

440

BE10

Zakład Pomiarów Parametrów Przepływu

Nazwa ONB/ZNB

Główny wykonawca

mgr inż. Jan Goska

Wykonawcy:

mgr inż. Marek Maciąg

dr inż. Wiesław Czerwiec

mgr inż. Wojciech Winiarski

Piotr Dopierała

Ryszard Korlak

Temat - „Wykonanie i sprzedaż 35 kpl. przepływomierzy turbinowych”

DOKUMENT WZORCOWY*(Tytuł pracy, numer i tytuł etapu)*

Zlecający: Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów

KIEROWNIK ZAKŁADU.....
Pomiaru Parametrów Przepływu

mgr inż. Wojciech Winiarski

Pracę zakończono dnia

30. 06. 1998r

Nr arch. 7551

Nr zlecenia Z 4065

Analiza deskryptorowa

Urządzenia przeciwwybuchowe

Abstrakt

Praca zawiera dokumentację uzupełniającą typoszeregu czujników turbinowych dla zastosowań w strefie strefach zagrożonych wybuchem.

Tytuły poprzednich sprawozdań

Nie było

Rozdzielnik

Egz. 1 . OIN. - **Wzorcowy**

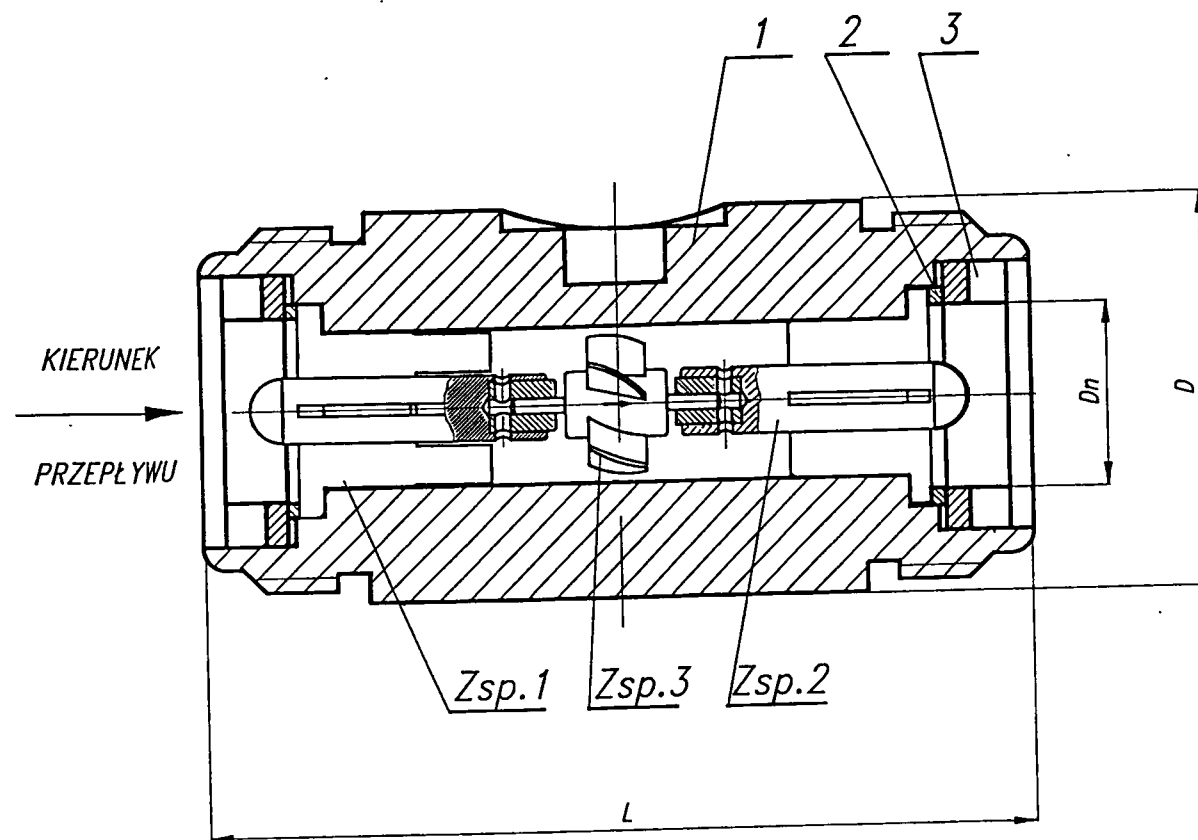
Egz. 2 . DPQ

Egz. 3 DPQ.

GIG-KD „Barbara“
 Zaird. Bl. Urząd. Przeciwybuch.
 Mikołów, dn. 24.06 19 98 r.
 Sprawdzał: *AJL.*

Nr arkusza	Nazwa rysunku	Uwagi
4	Sposób połączenia cewki pomiarowej z miernikiem przepływomierza PT do współpracy z czujnikami turbinowymi zlokalizowanymi w strefie niebezpiecznej.	
