

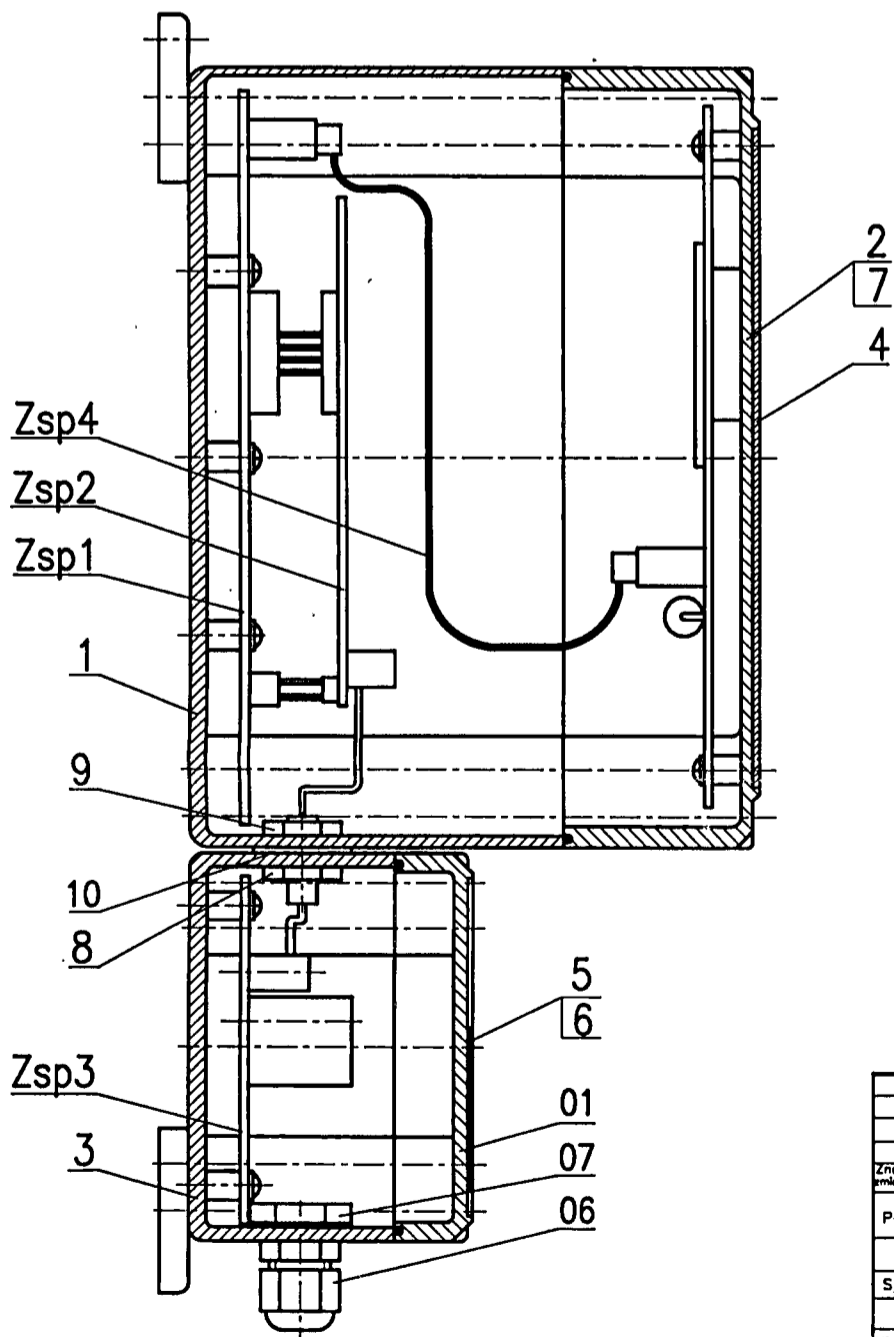
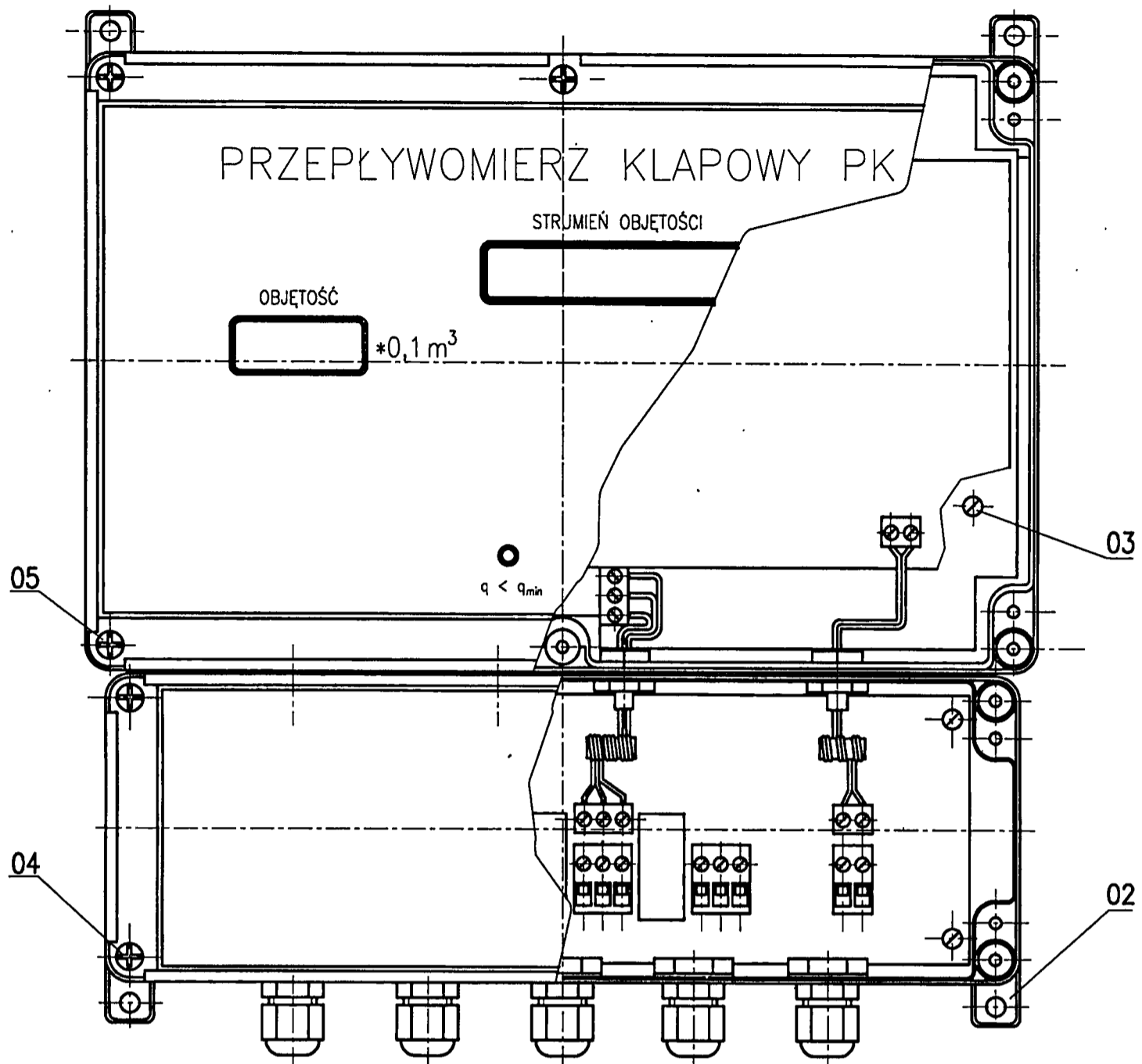
SEK4.2		Płytko PK-ZAC mozaika str. lutow.	29	
SEK4.1	1	Płytko PK-ZAC otworowanie	28	
SEK3.5		Płytko KL-WYSW mozaika str. lutow.	27	dublet
SEK3.4		Płytko KL-WYSW mozaika str. element.	26	
SEK3.3		Wykaz elementów płytki KL-WYSW	25	
SEK3.2		Schemat ideowy płytki KL-WYSW	24	
SEK3.1	1	Płytko KL-WYSW otworowanie	23	
SEK2.6		Wykaz elementów płytki AN-IN/OUT	22	
SEK2.5		Płytko AN-IN/OUT mozaika str. lutow.	21	
SEK2.4		Płytko AN-IN/OUT mozaika str. element.	20	
SEK2.3		Schemat ideowy płytki AN-IN/OUT (2)	19	
SEK2.2		Schemat ideowy płytki AN-IN/OUT (1)	18	
SEK2.1	1	Płytko AN-IN/OUT otworowanie	17	
SEK1.5		Płytko KLAPOWY MIKRO mozaika str. lut.	16	
SEK1.4		Płytko KLAPOWY MIKRO mozaika str. elem.	15	
SEK1.3		Wykaz elementów płytki KLAPOWY MIKRO	14	
SEK1.2		Schemat ideowy płytki KLAPOWY MIKRO	13	
SEK1.1	1	Płytko KLAPOWY MIKRO otworowanie	12	
10	4	Przekładka uszczelniająca	13	rys. nr 7272
9	4	Nakrętka przepustu	12	rys. nr 7272
8	4	Przepust specjalny	11	rys. nr 7272
7	1	Folia pokrywy ET240F	7	rys. nr 7272
6	1	Folia tabl. znamionowej PK	11	
5	1	Tabliczka znamionowa PK	10	
4	1	Maska pokrywy ET241F	9	
3	1	Korpus obudowy ET224F	8	
2	1	Pokrywa obudowy ET241F	7	
1	1	Korpus obudowy ET241F	6	
Zsp5	1	Zespół taśmy	5	rys. nr 7272
Zsp4	1	Zespół płytki PK-ZAC	5	
Zsp3	1	Zespół płytki KL-WYSW	4	
Zsp2	1	Zespół płytki AN-IN/OUT	3	
Zsp1	1	Zespół płytki KLAPOWY MIKRO	2	
Zsp	1	Miernik przepływomierza klapowego PK	1	

Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa			Nr ark.	Uwagi
		Nazwa				Podziałka
		Miernik przepływomierza klapowego PK				Cieźor
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data		
Projektował	WCZ	<i>[Signature]</i>		01 99	Wykaz arkuszy	Zastępuje rys. Nr
						Zastąpiono przez rys. Nr
Sprawdził	T.M.	<i>[Signature]</i>		01 99	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa	Nr rysunku
Kier. Zakładu	W.W.	<i>[Signature]</i>		01 99	Zakład DPQ	7623
						Nr ark.
						Nr rys. zest.
						Nr części

08		Lut wielordzeniowy Sn-Pb		
07	5	Nakrętka GM7		fmy BOPLA
06	5	Przepust kpl. BF7		fmy BOPLA
05	6	Wkręt SHR Z KA 40x58		teb WN 1412
04	4	Wkręt SHR Z KA 40x25		teb WN 1412
03	12	Wkręt SHR Z KA 30x6		teb WN 1411
02	4	Wieszak kpl.		fmy BOPLA
01	1	Pokrywa obudowy ET224F		fmy BOPLA
SEK4.1	1	Płytki PK-ZAC otworowanie	28	
SEK3.1	1	Płytki KL-WYSW otworowanie	23	
SEK2.1	1	Płytki AN-IN/OUT otworowanie	17	
SEK1.1	1	Płytki KLAPOWY MIKRO otworowanie	12	
10	4	Przekładka uszczelniająca	13	rys. nr 7272
9	4	Nakrętka przepustu	12	rys. nr 7272
8	4	Przepust specjalny	11	rys. nr 7272
7	1	Folia pokrywy ET240F	7	rys. nr 7272
6	1	Folia tabl. znamionowej PK	11	
5	1	Tabliczka znamionowa PK	10	
4	1	Maska pokrywy ET241F	9	
3	1	Korpus obudowy ET224F	8	
2	1	Pokrywa obudowy ET241F	7	
1	1	Korpus obudowy ET241F	6	
Zsp5	1	Zespół taśmy	5	rys. nr 7272
Zsp4	1	Zespół płytki PK-ZAC	5	
Zsp3	1	Zespół płytki KL-WYSW	4	
Zsp2	1	Zespół płytki AN-IN/OUT	3	
Zsp1	1	Zespół płytki KLAPOWY MIKRO	2	
Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi

		Nazwa			Podziałka		
		Miernik przepływomierza klapowego PK			Ciezar		
					Nr ark.		
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data	Materiał Wykaz zespołów i detali Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa Zakład DPQ	Zastępuje rys. Nr	Nr ark.
Projektował	WCZ	<i>MCS</i>		01 99		Zastąpiono przez rys. Nr	Nr rys. zest.
Sprawdził	JM	<i>JM</i>		01 99		Nr rysunku	Nr części
Kier. Zakładu	W.W.	<i>W.W.</i>		199		7623	

PRZEPLYWOMIERZ KLAPOWY PK



07	5	Nakrętka GM7	fmy BOPLA
06	5	Przepust kpl. BF7	fmy BOPLA
05	6	Wkręt SHR Z KA 40x58	leb WN 1412
04	4	Wkręt SHR Z KA 40x25	leb WN 1412
03	12	Wkręt SHR Z KA 30x6	leb WN 1411
02	4	Wieszak kpl.	fmy BOPLA
01	1	Pokrywa obudowy ET224F	fmy BOPLA

