprawa kamienia		16		
10	1	Kamień oporowy		15		
9	1	Magnes		14		
8	1	Czop		13		
7	1	Wirnik		12		
6	2	Tulejka łożyskowa		11		
5	1	Kierownica tylna		10		
4	1	Kierownica przednia		9		
3	1	Korpus		8		
2	2	Pierścień		7		
1	2	Nakrętka		6		
Zsp4	1	Zespół czopa tylnego		5		
Zsp3	1	Zespół wirnika		4		
Zsp2	1	Zespół kierownicy tylnej		3		
Zsp1	1	Zespół kierownicy przedniej		2		
Zsp	1	Czujnik turbinowy PT32-500M		1		
Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa		Nr ark.	Uwagi	
		Nazwa				Podziałka
		Czujnik turbinowy				Ciezar
		PT 32-500M				
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data		
Projektował	W.G.	<i>W.G.</i>		01 96	Wykaz arkuszy	Nr ark.
Aktualiz.	W.Cz	<i>W.Cz</i>		9/6		Zastępuje rys. Nr
Sprawdził					Zastąpiono przez rys. Nr	Nr części
					Nr rysunku	
Kier. Zakładu	W.W.	<i>W.W.</i>		296	6874	
					Zakład DPQ	1



3	1	Korpus	8	
2	2	Pierścień	7	
1	2	Nakrętka	6	
Zsp3	1	Zespół wirnika	4	
Zsp2	1	Zespół kierownicy tylnej	3	
Zsp1	1	Zespół kierownicy przedniej	2	
Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi

					Nazwa		Podziałka	
					Czujnik turbinowy PT 32-500M		2:1	
							Ciezar	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data	Material		Zastępuje rys. Nr	Nr ark.
Projektował	W.G.	<i>WG</i>		01 96				1
Aktualiz.	W.Gz.	<i>W.Gz.</i>					Zastąpiono przez rys. Nr	Nr rys. zest.
Sprawdził					Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku	Nr części
Kier. Zakładu	W.W.	<i>W.W.</i>	<i>IP6</i>		Zakład DPQ		6874	Zsp 2

