

074

A

ZESPÓŁ AUTOMATYKI ELEKTRONICZNEJ

Nazwa ONB/ZNB

Główny wykonawca prof. dr inż. Tadeusz Missala

Wykonawcy: dr inż. Jadwiga Konopa,
mgr inż. Stefan KosztowskiOpracowanie i złożenie w PCBC wniosku o akredytację
PIAP jako jednostki certyfikującej wyroby.

(Tytuł pracy, numer i tytuł etapu)

KBN - Praca statutowa PIAP

Zleceniodawca

Pełnomocnik Dyrektora
d/s Jakości

..... Prof. dr inż. Tadeusz Missala

Dyrektor

..... doc. dr inż. S. Kaczanowski

1996.12.31

Pracę zakończono dnia

7382

S-1643

Nr arch.

Nr zlecenia

Analiza deskryptorowa

CERTYFIKACJA WYROBÓW + SYSTEM JAKOŚCI


Abstrakt

Prezentowano prace związane z wprowadzeniem systemu jakości w organizowanym od podstaw Ośrodku Certyfikacji Wyrobów w Przemysłowym Instytucie Automatyki i Pomiarów w Warszawie, wykonane w 1996 roku. Obejmują one opracowanie Księgi Jakości, procedur i kryteriów technicznych oraz prace organizacyjne i bieżące.

Tytuły poprzednich sprawozdań

Rozdzielnik

- Egz. 1. (OIN)
- Egz. 2. NQ
- Egz. 3. OCW

	RAPORT PIAP-OCW	RADCW-1/96
	RAPORT Z WYKONANIA PRAC W 1996 R.	31-12-1996
		Strona 1/2

Raport dotyczy okresu od 10-10-1996 r. do 31-12-1996 r.

1. Podstawa prowadzenia pracy

Podstawą prowadzenia pracy w 1996 r. była praca statutowa pt. „Opracowanie i złożenie w PCBC wniosku o akredytację PIAP jako jednostki certyfikującej wyrobów”, zlecenie S-1643. Wniosek o otwarciu zlecenia podający merytoryczną zawartość pracy dołączono do raportu.

2. Podział zadań

Podział zadań był następujący:

- opracowanie i sporządzenie wydania 1.01. Księgi Jakości - mgr inż. Stefan Kosztowski;
- opracowanie i sporządzenie wydania 1.01. 8-miu procedur podstawowych - dr inż. Jadwiga Konopa;
- opracowanie i sporządzenie wydania 1.01. 5-ciu procedur uzupełniających oraz prace organizacyjne - prof. dr inż. Tadeusz Missala.

3. Realizacja zadań

3.1. Księga jakości

Opracowano projekt 1.01, który został poddany ocenie wewnętrznej, w której wyniku zdecydowano o znacznym skróceniu i uproszczeniu tekstu.

Został opracowany projekt 2.01; projekt ten został przedstawiony do weryfikacji przez konsultanta p. mgr Barbarę Miareczko. Uwagi podane przez konsultanta są w trakcie nanoszenia.

3.2. Procedury

Wszystkie planowane procedury zostały opracowane i wydane z numerem wydania 1.01. Zostały one wszystkie zatwierdzone przez DN i znajdują się u kierownika PIAP-OCW.

Wykaz procedur jest załączony do raportu.

3.3. Prace organizacyjne

3.3.1. Zarządzeniem DN nr 6/96 z dn. 1996-11-29 został powołany Ośrodek Certyfikacji Wyrobów jako komórka organizacyjna podporządkowana Dyrektorowi Instytutu, nadzór nad którą sprawuje Pełnomocnik Dyrektora ds. Certyfikacji.

3.3.2. Zarządzeniem DN nr 7/96 z dn.1996-11-29 została powołana Rada Zarządzająca przy Instytucie jako jednostce certyfikującej wyroby; to samo zarządzenie nadaje jej regulamin.

Skład Rady Zarządzającej został ustalony przez uzyskanie uprawnionych przedstawicieli Instytucji reprezentujących organa państwowe, producentów i użytkowników. Skład Rady Zarządzającej podano w załączniku do raportu. Zebranie inauguracyjne zwołano na 1997-01-10; tekst zawiadomienia załączono do raportu.

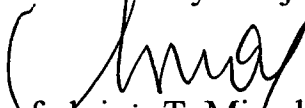
3.3.3. Struktura organizacyjna została opracowana - podano ją w załączniku. Odpowiednie wnioski osobowe złożono na ręce DN; wniosek w załączniku.