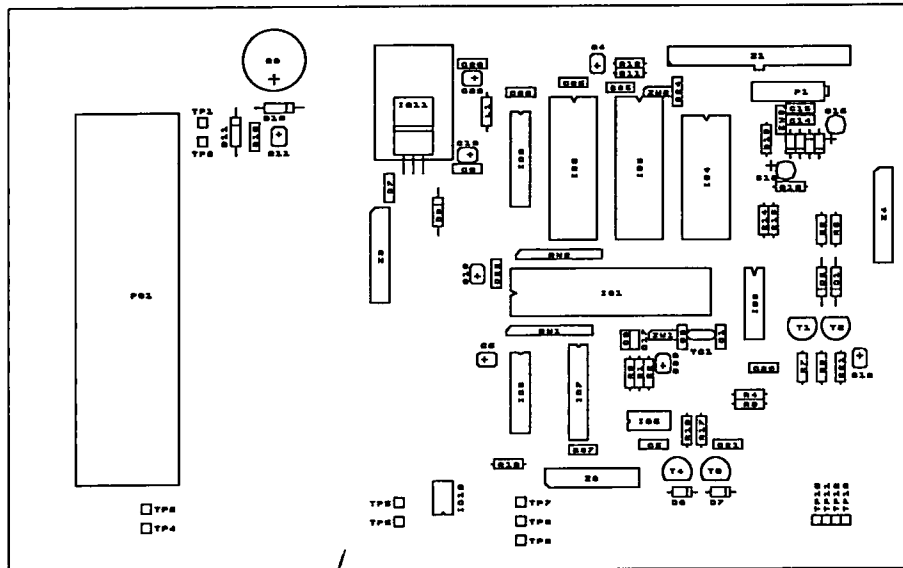
10	4	Przekładka uszczelniająca	13 rys.nr 7272
9	4	Nakrętka przepustu	12 rys.nr 7272
8	4	Przepust specjalny	11 rys.nr 7272
7	1	Folia pokrywy ET240F	7 rys.nr 7272

6	1	Folia tabl. znamionowej PK	11
5	1	Tabliczka znamionowa PK	10
4	1	Maska pokrywy ET241F	9
3	1	Korpus obudowy ET224F	8
2	1	Pokrywa obudowy ET241F	7
1	1	Korpus obudowy ET241F	6

Zsp5	1	Zespół taśmy	5 rys.nr 7272
Zsp4	1	Zespół płytki PK-ZAC	5
Zsp3	1	Zespół płytki KL-WYSW	4
Zsp2	1	Zespół płytki AN-IN/OUT	3
Zsp1	1	Zespół płytki KLAPOWY MIKRO	2

Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
---------------------	-------	-------	---------	-------

Znak zmiany				Ilość zmiany		Treść zmiany		Podpis		Data	
Projektował				WCz		[Signature]		01		99	
Sprawdził				TM		[Signature]		01		99	
Kier. Zakładu				W.W.		[Signature]		01		99	
Nazwa				Miernik przepływomierza klapowego PK				Podziałka		1:1	
Material				Zastępuje rys. Nr				Nr ark.		1	
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa				Zastąpiono przez rys. Nr				Nr rys. zest.		Nr części	
Zakład DPQ				7623				Nr rysunku		Zsp	



SEK1.1

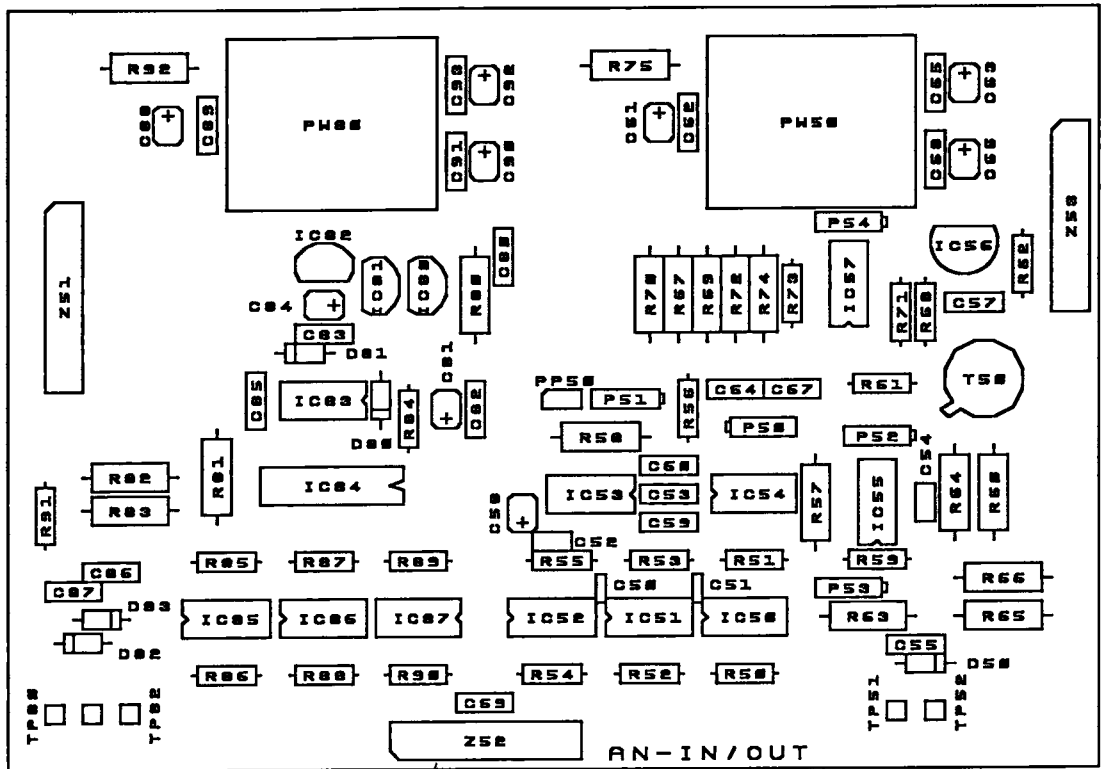
Uwagi

Otworowanie i mozaiki ścieżek wg rys. SEK1.1, SEK1.4 i SEK1.5

Położenie i wykaz ementów wg rys. SEK1.2 i SEK1.3

Elementy lutować lutem wielordzeniowym Sn-Pb

					08		Lut wielordzeniowy Sn-Pb		
					SEK1.1	1	Płytko KLAPOWY MIKRO otworowanie	12	
					Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
					Nazwa				Podziałka
					Zespół płytki KLAPOWY MIKRO				1:2
									Ciezar
					Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data
					Projektował	M.M.	<i>[Signature]</i>		12 98
					Aktualiz.	WCZ	<i>[Signature]</i>		12 98
					Sprawdził	J.G.	<i>[Signature]</i>		12 98
					Kier. Zakładu	W.W.	<i>[Signature]</i>		12 98
					Material		Zastępuje rys. Nr	Nr ark.	
					Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Zastąpiono przez rys. Nr	2	
							Nr rysunku		Nr rys. zest.
					Zakład DPQ		7623	Zsp	
								Nr części	
								Zsp1	