3	Kołnierzowe czujniki turbinowe PT 20-200, PT 25-300, PT32-400, PT40-600, PT50-800, PT 80-2500, PT 100-400, PT 150-800	
2	Czujniki turbinowe z połączeniem gwintowym PT 6-10, PT10-50, PT15-100	

Projektował	Podpisy	Data	Nazwa	Zastępuje spec. Nr
	Zespół DPQ	05. 98.	Typoszereg czujników turbinowych PT dla stref niebezpiecznych	Zastąpiony przez Nr spec.
Sprawdził	J. G. <i>[Signature]</i>	05. 98	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów	Arkusze
Kierownik Zakładu	W.W. <i>[Signature]</i>	05. 98	Zakład DPQ	1
				Arkuszy
				4
				7551



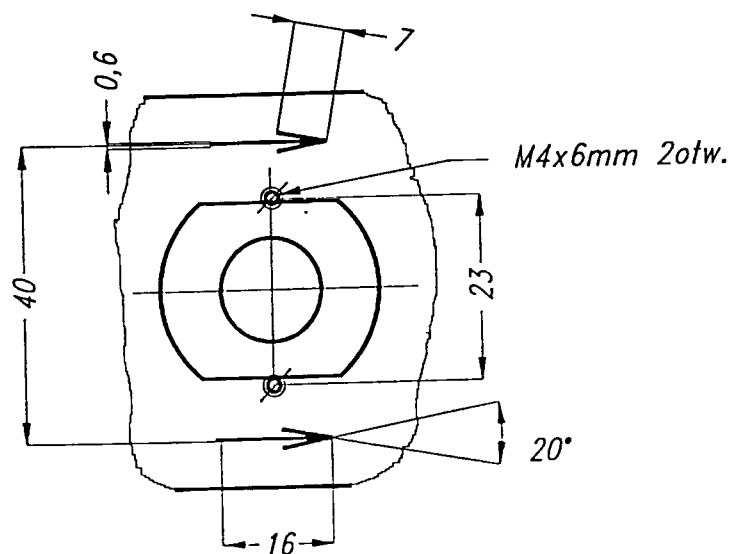
Typ czujnika	Średnica nominalna Dn [mm]	Długość L [mm]	Średnica zewnętrzna D [mm]	Minimalny strumień objętości [dm ³ /min]	Maksymalny strumień objętości [dm ³ /min]	Numer dokumentacji konstrukcyjnej PIAP
PT6-10	6	80	40	1	10	4735
PT10-50	10	80	45	5	50	8191
PT15-100	15	72	39	10	100	4240

Uwagi

1. Materiały użyte do wykonania czujnika nie mogą zawierać magnezu w ilości przekraczającej 6%.
2. Czujniki mogą współpracować z cewką pomiarową PT nr dok. PIAP 7199/i