3.3.4. Przygotowano listy składu Komitetów Technicznych, które mają działać przy PIAP-OCW. Po ustanowieniu Komitetów Technicznych przez Radę Zarządzającą odpowiednie wnioski osobowe zostaną przedstawione DN, zgodnie z PRCW-10.

3.3.5. Ze względu na opóźnienie w opracowaniu Księgi Jakości wniosek do PCBC i audyty zostaną przeprowadzone w I kwartale 1997 r., na co uzyskano ustną akceptację DN.

3.3.6. Poza planem zlecenia opracowano cztery kryteria techniczne do oceny na znak bezpieczeństwa, oznaczone: KRCW-01; KRCW-02; KRCW-05 i KRCW-09, wynikające z załączonego planowanego zakresu certyfikacji. Teksty kryteriów są u kierownika PIAP-OCW.

Pełnomocnik Dyrektora
ds. Certyfikacji



prof. dr inż. T. Missala

NQ do DN

WNIOSEK

o otwarciu zlecenia p.t. „Opracowanie i złożenie w PCBC wniosku o akredytację PIAP jako jednostki certyfikującej wyroby”.

Uprzejmie proszę o otwarcie zlecenia p.t. jak wyżej.
W ramach zlecenia zostaną wykonane następujące prace:

1. Opracowanie dokumentacji wymaganej przez PCBC:
 - 1.1. Księgi Jakości;
 - 1.2. Niezbędnych procedur.
2. Prace organizacyjne:
 - 2.1. Powołanie Rady Zarządzającej (Rady ds. Certyfikacji);
 - 2.2. Zorganizowanie pionu ds. certyfikacji;
 - 2.3. Opracowanie i złożenie w PCBC formalnego wniosku w sprawie akredytacji;
 - 2.4. Bieżące kierownictwo i kontrola oraz audit poprzedzający złożenie wniosku.

Przewidywane koszty i pracochłonność:

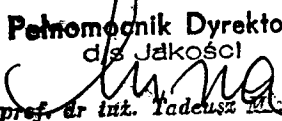
* prace wg p. 1	1200 godz. + 6000 zł.(fbo)
* prace wg p.2	600 godz.
* Wynagrodzenie konsultantów	10000 zł.
* Delegacje i inne opłaty (bez opłat w PCBC)	5000 zł.
* Materiały	5000 zł.


Łączny koszt wg załączonej kalkulacji: 86.840,00 zł.

Zespół realizatorów

Główny wykonawca: prof. dr inż Tadeusz Missala
Wykonawcy: dr inż. Jadwiga Konopa
mgr inż. Stefan Kosztowski

Termin realizacji: 1996-10-31.

Pomocnik Dyrektora
d/s Jakości

prof. dr inż. Tadeusz Missala

NP Zgoda 
96.10.16

Warszawa, dn 1996-10-15
NQ/10/96

NQ do DN

WNIOSEK

dotyczący zlecenia S-1643 p.t. „Opracowanie i złożenie w PCBC wniosku o akredytację PIAP jako jednostki certyfikującej wyroby”.

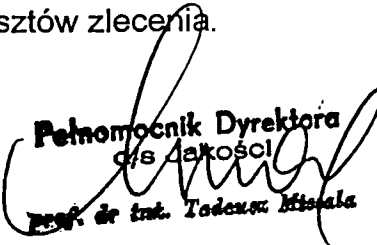
Uprzejmie proszę o przesunięcie terminu realizacji powyższego zlecenia na 1996-12-31. Wniosek wynika ze zwiększonej czasochłonności wykonania prac, ze względu na liczne korelacje wewnętrzne dokumentów.

Dotychczas wykonano:

- ◆ opracowano 1-szy projekt Księgi Jakości i przedyskutowano go; obecnie jest opracowywany drugi projekt, który będzie ukończony w bieżącym miesiącu;
- ◆ opracowano i uzgodniono wewnętrznie projekty 7-miu z 8-miu procedur podstawowych; ostatnia jest opracowywana;
- ◆ Opracowano i uzgodniono jedną z 8-miu procedur uzupełniających; należy niewątpliwie opracować jeszcze dwie, pozostałe będą adaptowane z procedur PIAP-NB i PIAP-LAB, co zostanie rozpatrzone w tym miesiącu.