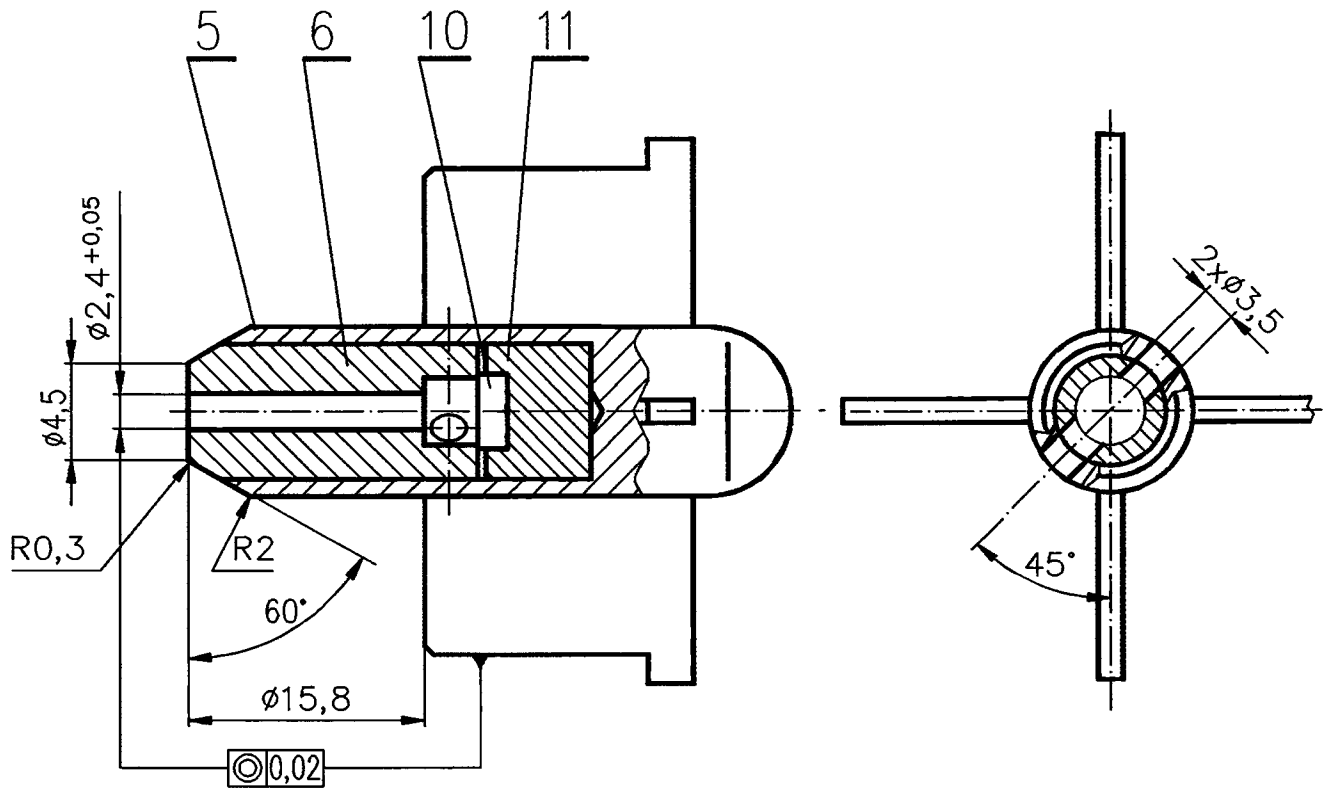
2.5/



Po wykonaniu zespołu usunąć wszystkie wióry z otworów

6	1	Tulejka łożyskowa	11	
4	1	Kierownica przednia	9	
Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
Nazwa			Podziałka	
Zespół kierownicy przedniej			2:1	
			Ciezar	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data
Projektował	W.G.	<i>W.G.</i>		01/96
Sprawdził	W.Cz.	<i>W.Cz.</i>		9/96
Kier. Zakładu	W.W.	<i>W.W.</i>		1996
Material		Zastępuje rys. Nr	Nr ark.	
		Zastąpiono przez rys. Nr	2	
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku	Nr rys. zest. Zsp	
Zakład DPQ		6874	Nr części	
			Zsp1 3	

2.5/

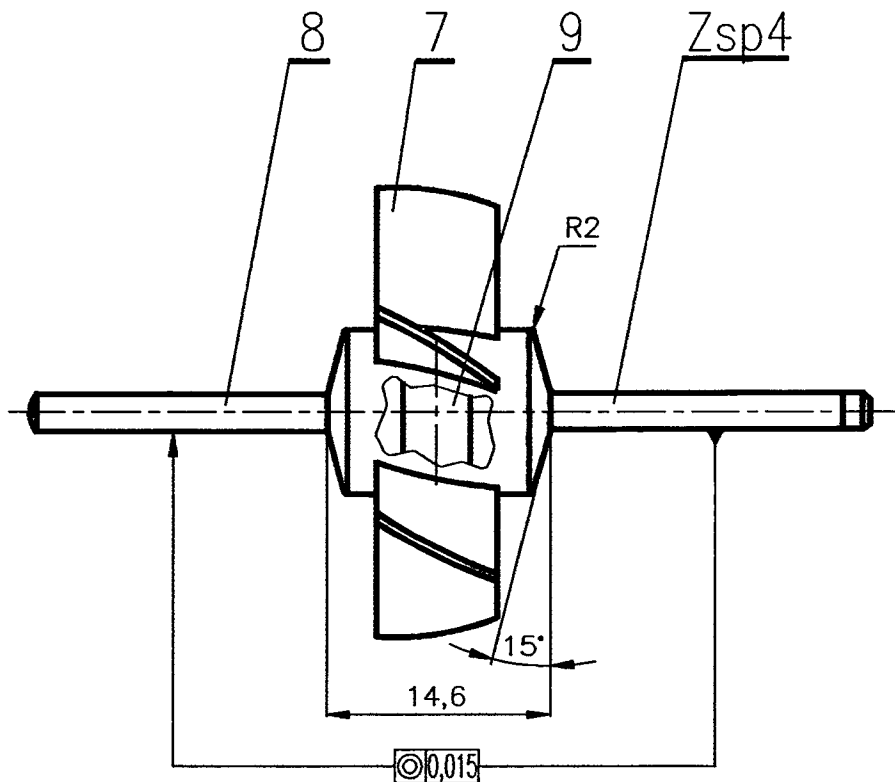


Po wykonaniu zespołu usunąć wszystkie wióry z otworów

11	1	Oprawa kamienia	16	
10	1	Kamień oporowy	15	
6	1	Tulejka łożyskowa	11	
5	1	Kierownica tylna	10	
Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi

					Nazwa		Podziałka	
					Zespół kierownicy tylnej		2:1	
							Ciezar	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data	Materiał	Zastępuje rys. Nr	Nr ark.	
				01 96			3	
						Zastąpiono przez rys. Nr	Nr rys. zest. Zsp	
Sprawdził	W.Cz.			9/6	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa	Nr rysunku	Nr części	
Kier. Zakładu	W.W.			196			Zakład DPQ	6874

2.5/

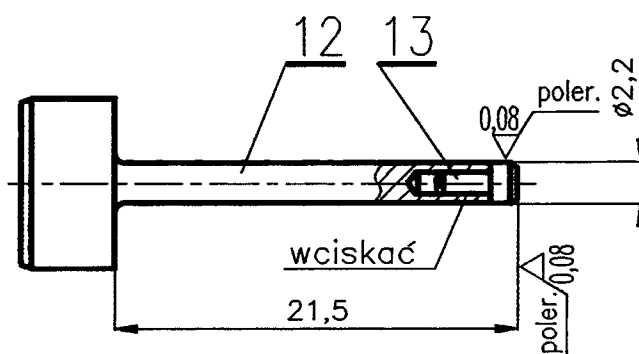


Uwaga: Wyważać dynamicznie

9	1	Magnes	14
8	1	Czop	13
7	1	Wirnik	12
Zsp4	1	Zespół czopa tylnego	5
Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.