SEK2.1

Uwagi

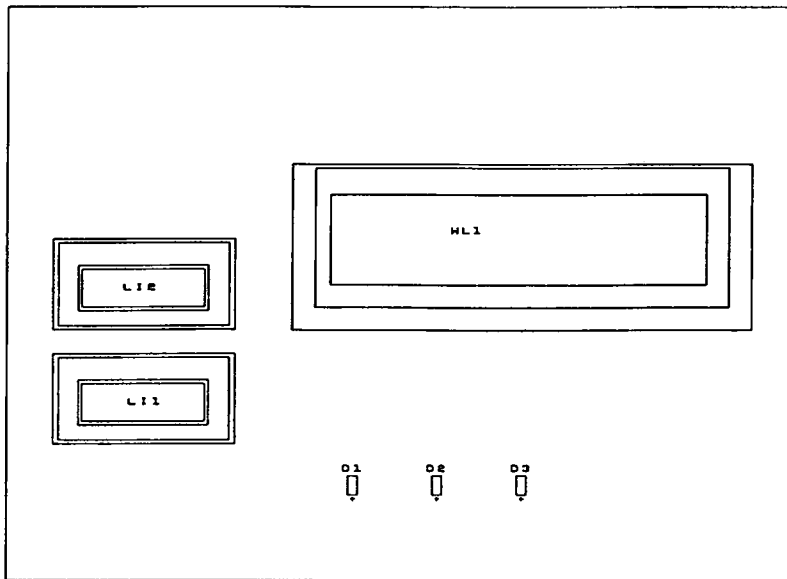
Otworowanie i mozaiki ścieżek wg rys. SEK2.1, SEK2.4 i SEK2.5

Położenie i wykaz elementów wg rys. SEK2.2 i SEK2.6

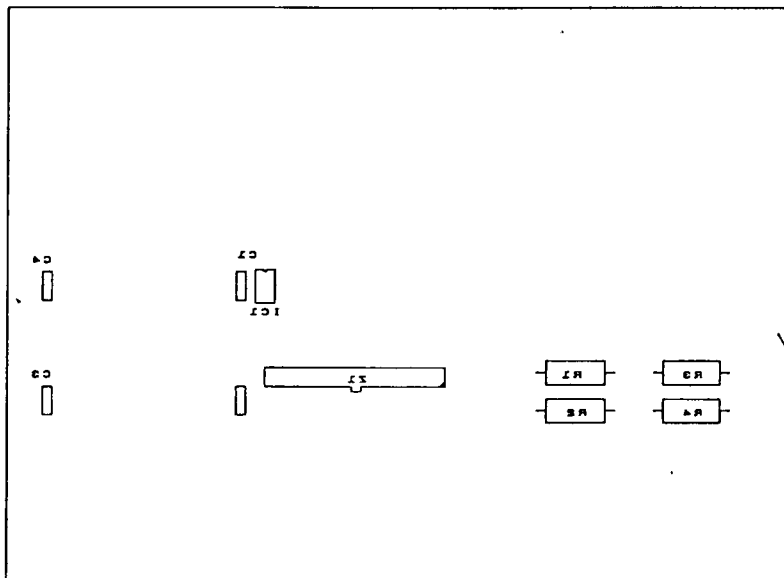
Elementy lutować lutem wielordzeniowym Sn-Pb

08		Lut wielordzeniowy Sn-Pb		
SEK2.1	1	Płytko AN-IN/OUT otworow.	17	
Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi

Nazwa					Podziałka		
Zespół płytki AN-IN/OUT					1:1		
					Ciezar		
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data			
Projektował	M.M.	<i>[Signature]</i>		12 98	Materiał	Zastępuje rys. Nr	Nr ark. 3
Aktualiz.	WCZ	<i>[Signature]</i>		12 98		Zastąpiono przez rys. Nr	Nr rys. zest. Zsp
Sprawdził	J.G.	<i>[Signature]</i>		12 98	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa	Nr rysunku	Nr części
Kier. Zakładu	W.W.	<i>[Signature]</i>		M 98			



strona
elementów

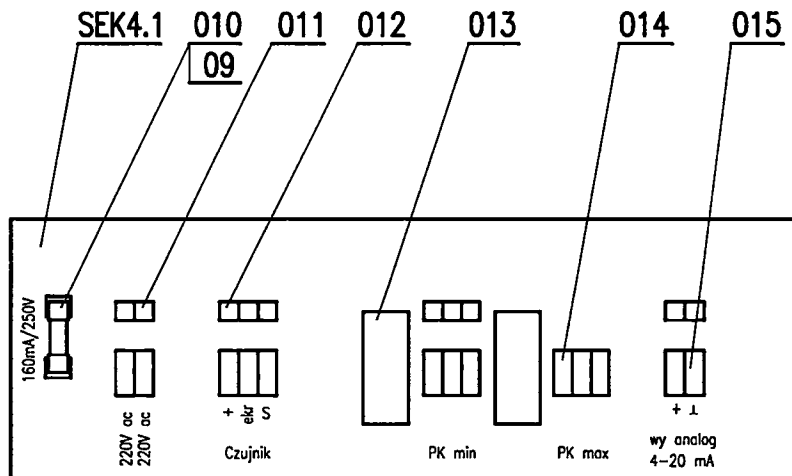


strona
lutowania

SEK3.1

Uwagi Otworowanie i mozaiki ścieżek wg rys. SEK3.1, SEK3.4 i SEK3.5
 Położenie i wykaz elementów wg rys. SEK3.2 i SEK3.3
 Elementy lutować lutem wielordzeniowym Sn-Pb

	08		Lut wielordzeniowy Sn-Pb		
	SEK3.1	1	Płytko KL-WYSW otworow.		
	Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi
	Nazwa				Podziałka
	Zespół płytki KL-WYSW				1:2
					Ciezar
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data	
Projektował	M.M.	<i>[Signature]</i>		12 98	Materiał
Aktualiz.	WCZ	<i>[Signature]</i>		12 98	Zastępuje rys. Nr
Sprawdził	J.G.	<i>[Signature]</i>		12 98	Zastąpiono przez rys. Nr
Kier. Zakładu	W.W.	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>		Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa
					Zakład DPQ
					Nr rysunku
					7623
					Nr ark.
					4
					Nr rys. zest.
					Zsp
					Nr części
					Zsp3



Uwagi: Otworowanie i mozaiki ścieżek wg rys. SEK4.1 i SEK4.2
 Elementy lutować lutem wielordzeniowym Sn-Pb

015	2	Zacisk TOP1.5 GS2		prod.
014	3	Zacisk TOP1.5 GS3		WEIDMÜLLER
013	2	Przełącznik RMS2P-S		prod.REMPOL
012	2	Zacisk AK 500-3		prod.MARITEX
011	3	Zacisk AK 500-2		prod.MARITEX
010	2	Sprężynka kontaktowa 0,5		
09	1	Wkładka topikowa WTAT		160mA/250V
08		Lut wielordzeniowy Sn-Pb		
SEK4.1	1	Płytki PK-ZAC - otworow.	28	
Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi

					Nazwa		Podziałka	
					Zespół płytki PK-ZAC		1:2	
							Ciezar	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data				
Projektował	M.M.	<i>[Signature]</i>		12 98	Material		Zastępuje rys. Nr	Nr ark. 5
Aktualiz.	WCz	<i>[Signature]</i>		12 98			Zastąpiono przez rys. Nr	Nr rys. zest. Zsp
Sprawdził	J.G.	<i>[Signature]</i>		12 98	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku	Nr części
Kier. Zakładu	W.W.	<i>[Signature]</i>		12 98	Zakład DPQ		7623	Zsp4