Ostateczne uzgodnienie i wydanie dokumentów oraz audit wewnętrzny ich zgodności wymagają ok. 6-8 tygodni.

Obecnie nie przewiduję zwiększenia kosztów zlecenia.


**Pełnomocnik Dyrektora
d/s Jakości
prof. dr inż. Tadeusz Kisielewski**

WYKAZ PROCEDUR

- **PRCW-01. Postępowanie w procesie certyfikacji**
- **PRCW-02. Ocena badań**
- **PRCW-03. Nadzór nad wydanym certyfikatem**
- **PRCW-04. Zawieszanie, unieważnianie i cofanie certyfikatu**
- **PRCW-05. Postępowanie odwoławcze**
- **PRCW-06. Kontrola warunków organizacyjno-technicznych dostawcy**
- **PRCW-07. Audit dostawcy**
- **PRCW-08. Monitorowanie kompetencji podwykonawców**
- **PRCW-09. Postępowanie w sprawach finansowych**
- **PRCW-10. Działanie Komitetu Technicznego ds. Certyfikacji**
- **PRCW-11. Przeprowadzanie auditu wewnętrznego/przeglądu okresowego**
- **PRCW-12. Realizacja działań korygujących i zapobiegawczych**
- **PRCW-14. Oznaczanie dokumentów systemu jakości**
- **PS3-2. Wprowadzanie zmian w dokumentach systemu jakości**

SKŁAD RADY ZARZĄDZAJĄCEJ

PIAP-OCW

- | | |
|-------------------------------|---|
| 1. mgr inż. Jan Binda | Ministerstwo Gospodarki |
| 2. mgr inż. Krzysztof KAUFMAN | Polskie Centrum Badań i Certyfikacji |
| 3. Inż. Jerzy GOLIK | Polski Komitet Normalizacyjny |
| 4. Dr inż. Daniel PODGÓRSKI | Centralny Instytut Ochrony Pracy |
| 5. Dr inż. Marek KORALUN | Instytut Energetyki |
| 6. Zbigniew Dratwa | THOMSON-POLCOLOR |
| 7. Inż. Wiesław BENCZARSKI | MERA-PNEFAL S.A. |
| 8. Dr inż. Stanisław Gołąb | Krajowa Izba Przemysłowo-Handlowa Komponentów i Technologii |
| 9. Dr inż. Zdzisław Krakowiak | Klub POLSKIE FORUM ISO 9000 |
| 10. Dr inż. Jacek Frontczak | Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów. |

NQ/14/96

Szanowny Pan
wg rozdzielnika

Uprzejmie zapraszam na zebranie inauguracyjne Rady Zarządzającej Ośrodka Certyfikacji Wyrobów przy Przemysłowym Instytucie Automatyki i Pomiarów w Warszawie.

Zebranie odbędzie się w dniu 10 stycznia 1997 r. o godz. 11-tej w sali konferencyjnej Przemysłowego Instytutu Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Al. Jerozolimskie 202, bud. 3., I piętro, z przewidywanym następującym porządkiem dziennym:

1. Otwarcie zebrania
2. Akceptacja porządku dziennego
3. Wręczenie nominacji Członkom Rady Zarządzającej.
4. Wybór Przewodniczącego, V-przewodniczącego i Sekretarza Rady.
5. Prezentacja zespołu pracowników Ośrodka.
6. Informacja Pełnomocnika Dyrektora ds. Certyfikacji o stanie organizacyjnym i wniosku o akredytację Ośrodka.
7. Akceptacja regulaminu Rady.
8. Ustanowienie Komitetów Technicznych.
9. Sprawy różne i wolne wnioski.
10. Zamknięcie obrad.

Do instytutu dojeżdża się autobusami 517, 173, 177 do przystanku przy Zakładach „ERA”.

Załączam życzenia Wesołych Świąt i Szczęśliwego Nowego Roku 1977.

Dyrektor Instytutu

doc. dr inż Stanisław Kaczanowski

załączniki: Zarządzenia o powołaniu Ośrodka i Rady Zarządzającej.