24 CZE. 1998

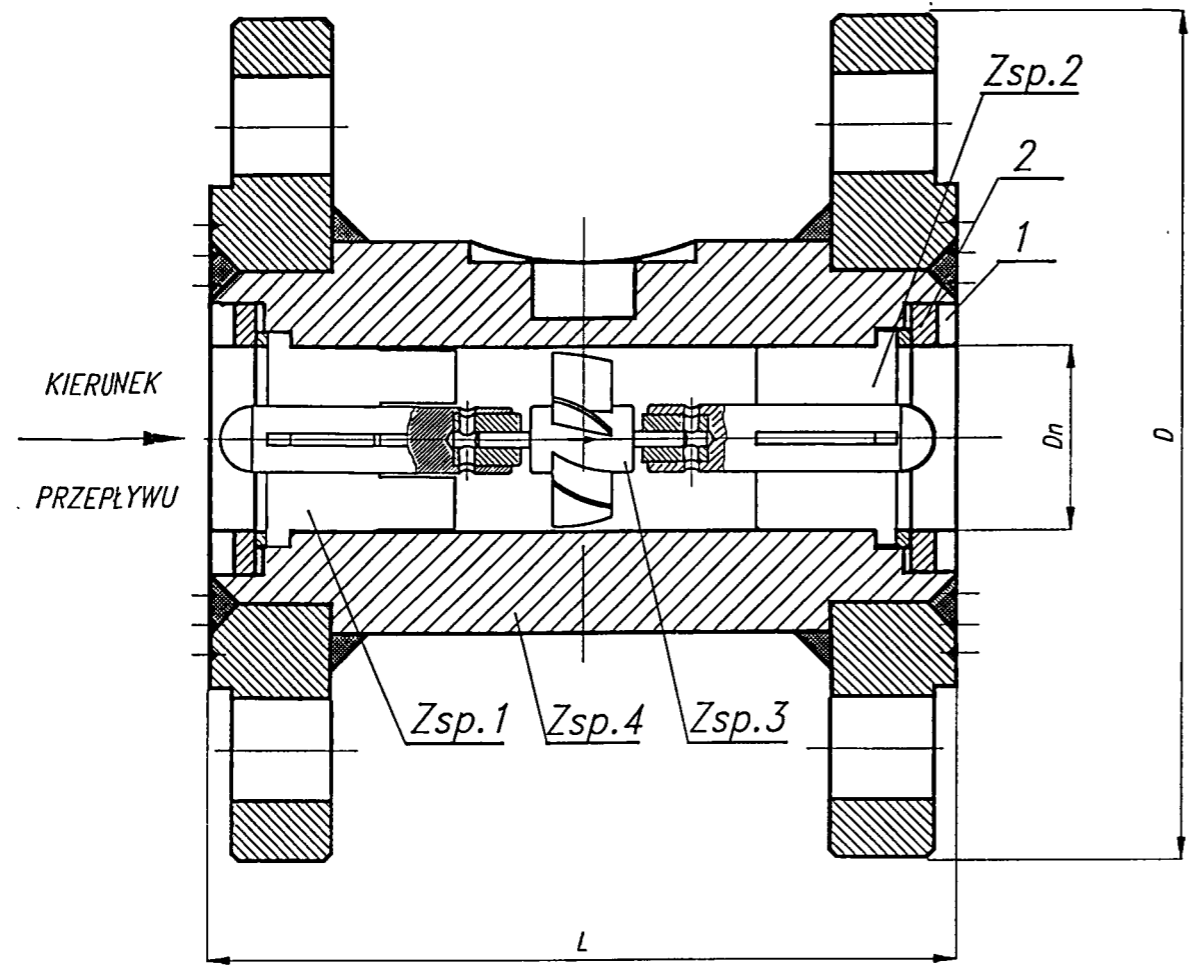
ASJ



3	2	Nakrętka	7
2	2	Pierścień	6
1	1	Korpus czujnika	5
Zsp.3	1	Zespół wirnika	4
Zsp.2	1	Zespół kierownicy tylnej	3
Zsp.1	1	Zespół kierownicy przedniej	2

Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
Nazwa: Czujniki turbinowe z połączeniem gwintowym PT6-10, PT10-50, PT15-100				
Podziałka				
Ciepota				
Nr ark.				2
Zastępuje rys. Nr				
Zastąpiono przez rys. Nr				
Nr rysunku				7551
Nr części				Zsp. H

Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data
			zespół DPQ	05 98
			<i>W. W.</i>	
				05 98
				05 98

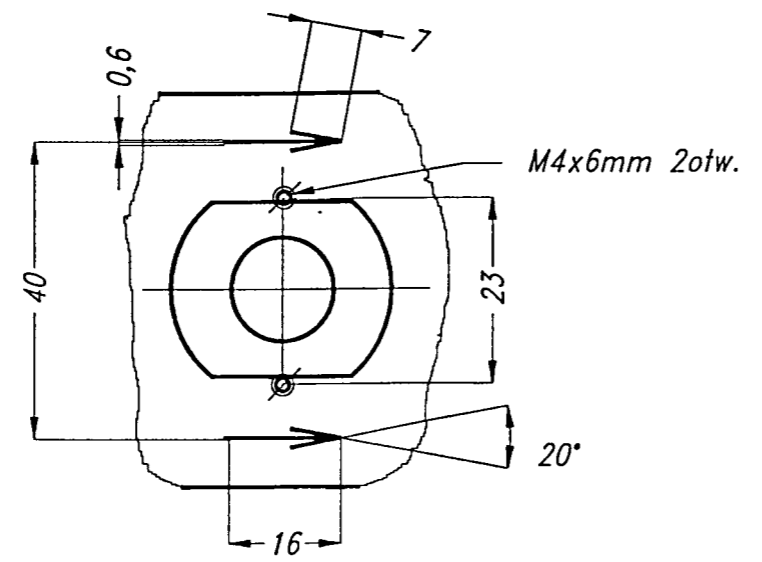


Typ czujnika	Średnica nominalna Dn [mm]	Długość L [mm]	Średnica zewnętrzna D [mm]	Minimalny strumień objętości [dm ³ /min]	Maksymalny strumień objętości [dm ³ /min]	Numer dokumentacji konstrukcyjnej PIAP
PT20-200	20	80	105	20	200	6992
PT25-300	25	100	115	30	300	7292
PT32-400	32	100	140	40	400	8068
PT40-600	40	120	150	60	600	8138
PT50-800	50	140	165	80	800	8142
PT80-2500	80	200	200	250	2500	4275
PT100-4000	100	232	220	400	4000	8163
PT150-8000	150	285	285	800	8000	8164

Uwagi

1. Materiały użyte do wykonania czujnika nie mogą zawierać magnezu w ilości przekraczającej 6%.
2. Czujniki mogą współpracować z cewką pomiarową PT nr dok. PIAP 7199/i