					Nazwa		Podziałka
					Zespół wirnika		2:1
							Ciezar
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data	Material		Nr ark.
				01 96	Zastępuje rys. Nr		4
					Zastąpiono przez rys. Nr		Nr rys. zest. Zsp
Sprawdził	W.G.	<i>W.G.</i>		01 96	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr części
Kier. Zakładu	W.W.	<i>W.W.</i>		01 96	Zakład DPQ		Zsp3 5
					Nr rysunku		
					6874		

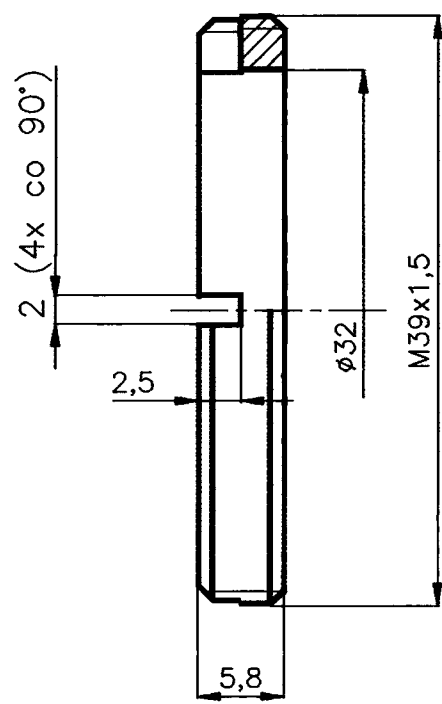
0,08 poler.



13	1	Końcówka czopa	18	
12	1	Czop tylny	17	
Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi

					Nazwa		Podziałka
					Zespół czopa tylnego		2.5:1
							Ciezar
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data	Materiał		Nr ark.
				01/96	Zastępuje rys. Nr		5
Projektował	W.G.	<i>WG</i>			Zastąpiono przez rys. Nr		Nr rys. zest. Zsp3
Sprawdził	W.C.	<i>W.C.</i>		9/6	Nr rysunku		Nr części
Kier. Zakładu	W.W.	<i>W.W.</i>		19/6	6874		Zsp4
					Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		
					Zakład DPQ		6

2,5/

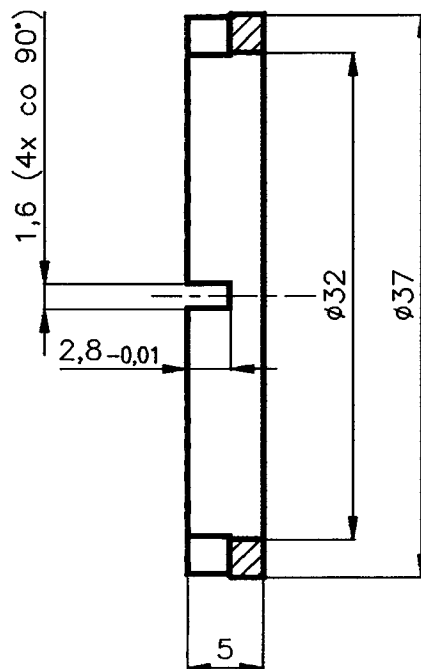


Ostre krawędzie stępic

				Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
				Nazwa			Podziałka	
				Nakrętka			2:1	
							Ciezar	
							Nr ark.	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data	Material	Zastępuje rys. Nr	6	
				01 96	1H18N9T	Zastąpiono przez rys. Nr	Nr rys. zest. Zsp	
Sprawdził	TM			9/6	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa	Nr rysunku	Nr części	
Kier. Zakładu	W.W.			196	Zakład DPQ	6874	1	