--

ORGANIZACJA OŚRODKA CERTYFIKACJI WYROBÓW PRZEMYSŁOWEGO INSTYTUTU AUTOMATYKI I PO- MIARÓW (PIAP-OCW)

Kierownik ośrodka - mgr inż. Stefan Kosztowski

1. Specjalista ds. certyfikacji elektrycznych urządzeń automatyki - mgr inż. Stefan Kosztowski;

2. Specjalista ds. certyfikacji pneumatycznych urządzeń automatyki - dr inż. Jacek Konopa.

3. Specjalista ds. certyfikacji robotów przemysłowych i zintegrowanych systemów wytwarzania - mgr inż. Andrzej Kowalski.

Warszawa, dn. 1996-12-14

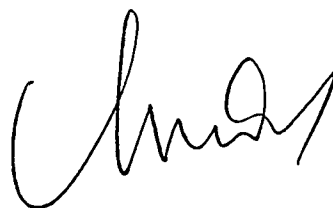
NQ/12/96

NQ(NE) do DN

dotyczy Ośrodka Certyfikacji Wyrobów PIAP-OCW.

Realizując postanowienia Zarządzenia Nr 6 z dn. 1996-11-29 stawiam wnioski o powołanie:

1. Mgr inż. Stefana Kosztowskiego na stanowisko Kierownika PIAP-OCW i jednocześnie na specjalistę w zespole certyfikacji elektrycznych urządzeń automatyki.
2. Dr inż. Jadwigę Konopę na stanowisko specjalisty w zespole certyfikacji pneumatycznych urządzeń automatyki.
3. Mgr inż. Andrzeja Kowalskiego na stanowisko specjalisty w zespole certyfikacji urządzeń robotyki i zintegrowanych systemów wytwarzania.



KOMITETY TECHNICZNE PIAP-OCW

1. Komitet Techniczny Nr 1 - ds. elektrycznych urządzeń automatyki :


- | | |
|---------------------------------|--|
| 1.1. mgr inż. Kazimierz Szulc | ELAM Sp. z o.o., Wrocław |
| 1.2. dr inż. Krzysztof Nowosad | Instytut Automatyki i Informatyki
Stosowanej PW |
| 1.3. mgr inż. Zbigniew Jaworski | PNEFAL S.A. |
| 1.4. mgr inż. Marek Dźwiarek | Centralny Instytut Ochrony Pracy |
| 1.5. mgr inż. Stefan Kosztowski | PIAP |

2. Komitet Techniczny Nr 2 - ds. pneumatycznych urządzeń automatyki :

- | | |
|------------------------------|-----------------------------------|
| 2.1. dr inż. Danuta Holejko | Instytut Automatyki i Robotyki PW |
| 2.2. mgr inż. B. Tomaszewski | PNEFAL S.A. |
| 2.3. mgr inż. Sławomir Gębal | PREMA-Gł. Technolog |
| 2.4. mgr inż. St. Jamroz | POLNA-Z-ca kier.Dz.Tech. i Rozw. |
| 2.5. dr inż. Jadwiga Konopa | PIAP |

3. Komitet Techniczny Nr 3 - ds. robotów i zintegrowanych systemów wytwarzania:

- | | |
|------------------------------------|---|
| 3.1. dr inż. Jan Barczyk | Instytut Automatyki i Robotyki PW. |
| 3.2. mgr inż. Tadeusz Sarnowski | ZAP S.A. Ostrów Wlkp. |
| 3.3. dr inż. Kazimierz Nazarczuk | Instytut Mechaniki Stosowanej i
Techniki Lotniczej PW. |
| 3.4. dr hab. inż. Cezary Zieliński | Instytut Automatyki i Informatyki
Stosowanej PW. |
| 3.5. mgr inż. Andrzej Kowalski | PIAP |