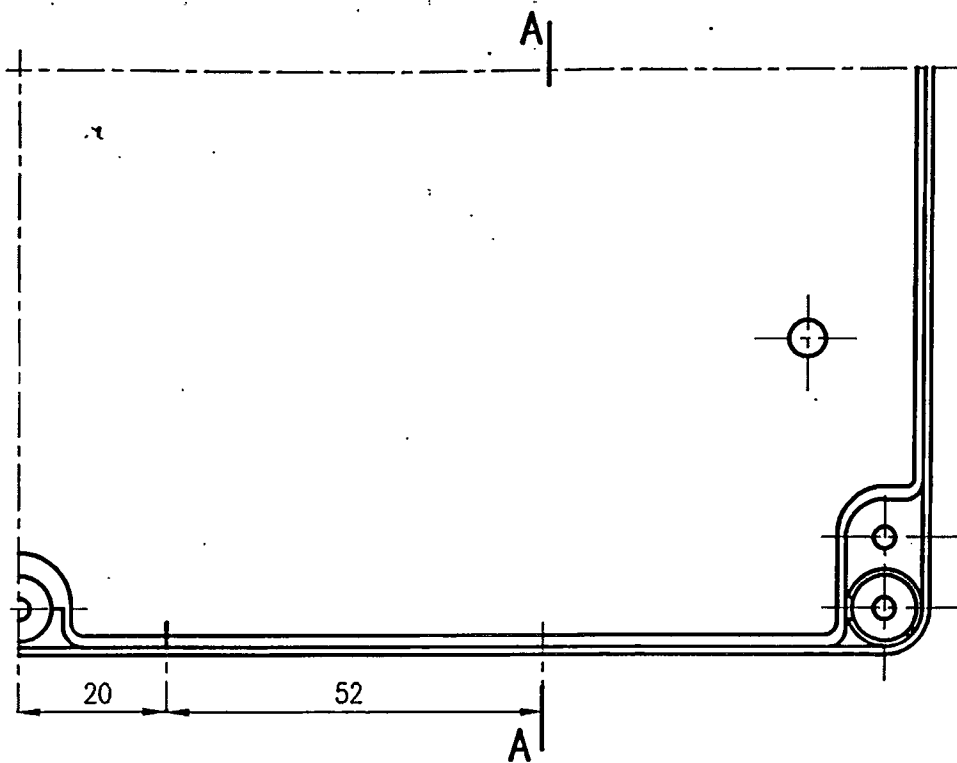
015

014

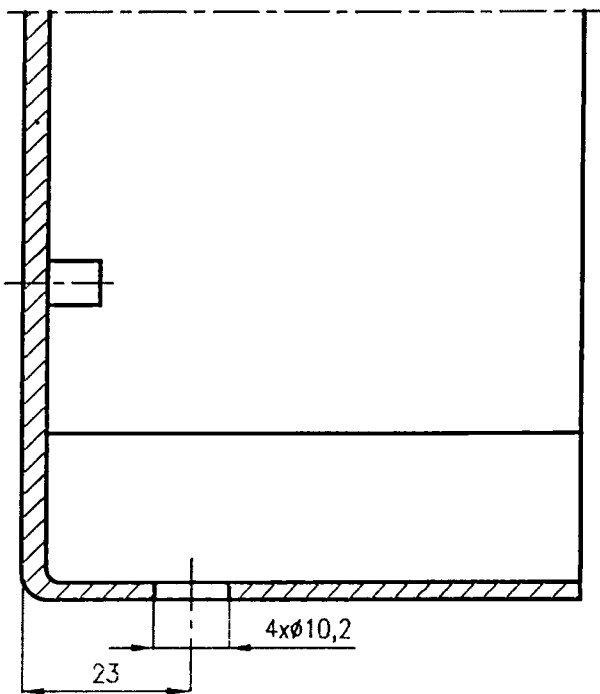


015	2	Gniazdo FC-34P		
014	1	Taśma 34 , dług. 190 mm		
Nr części lub zesp.	Ilość	Nazwa	Nr ark.	Uwagi

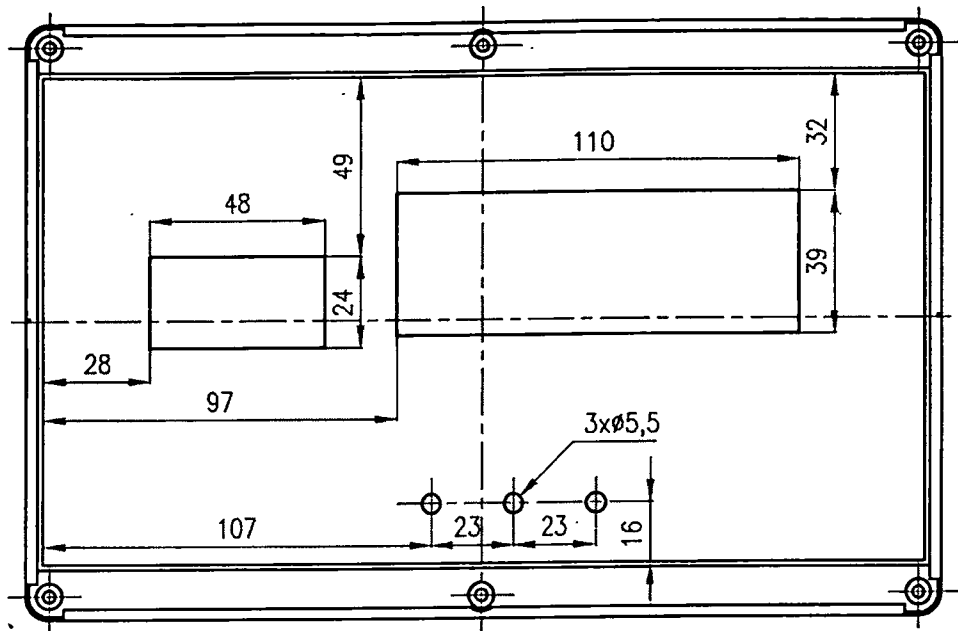
					Nazwa		Podziałka
					Zespół taśmy		1:1
							Ciezar
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data	Material	Zastępuje rys. Nr	Nr ark.
						Zastąpiono przez rys. Nr	5
Projektował	WCz	<i>W.Cz.</i>	<i>W.Cz.</i>	07 97	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa	Nr rysunku	Nr rys. zest. Zsp
Sprawdził	J.G.	<i>J.G.</i>		07 97		7272	Zsp
Kier. Zakładu	W.W.	<i>W.W.</i>	<i>W.W.</i>		Zakład DPQ		Nr części
							Zsp5