7

2,5/



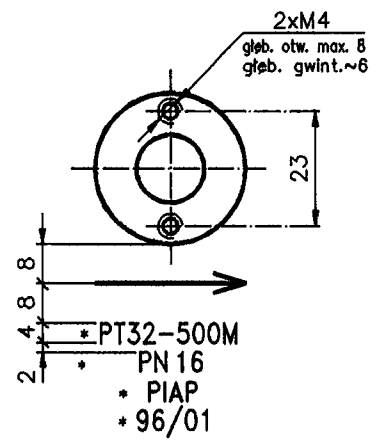
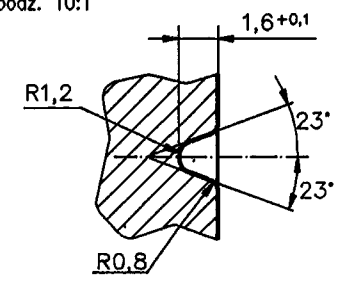
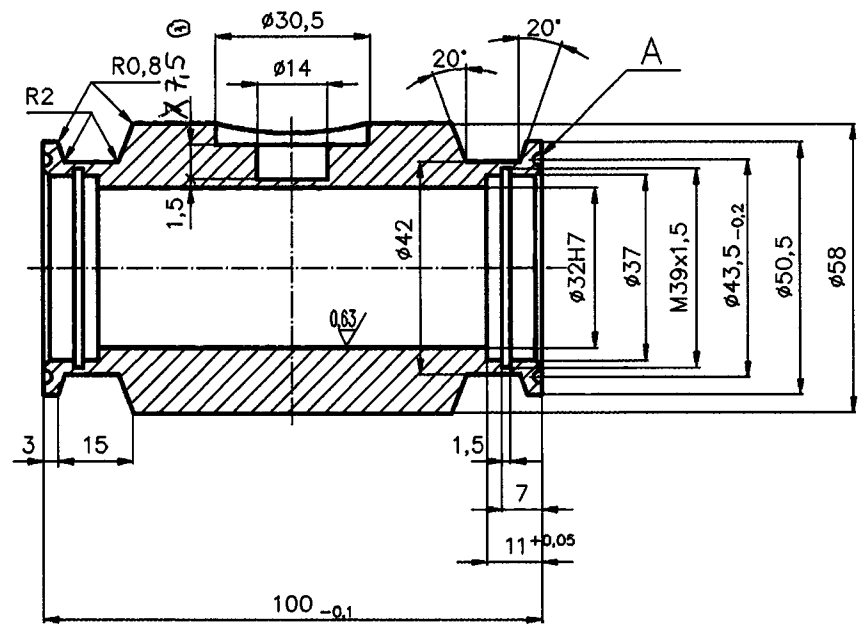
Ostre krawędzie stępić

					Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
					Nazwa			Podziałka 2:1	
					Pierścień			Ciezar	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data					
Projektował	WC2	<i>[Signature]</i>		01/96	Material 1H18N9T		Zastępuje rys. Nr	Nr ark. 7	
							Zastąpiono przez rys. Nr	Nr rys. zest. Zsp	
Sprawdził	TM	<i>[Signature]</i>			Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku		Nr części
Kier. Zakładu	W.W.	<i>[Signature]</i>		196	Zakład DPQ		6874		28

Wymiary	Odchyłki
∅9s7	+0,024 +0,014
∅1,6H7	+0,010

szczegół A
podz. 10:1

5/(0,03)

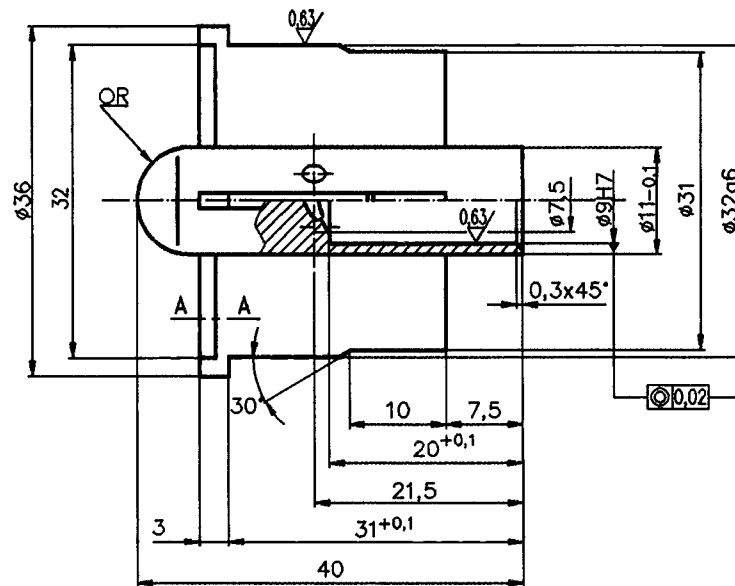
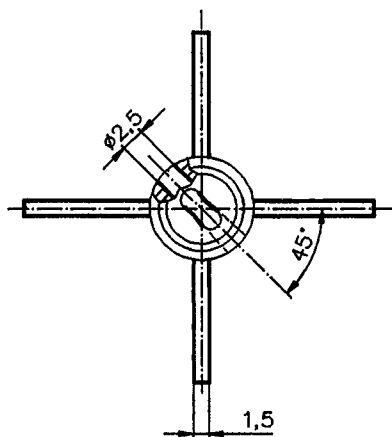