	KSIĘGA JAKOŚCI PIAP-OCW	KJAOCW
	KSIĘGA JAKOŚCI PIAP-OCW	Wydanie 1.01 12-1996
OCWBASE	ZAKRES CERTYFIKACJI	Strona 1/8

1. Certyfikacja w zakresie znaku bezpieczeństwa „B”

Grupa wyrobów	Nazwa wyrobu i pozycja SWW	Wymagania techniczne (normy lub kryteria)
1	2	3
1	Urządzenia automatyki	
	Regulatory z sygnałami analogowymi i z wyjściem elektrycznym SWW: 0917-25; -26; -27	PN-IEC 1010-1:1996 PN-93/M-42070/01 i 02 PN-86/E-06600 PN-IEC 801-2:1994 PN-IEC 801-4:1994 KRCW-01
	Regulatory z analogowymi wejściami i dwu- lub wielostanowymi wyjściami elektrycznymi SWW: 0917-256; -266; -22; -25; -29	PN-IEC 1010-1:1996 PN-93/M-42071/01 PN-86/E-06600 PN-IEC 801-2:1994 PN-IEC 801-4:1994 KRCW-02
	Siłowniki pneumatyczne SWW: 0876-71; -72; -73.	PN-IEC 1010-1:1996 PN-88/M-42067 PN-83/M-74201 KRCW-03
	Przełączniki i przetworniki pneumatyczne SWW: 0876-97	PN-IEC 1010-1:1996 PN-93/M-42071/01 KRCW-04
	Przetworniki pomiarowe z wyjściem elektrycznym SWW: 0917- 131; -132; -133; -151; -152; -161; -169	PN-IEC 1010-1:1996 PN-85/M-42057 PN-86/E-06600 PN-IEC 801-2:1994 PN-IEC 801-4:1994 KRCW-05
Przetworniki systemowe SWW: 915-21; -23	PN-IEC 1010-1:1996 PN-86/E-06600 PN-IEC 801-2:1994 PN-IEC 801-4:1994 KRCW-06	

1	2	3
	Sterowniki programowalne SWW: 0918-99	PN-IEC 1010-1:1996 PN-IEC 1131-1:199x PN-IEC 1131-2:199x PN-86/E-06600 PN-IEC 801-2:1994 PN-IEC 801-4:1994 KRCW-07
	Zestawy pneumatycznych elemen- tów wykonawczo-nastawczych SWW: 0912-201; -202	PN-IEC 1010-1:1996 KRCW-08
	Siłowniki i serwomechanizmy e- lektryczne do układów automatyki SWW: 917- 31; -32; -33	PN-IEC 1010-1:1996 PN-92/M-42011 KRCW-09
	Siłowniki pneumatyczne do ukła- dów automatyki, w tym ustawniki pozycyjne SWW: 0915- 6	PN-IEC 1010-1:1996 PN-84/M-42065 PN-88/M-42067 KRCW-10
	Zawory pneumatyczne SWW: 0876- 6	PN-IEC 1010-1: 1996 PN-83/M-74201 KRCW-11
	Zawory elektromagnetyczne przemysłowe SWW: 0912- 21	PN-IEC 1010-1: 1996 PN-84/M-42066 KRCW-12
2	Roboty przemysłowe	
	Roboty kompletne SWW: 0878	PN-M-42087;1994 PN-EN 60204-1:199x PN-EN 292-1:199x PN-EN 292-2:199x PN-IEC 1010-1:199x PN-86/E-06600 PN-IEC 801-2:1994 PN-IEC 801-4:1994 ISO TR 11062:1994 KRCW-13

1	2	3
	<p>Układy sterowania robotów przemysłowych</p>	<p>PN-M-42087;1994 PN-89/M-42086 PN-EN 60204-1:199x PN-EN 292-1:199x PN-EN 292-2:199x PN-EN 954-1: 199x PN-EN 954-2: 199x PN-IEC 1010-1:199x PN-86/E-06600 PN-IEC 801-2:1994 PN-IEC 801-4:1994 KRCW-14</p>
	<p>Zautomatyzowane i zrobotyzowane systemy wytwarzania SWW: 0878 0911-9</p>	<p>PN-ISO 11161:199x PN-EN 60204-1:199x PN-EN 292-1:199x PN-EN 292-2:199x PN-EN 954-1:199x PN-EN 954-2:199x PN-IEC 1010-1:1996 PN-86/E-06600 PN-IEC 801-2:1994 PN-IEC 801-4:1994 KRCW-15</p>