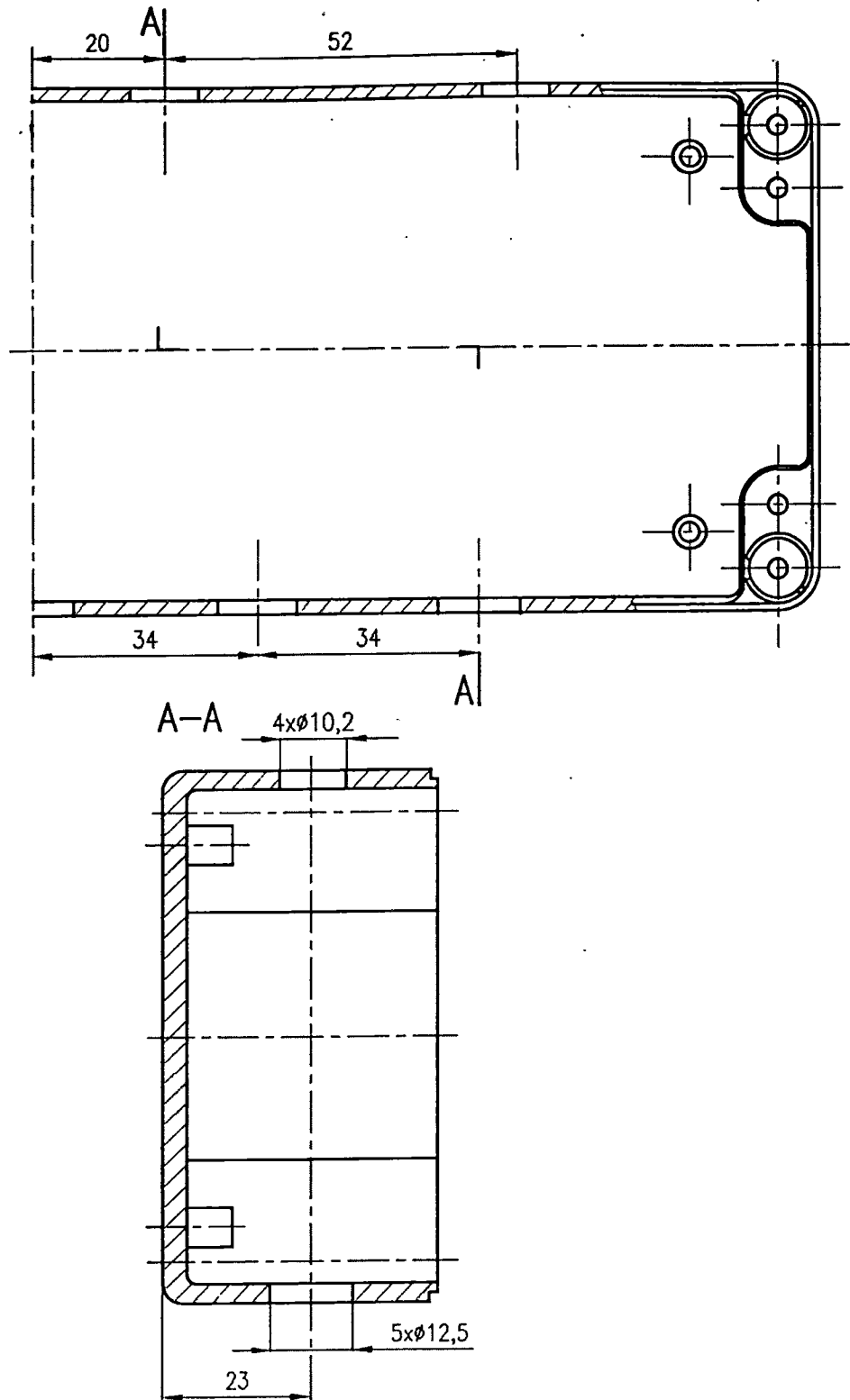
A-A



				Nazwa		Podziałka	
				Korpus obudowy ET241F		1:1	
						Ciezar	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data			
Projektował	WCZ		<i>Wt</i>	01 99	Material	Zastępuje rys. Nr	Nr ark. 6
					Korpus obudowy ET241F firmy BOPLA	Zastąpiono przez rys. Nr	Nr rys. zest. Zsp
Sprawdził	TM		<i>TM</i>	01 99	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa	Nr rysunku	Nr części
Kier. Zakładu	W.W.		<i>W.W.</i>	01 99	Zakład DPQ	7623	1



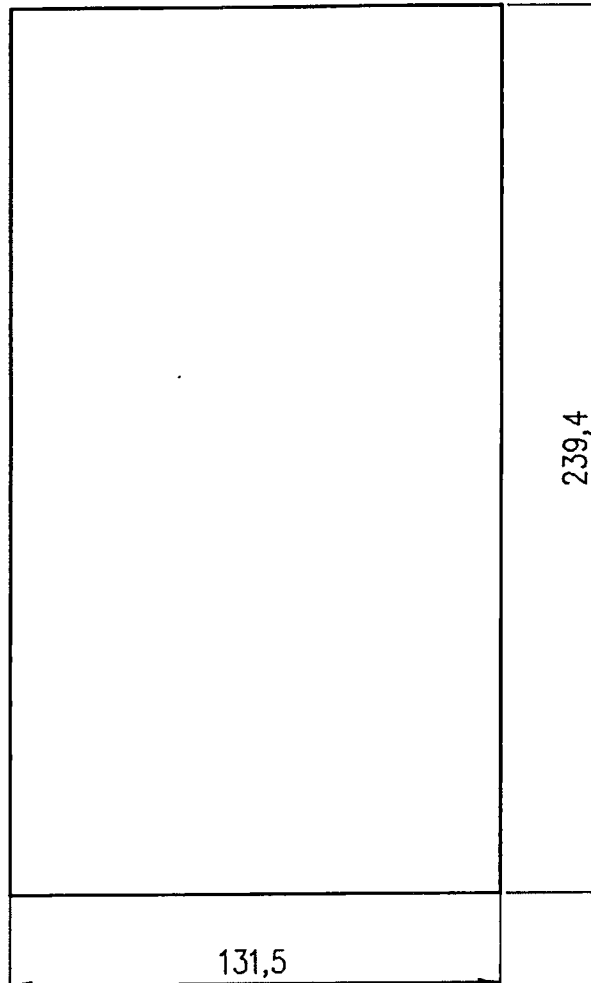
					Nazwa		Podziałka	
					Pokrywa obudowy ET241F		1:2	
							Ciezar	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data			Nr ark.	
Projektował	WCZ		<i>W.Cz.</i>	01 99	Material		Zastępuje rys. Nr	
					Pokrywa obudowy ET241F fmy BOPLA		Zastąpiono przez rys. Nr	
Sprawdził	TM		<i>TM</i>	99	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku	
Kier. Zakładu	W.W.		<i>W.W.</i>	99	Zakład DPQ		7623	
							Nr rys. zest. Zsp	
							Nr części	
							2	



					Nazwa		Podziałka	
					Korpus obudowy ET224F		1:1	
							Ciezar	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data			Nr ark.	
Projektował	WCz		<i>WCz</i>	01/99	Materiał		Zastępuje rys. Nr	
					Korpus obudowy ET224F fmy BOPLA		8	
							Zastąpiono przez rys. Nr	
Sprawdził	TM		<i>TM</i>	8/99	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rys. zest. Zsp	
							Nr części	
Kier. Zakładu	W.W.		<i>W.W.</i>	1999	Zakład DPQ		7623	
							3	

Wymiar	Odchyłki

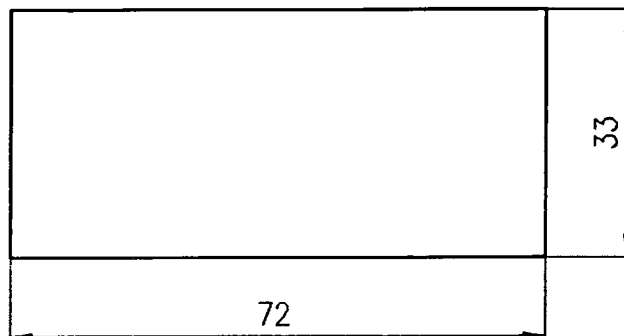
5/(✓)