Uwaga: Napisy oznaczone * wykonać numeratorem (napisy podane przykładowo)

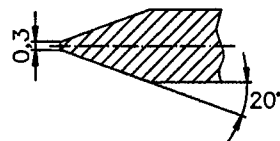
Znak zmiany		Ilość zmian		Treść zmiany		Podpis		Data		Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi	
										Korpus		Podziałka 2:1(10:1)		Ciezar	
1 Wymiar 7 na 7,5 M														Nr ark. 8	
Projektował		W.K.		M.C.		01		96		Materiał 1H18N9T		Zastępuje rys. Nr		Nr rys. zest. 7sp	
Sprawdził		T.K.		T.K.		01		96		Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku 6874		Nr części 3	
Kier. Zakładu		W.W.		W.W.		1		96		Zakład DPQ					

Wymiary	Odchyłki
ø9H7	+0,015
ø32g6	-0,009 -0,025

2,5/(0,63)
▽(▽)



A-A
(5:1)



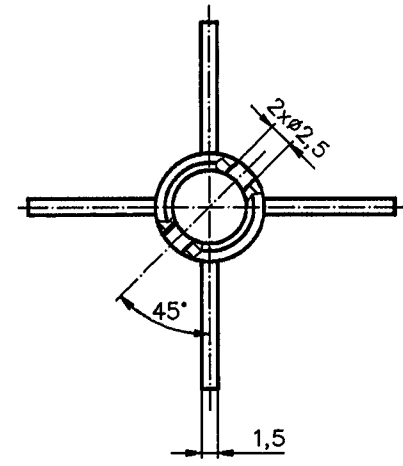
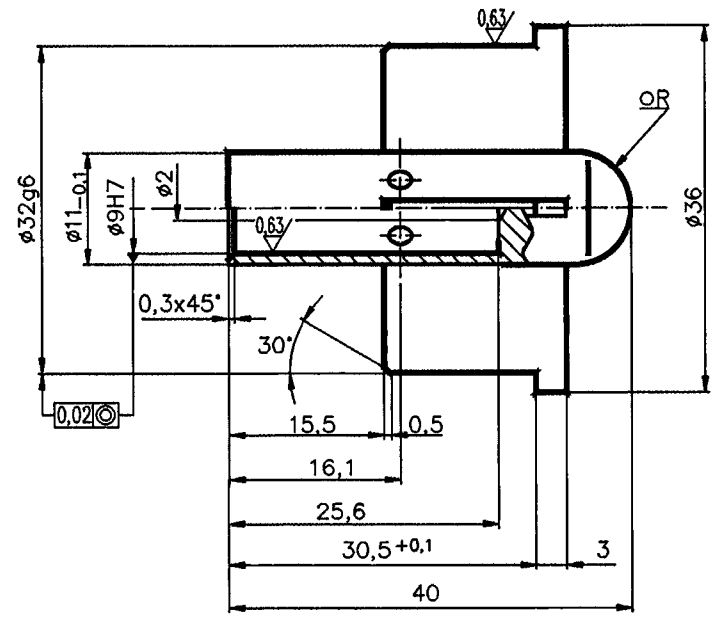
Ostre krawędzie stępić

Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
		Nazwa		Podziałka
		Kierownica przednia		2:1 (5:1)
				Ciezar
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data
Projektował	W.G.	<i>[Signature]</i>		01 96
Sprawdził	TM	<i>[Signature]</i>		
Kier. Zakładu	W.W.	<i>[Signature]</i>		196
		Materiał	Zastępuje rys. Nr	Nr ark.
		1H18N9T	Zastąpiono przez rys. Nr	9
		Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa	Nr rysunku	Nr rys. zest. Zspi
		Zakład DPQ	6874	Nr części
				4

OK

Wymiary	Odchyłki
ø9H7	+0,015
ø32g6	-0,009 -0,025

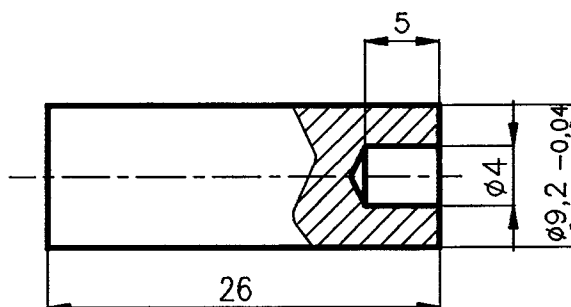
2,5/(0,63)
▽(▽)