21 CZE. 1998
ASJL

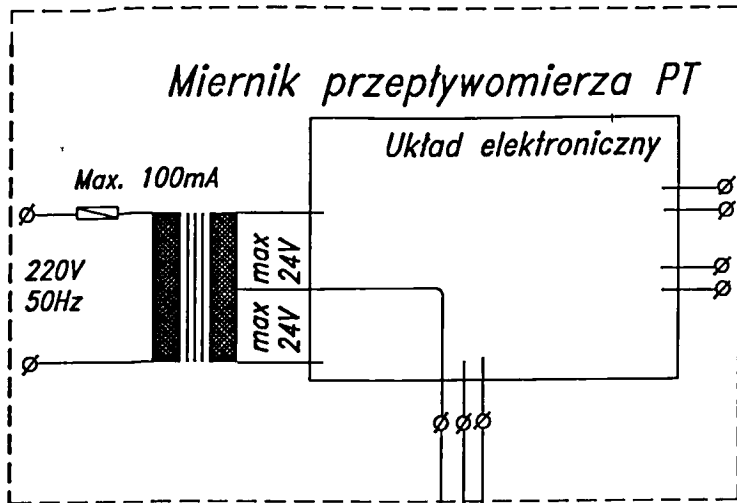


2	2	Pierścień	7
1	2	Nakrętka	6
Zsp.4	1	Zespół korpusu	5
Zsp.3	1	Zespół wirnika	4
Zsp.2	1	Zespół kierownicy tylnej	3
Zsp.1	1	Zespół kierownicy przedniej	2

Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
Nazwa Kołnierzone czujniki turbinowe				Podziałka
PT20-200, PT25-300, PT32-400				
PT40-600, PT50-800, PT80-2500				Ciezar
PT100-4000, PT150-8000				
Projektował		Zespół DPQ	05/98	Nr ark. 3
				Nr rys. zest. ---
Sprawdził			05/98	Nr części
Kier. Zakładu	W.W.		05/98	Zsp. 5

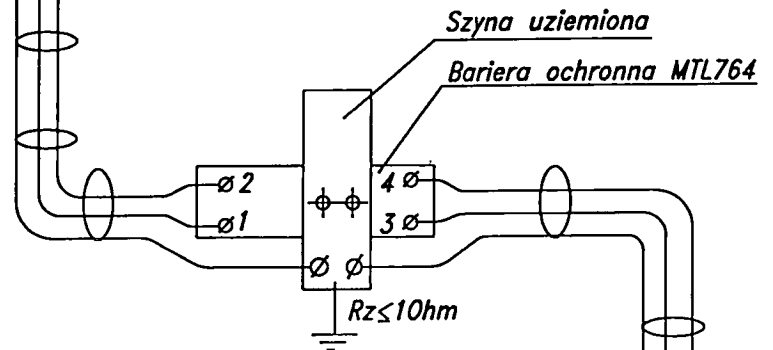
Material
Zastępuje rys. Nr
Zastąpiono przez rys. Nr
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa
Nr rysunku 7551
Zakład DPQ

Miernik przepływomierza PT



Wyjścia do współpracy z innymi urządzeniami pomiarowymi, rejestratorem lub komputerem

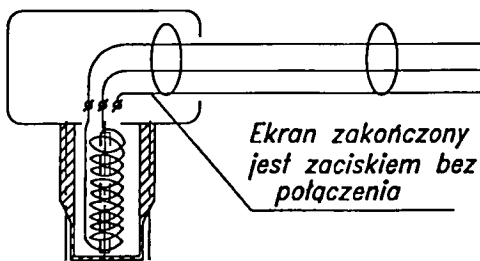
CIG-I.D. „Barbara”
Zakł. Bl. Urząd. Przeciwwybuch.
Mikołów, dn. 24 CZE. 1998 r.
Sprawdził: *[Signature]*



Strefa bezpieczna

Strefa niebezpieczna

Uwaga! Maksymalne wartości łączne parametrów cewki pomiarowej i linii łączącej nie powinny przekraczać:
1. Indukcyjność $L < 200\text{mH}$
2. Pojemność $C < 0,18\mu\text{F}$.



					Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
					Nazwa Sposób połączenia cewki pomiarowej z miernikami przepływomierzy PT, do współpracy z czujnikami turbinowymi zlokalizowanymi w strefie niebezpiecznej.			Podziałka — —	
								Ciepota — —	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data					
Projektował	DPQ	Zespół	<i>[Signature]</i>	05/98	Materiał — — — —			Zastępuje rys. Nr Nr ark. 4	
Konstruował	J.G.	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	05/98				Zastąpiono przez rys. Nr Nr rys. zest	
Sprawdził	M.M.	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	05/98	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa			Nr rysunku 7551	
Kier. Zakładu	W.W.	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	05/98	Zakład DPQ			Nr części — — 6	