Wykonać napisy sitodrukiem wg szablonu

					Nazwa	Podziałka
					Maska pokrywy ET241F	1:2
						Ciezar
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data		
Projektował	W.CZ		<i>[Signature]</i>	01 99	Materiał Poliwęglan przezr. ≠1	Nr ark. 9
					Zastępuje rys. Nr Zastąpiono przez rys. Nr	Nr rys. zest. Zsp
Sprawdził	TM		<i>[Signature]</i>	01 99	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa	Nr rysunku 7623
Kier. Zakładu	W.W.	<i>[Signature]</i>		I 40	Zakład DPQ	Nr części 4

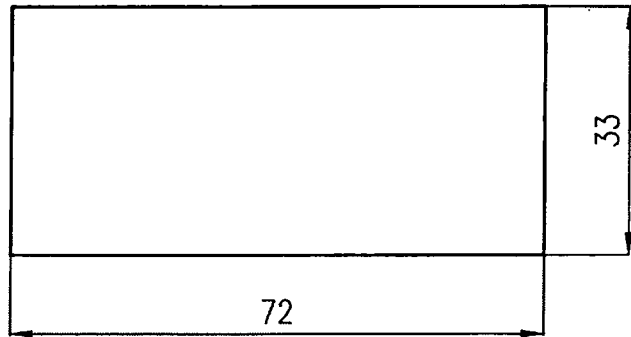
Wymiar	Odchyłki



Tabliczkę wydrukować wg wzoru Tab.PK

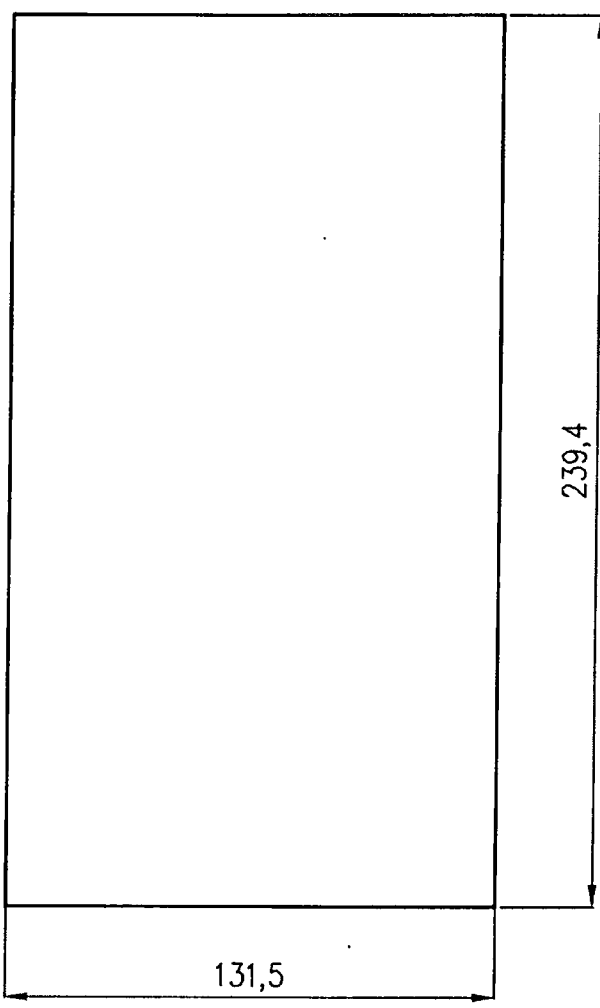
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data	Nazwa	Podziałka
					Tabliczka znamionowa PK	1:1
						Ciezar
Projektował	W.Cz		<i>W.Cz</i>	01 99	Materiał Folia Folarex-MX firmy Folex®	Nr ark. 10
						Zastępuje rys. Nr
Sprawdził	T.M.		<i>T.M.</i>	01 99	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa	Nr rysunku
Kier. Zakładu	W.W.		<i>W.W.</i>	01 99		Zakład DPQ
						Nr części 5

Wymiar	Odchyłki



					Nazwa	Podziałka
					Folia tabliczki znamionowej PK	1:1
						Ciezar
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data		
Projektował	W.Cz		<i>MCS</i>	01 99	Materiał Folia dwustronnie przyklepna przezroc.	Nr ark. 11
					Zastępuje rys. Nr	Nr rys. zest. Zsp
Sprawdził	TM		<i>TM</i>	99	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa	Nr rysunku 7623
Kier. Zakładu	W.W.		<i>W.W.</i>	Dec	Zakład DPQ	Nr części 6

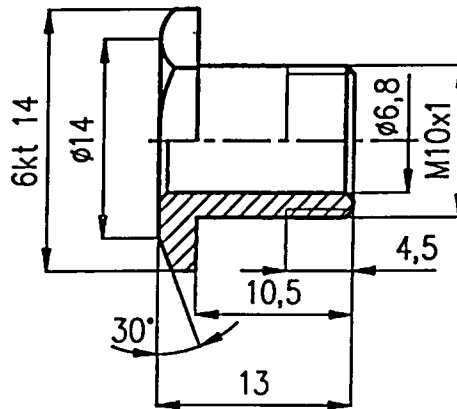
Wymiar	Odchyłki



						Nazwa	Podziałka
						Folia pokrywy ET240F	1:2
							Ciezar
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data			
Projektował	W.Cz		<i>W.Cz</i>	07 97	Materiał Folia dwustronnie przyklepna przezroc.	Zastępuje rys. Nr	Nr ark. 15
						Zastąpiono przez rys. Nr	Nr rys. zest. Zsp
Sprawdził	TM		<i>TM</i>	07 97	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa	Nr rysunku	Nr części
Kier. Zakładu	W.W.		<i>W.W.</i>	07 97	Zakład DPQ	7272	7

Wymiar	Odchyłki

5/▽

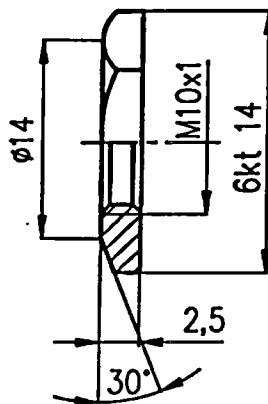


Niezwymiarowane fazy wykonać 0,6x45°
Pasywować

					Nazwa		Podziałka	
					Przepust specjalny		2:1	
							Ciezar	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data				
Projektował	TM		<i>TM</i>	05/97	Materiał		Zastępuje rys. Nr	Nr ark. 11
Aktualizował	WCz		<i>WCz</i>	05/97	M058		Zastąpiono przez rys. Nr	Nr rys. zest. Zsp
Sprawdził					Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku	Nr części
Kier. Zakładu	W.W.		<i>W.W.</i>	1997			7272	
					Zakład DPQ			