Ostre krawędzie stępić

				Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
				Nazwa			Podziałka	
				Kierownica tylna			2:1	
							Ciezar	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data	Material		Zastępuje rys. Nr	Nr ark.
				01 96	1H18N9T		Zastąpiono przez rys. Nr	10
Sprawdził					Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku	Nr rys. zest.
Kier. Zakładu W.W.					Zakład DPQ		6874	Zsp2
							5	Nr części

1/1

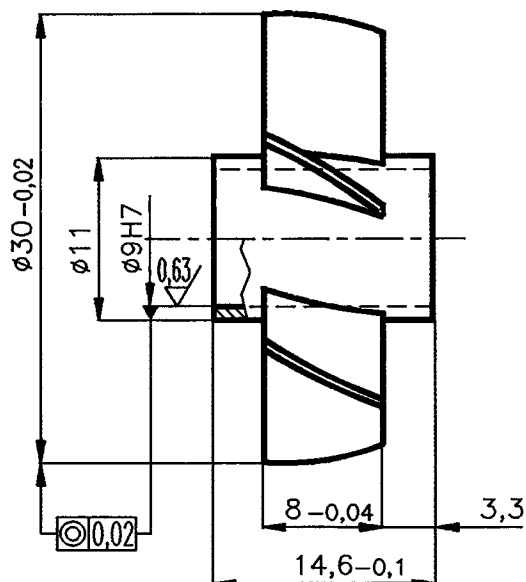


					Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
					Nazwa			Podziałka	
					Tulejka łożyskowa			5:1	
								Ciezar	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data	Material		Zastępuje rys. Nr	Nr ark.	
Projektował	WGz	<i>[Signature]</i>		01/96	Teflon z grafitem		Zastąpiono przez rys. Nr	11	
Sprawdził	TM	<i>[Signature]</i>		01/96	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku	Nr rys. zest. Zsp2, Zsp3	
Kier. Zakładu	W.W.	<i>[Signature]</i>		196	Zakład DPQ		6874	Nr części	
								6	

[Handwritten mark]

Wymiary	Odchyłki
Ø9H7	+0,015

2,5/ (0,63/)



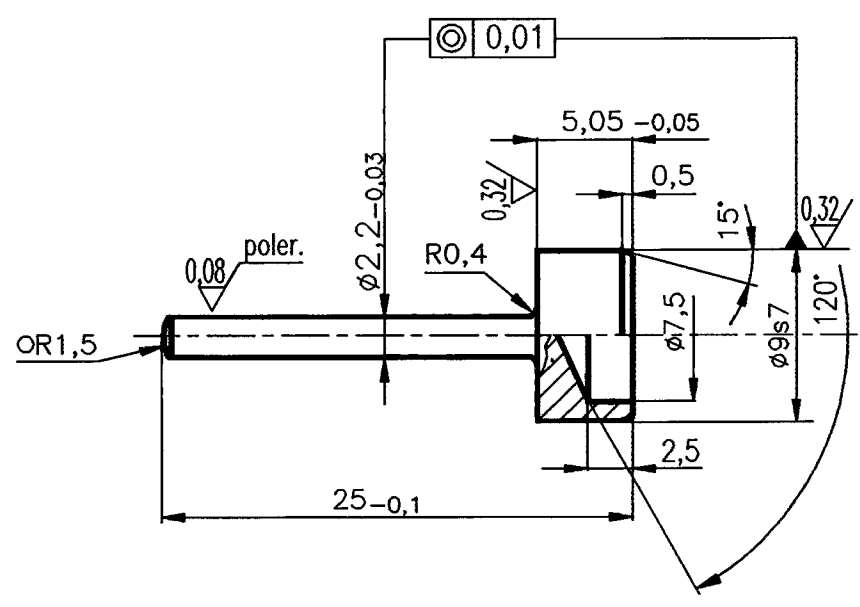
Uwagi: Ilość łopatek – 6
 Grubość łopatek na wierzchołku 0,6 mm
 (utrzymać jednakową grubość łopatek).
 Skok linii śrubowej 64 mm, kierunek pochylenia
 linii śrubowej – prawy.
 Usunąć zadziory, zachowując ostre krawędzie.

					Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
					Nazwa			Podziałka	
					Wirnik			2:1	
								Ciezar	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data	Material		Zastępuje rys. Nr	Nr ark.	
Projektował	W.G.	<i>[Signature]</i>		01 96	1H18N9T		Zastąpiono przez rys. Nr	12	
Sprawdził	TM	<i>[Signature]</i>		26	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku	Nr rys. zest. Zsp3	
Kier. Zakładu	W.W.	<i>[Signature]</i>		196	Zakład DPQ		6874	Nr części 7	