2. Certyfikacja w zakresie znaku zgodności z Polskimi Normami

Grupa wyrobów	Nazwa wyrobu i pozycja SWW	Wymagania techniczne (normy lub kryteria)
1	2	3
1	Urządzenia automatyki	
	Regulatory z sygnałami analogowymi i z wyjściem elektrycznym SWW: 0917- 25; -26; -27	PN-IEC 1010-1:1996 PN-93/M-42070/01 i 02 PN-91/M-42020 PN-91/M-42027 PN-91/M-42029 PN-86/E-06600 PN-IEC 801-2:1994 PN-IEC 801-4:1994
	Regulatory z analogowymi wejściami i dwu- lub wielostanowymi wyjściami elektrycznymi SWW: 0917- 256; -266; -22; -25; -29	PN-IEC 1010-1:1996 PN-93/M-42071/01 PN-91/M-42020 PN-91/M-42027 PN-91/M-42029 PN-86/E-06600 PN-IEC 801-2:1994 PN-IEC 801-4:1994
	Siłowniki pneumatyczne SWW: 0876- 71; -72; -73	PN-IEC 1010-1:1996 PN-91/M-42053 PN-91/M-42020 PN-91/M-42027
	Przełączniki i przetworniki pneumatyczne SWW: 0876- 97	PN-IEC 1010-1:1996 PN-93/M-42071/01 PN-91/M-42020 PN-91/M-42027
	Przetworniki pomiarowe z wyjściem elektrycznym SWW: 0917- 131; - 132; - 133; - 151; - 152; - 161; - 169	PN-IEC 1010-1:1996 PN-85/M-42057 PN-91/M-42020 PN-91/M-42027 PN-91/M-42029 PN-86/E-06600 PN-IEC 801-2:1994 PN-IEC 801-4:1994

1	2	3
	Przetworniki systemowe SWW: 0915- 21; -23;	PN-IEC 1010-1:1996 PN-85/M-42057 PN-91/M-42020 PN-91/M-42027 PN-91/M-42029 PN-86/E-06600 PN-IEC 801-2:1994 PN-IEC 801-4:1994
	Sterowniki programowalne SWW: 0918- 99	PN-IEC 1010-1:1996 PN-IEC 1131-1:199x PN-IEC 1131-2:199x PN-91/M-42020 PN-91/M-42027 PN-91/M-42029 PN-86/E-06600 PN-IEC 801-2:1994 PN-IEC 801-4:1994
	Zestawy pneumatycznych ele- mentów wykonawczo- nastawczych SWW: 0912- 201; - 202	PN-IEC 1010-1:1996 PN-91/M-42020 PN-91/M-42027 PN-91/M-42053
	Siłowniki i serwomechanizmy elektryczne do układów automa- tyki SWW: 0917- 31; -32; -33	PN-IEC 1010-1:1996 PN-92/M-42011 PN-91/M-42020 PN-91/M-42027 PN-91/M-42029
	Siłowniki pneumatyczne do ukła- dów automatyki, w tym ustaw- niki pozycyjne 0915- 6	PN-IEC 1010-1:1996 PN-88/M-42067 PN-84/M-42065 PN-91/M-42020 PN-91/M-42027
	Zawory pneumatyczne SWW: 0876- 6	PN-IEC 1010-1: 1996 PN-83/M-74201
	Zawory elektromagnetyczne SWW: 0912- 21	PN-IEC 1010-1: 1996 PN-84/M-42066

1	2	3
2	Roboty przemysłowe	
	Roboty kompletne SWW: 0878	PN-M-42087:1994 PN-EN 60204-1:199x PN-EN 292-2:199x PN-EN 292-2:199x PN-IEC 1010-1:199x PN-EN 29946:1994 PN-EN 29283:1994 PN-EN 29409-1:1994 PN-EN 29787:1995 Pn-89-M-42085 PN-89/M-42086 PN-86/E-06600 PN-IEC 801-2:1994 PN-IEC 801-4:1994 ISO TR 11062:1994
	Układy sterowania robo- tów SWW: 0878	PN-M-42087;1994 PN-89/M-42086 PN-EN 60204-1:199x PN-EN 292-1:199x PN-EN 292-2:199x PN-EN 954-1:199x PN-EN 954-2:199x PN-IEC 1010-1:199x PN-86/E-06600 PN-IEC 801-2:1994 PN-IEC 801-4:1994
Zautomatyzowane i zrobo- tyzowane systemy wytwa- rzania SWW: 0878 0911-9	PN-ISO 11161:199x PN-EN 60204-1:199x PN-EN 292-1:199x PN-EN 292-2:199x PN-EN 954-1:199x PN-EN 954-2:199x PN-IEC 1010-1:1996 PN-86/E-06600 PN-IEC 801-2:1994 PN-IEC 801-4:1994	