13

Wymiary	Odchyłki
∅9s7	+0,024 +0,014

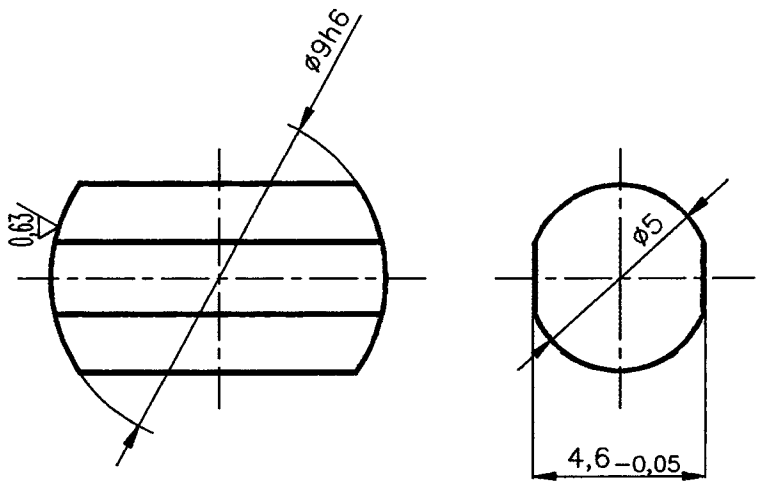
5 / (0,08 / 0,32 /)
 ▽ (▽, ▽)



				Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
				Nazwa				Podziałka
				Czop				2:1
								Ciezar
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data				
Projektował	W.G.	<i>W.G.</i>		01 96	Materiał		Zastępuje rys. Nr	Nr ark. 13
					1H18N9T		Zastąpiono przez rys. Nr	Nr rys. zest. Zsp3
Sprawdził	TM	<i>TM</i>		96	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku	Nr części
Kier. Zakładu	W.W.	<i>W.W.</i>		196	Zakład DPQ		6874	8 <i>AH</i>

Wymiary	Odchyłki
∅9h6	-0,009

2,5/ (0,63/)



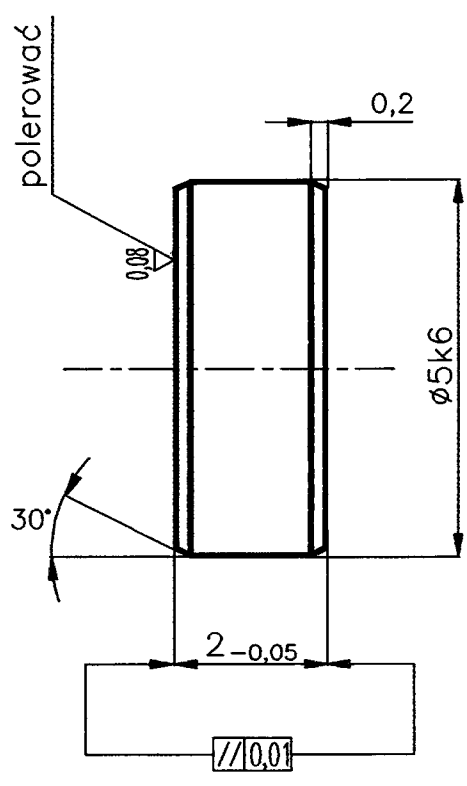
					Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
					Nazwa			Podziałka	
					Magnes			5:1	
								Ciezar	

Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data			Nr ark.		
Projektował	W.G.	<i>MLC</i>		01/96	Materiał		Zastępuje rys. Nr	Nr ark. 14	
					ALNICO 350		Zastąpiono przez rys. Nr	Nr rys. zest. Zsp3	
Sprawdził	TM	<i>TM</i>		9/96	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku	Nr części	
Kier. Zakładu	W.W.	<i>W.W.</i>		1996	Zakład DPQ		6874	9	

15

Wymiary	Odchylenie
∅5k6	+0,00 +0,00

0,63 / (0,08 poler.)

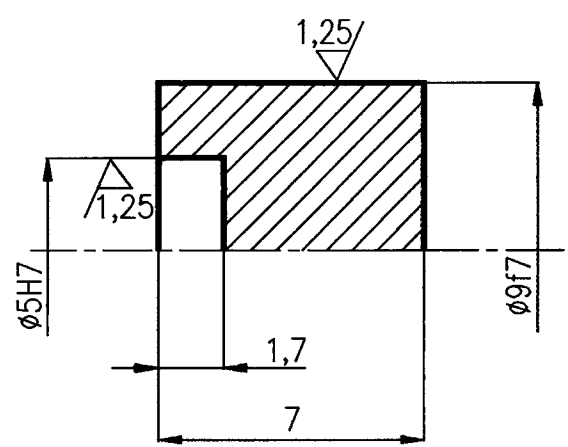


Uwagi: Hartować 45HRC

Znak zmiany		Ilość zmian	Treść zmiany		Podpis	Data	Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
							Nazwa		Podziałka 10:1		
							Kamień łozyskowy		Ciezar		
Projektował		W.G.	<i>[Signature]</i>			01 96	Materiał H17N2		Zastępuje rys. Nr		Nr ark. 15
Sprawdził		TM	<i>[Signature]</i>			9/6	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Zastąpiono przez rys. Nr		Nr rys. zesp. ZSP
Kier. Zakładu		W.W.	<i>[Signature]</i>			5/6	Zakład DPQ		Nr rysunku 6874		Nr części 10 <i>16</i>

Wymiary	Odchyłki
∅9f7	-0,013 -0,034
∅5H7	+0,012

5/ (1,25/)

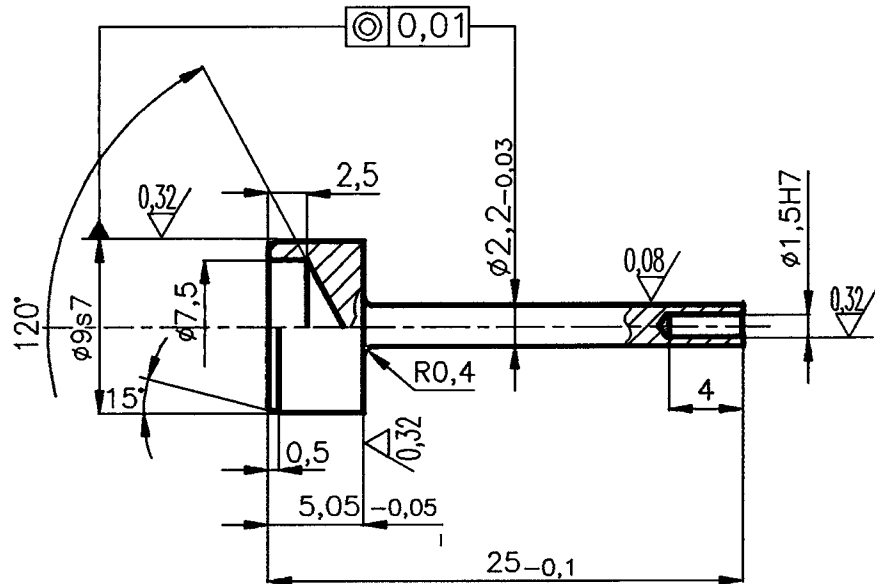


Ostre krawędzie stępic 0,3x45°

					Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
					Nazwa			Podziałka	
					Oprawa kamienia			5:1	
								Ciezar	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data					
Projektował	WG	<i>[Signature]</i>		01/96	Material 1H18N9T		Zastępuje rys. Nr	Nr ark. 16	
							Zastąpiono przez rys. Nr	Nr rys. zest. Zsp2	
Sprawdził	TM	<i>[Signature]</i>		01/96	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku	Nr części	
Kier. Zakładu	W.W.	<i>[Signature]</i>		1996	Zakład DPQ		6874	11 <i>[Signature]</i>	

Wymiary	Odchyłki
$\phi 9s7$	+0,024 +0,014
$\phi 1,6H7$	+0,010

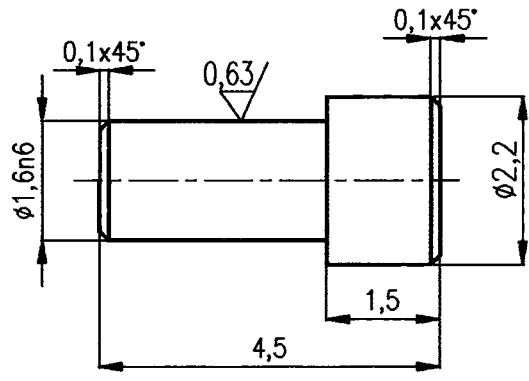
5/(0,08/0,32/)



					Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
					Nazwa			Podziałka	
					Czop tylny			2,5:1	
								Ciezar	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data	Material		Zastępuje rys. Nr	Nr ark.	
				01 96	1H18N9T		Zastąpiono przez rys. Nr	17	
Sprawdził	TM			96	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku	Nr rys. zest. Zsp4	
Kier. Zakładu	W.W.			96	Zakład DPQ		6874	Nr części	
								12	
								18	

Wymiary	Odchyłki
∅1,6n6	+0,010 +0,004

5/ (0,63/)



Wymiar ∅2,2 toczyć w zespole czopa
Hartować i odpuszczać do 40HRC

					Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
					Nazwa			Podziałka	
					Końcówka czopa			10:1	
								Ciezar	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data	Materiał		Zastępuje rys. Nr	Nr ark.	
				01 96	H17N2			18	
							Zastąpiono przez rys. Nr	Nr rys. zest. Zsp2	
Projektował	WGz	<i>Włoc</i>			Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku	Nr części	
							6874	13	
Kier. Zakładu	W.W.	<i>Włoc</i>		1996	Zakład DPQ			19	