3. Wykaz norm powołanych

PN-EN 292-1: 199x	Bezpieczeństwo maszyn. Pojęcia podstawowe. Ogólne zasady projektowania. Część 1: Podstawowa terminologia.
PN-EN 292-2: 199x	Bezpieczeństwo maszyn. Pojęcia podstawowe. Ogólne zasady projektowania. Część 2: Zasady i wymagania techniczne.
PN-EN 954-1: 199x	Bezpieczeństwo maszyn. Związane z bezpieczeństwem elementy systemów sterowania. Część 1: Ogólne zasady projektowania.
PN-EN 954-2: 199x	Bezpieczeństwo maszyn. Związane z bezpieczeństwem elementy systemów sterowania. Część 2: Potwierdzanie i badanie.
PN-EN 60204-1: 199x	Bezpieczeństwo maszyn. Wyposażenie elektryczne maszyn. Wymagania ogólne.
PN-EN 29283: 1994	Roboty przemysłowe. Metody wyznaczania charakterystyk funkcjonalnych.
PN-EN 29409-1: 1994	Roboty przemysłowe. Interfejsy mechaniczne. Interfejs mechaniczny kołowy (kształt A).
PN-EN 29787: 1994	Roboty przemysłowe. Układy współrzędnych.
PN-EN 29946: 1994	Roboty przemysłowe. Przedstawianie charakterystyk.
PN-IEC-801-2: 1994	Kompatybilność elektromagnetyczna urządzeń do pomiaru i sterowania procesami przemysłowymi. Wymagania dotyczące wyładowań elektrostatycznych.
PN-IEC-801-4: 1994	Kompatybilność elektromagnetyczna urządzeń do pomiaru i sterowania procesami przemysłowymi. Wymagania dotyczące serii szybkich elektrycznych zakłóceń impulsowych.
PN-IEC-1010-1: 1996	Wymagania bezpieczeństwa elektrycznych przyrządów pomiarowych, automatyki i urządzeń laboratoryjnych. Wymagania ogólne. Part 1: Basic terminology,
PN-IEC 1131-1: 1996	Sterowniki programowalne. Postanowienia ogólne.
PN-IEC 1131-2: 199x	Sterowniki programowalne. Wymagania dotyczące sprzętu i badania.
PN-86/E-06600	Automatyka i pomiary przemysłowe. Kompatybilność elektromagnetyczna urządzeń. Ogólne wymagania i badania.
PN-92/M-42011	Automatyka i pomiary przemysłowe. Siłowniki elektryczne. Ogólne wymagania i badania.
PN-91/M-42020	Automatyka i pomiary przemysłowe. Urządzenia. Ogólne wymagania i badania.

PN-91/M-42027	Automatyka i pomiary przemysłowe. Charakterystyki dokładności realizacji funkcji zadanej urządzeń. Wytyczne ustalania charakterystyk i ogólne metody badań.
PN-91/M-42029	Automatyka i pomiary przemysłowe. Urządzenia elektryczne. Ogólne wymagania i badania.
PN-91/M-42053	Automatyka i pomiary przemysłowe. Urządzenia pneumatyczne analogowe. Ogólne wymagania i badania.
PN-85/M-42057	Przetworniki pomiarowe wielkości nieelektrycznych. Badania.
PN-84/M-42065	Automatyka i pomiary przemysłowe. Ustawniki pozycyjne pneumatyczne. Wymagania i badania.
PN-84/M-42066	Automatyka i pomiary przemysłowe. Zawory elektromagnetyczne. Ogólne wymagania i badania.
PN-88/M-42067	Automatyka i pomiary przemysłowe. Siłowniki pneumatyczne membranowe. Wymagania i badania.
PN-93/M-42070/01	Automatyka i pomiary przemysłowe. Regulatory z sygnałami analogowymi. Metody badań pełnych.
PN-93/M-42070/02	Automatyka i pomiary przemysłowe. Regulatory z sygnałami analogowymi. Wytyczne dotyczące badań niepełnych.
PN-93/M-42071/01	Automatyka i pomiary przemysłowe. Urządzenia z analogowymi wejściami i dwu- lub wielostanowymi wyjściami. Wytyczne dotyczące badań pełnych.
PN-89/M-42086	Roboty przemysłowe. Układy sterujące sekwencyjne, pozycyjne i ciągłe. Wymagania i badania.
PN-M-42087:1994	Roboty przemysłowe. Bezpieczeństwo.
PN-83/M-74201	Armaturowa przemysłowa. Zawory regulujące. Wymagania i badania.
ISO TR 11062:1994	Manipulating industrial robots. Robot performance evaluation during EMC tests.