Wymiar	Odchyłki

5/

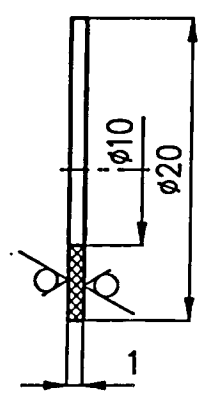


Niezwymiarowane fazy wykonać 0,6x45°
Pasywować

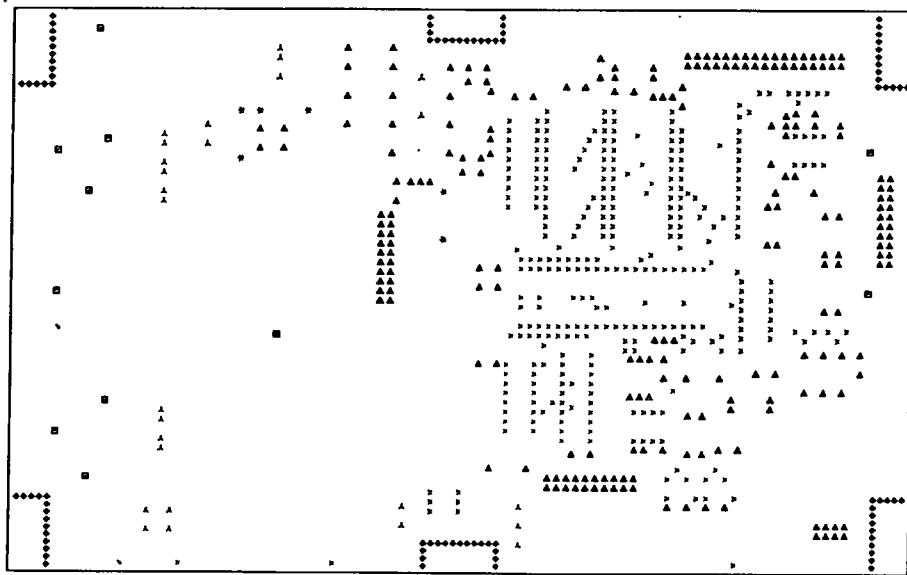
					Nazwa	Podziałka
					Nakrętka przepustu	2:1
						Ciezar
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data	Materiał	Nr ark.
			<i>TM</i>	05 97	M058	12
			<i>WCz</i>	05 97		Zastępuje rys. Nr
					Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa	Zsp
Sprawdził					Zakład DPQ	Nr rysunku
						7272
Kier. Zakładu	W.W.		<i>[Signature]</i>	05 97		Nr części
						9

Wymiar	Odchyłki

5/(∇)

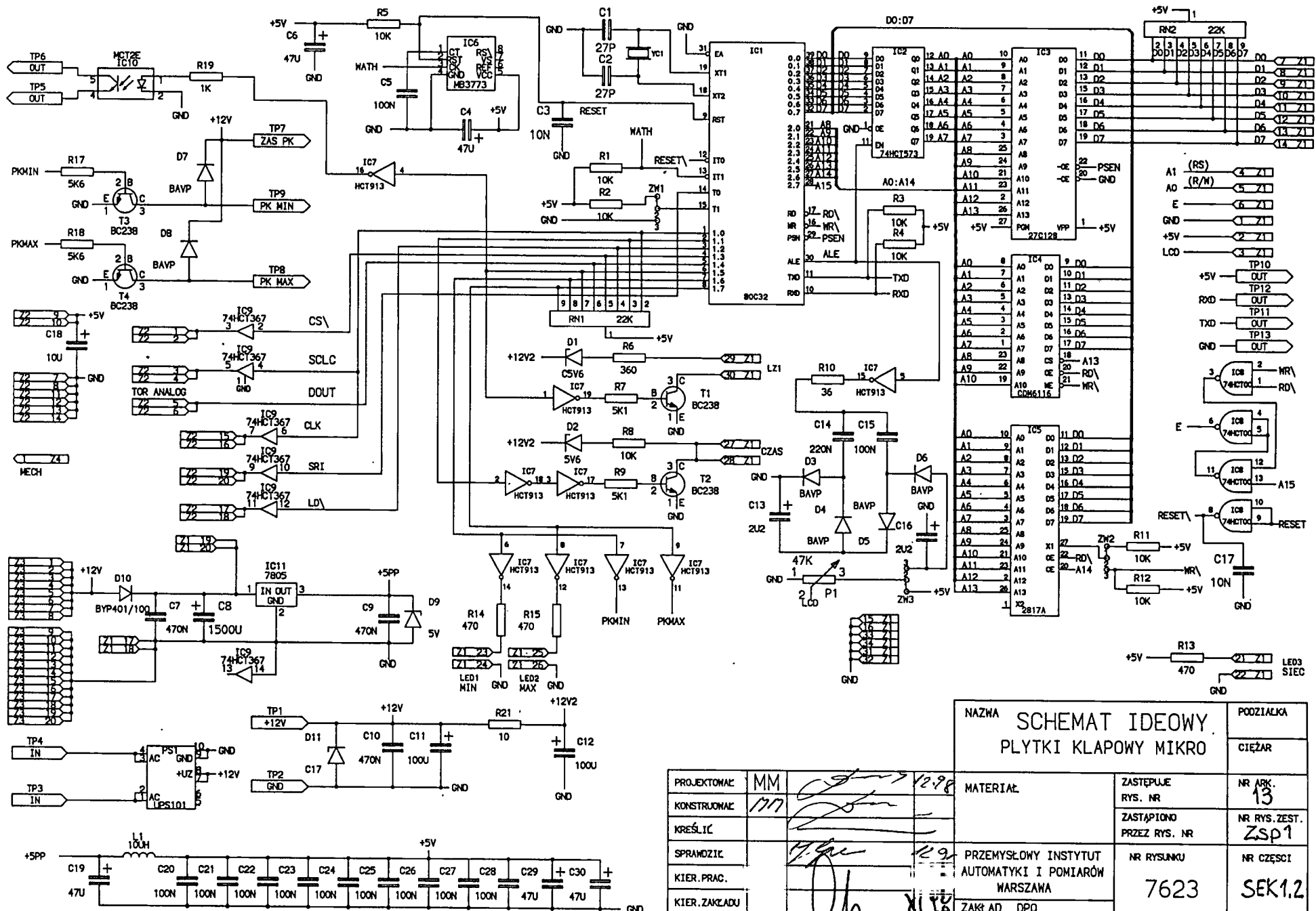


					Nazwa	Podziałka
					Przekładka uszczeln.	2:1
						Cieżor
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data		
Projektował	TM		<i>[Signature]</i>	05 97	Materiał	Zastępuje rys. Nr
	WCz		<i>[Signature]</i>	05 97	Guma ≠1	Zastąpiono przez rys. Nr
Sprawdził	<i>[Signature]</i>		<i>[Signature]</i>	06 98	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa	Nr rysunku
Kier. Zakładu	W.W.		<i>[Signature]</i>	1997		Zakład DPQ
						Nr ark.
						13
						Nr rys. zest.
						Zsp
						Nr części
						10



Drill Size. - No.	
(MM.)	Hole
0,50	3
0,90	322
1,00	231
1,10	6
1,30	24
0,20	90
3,20	2
3,50	11

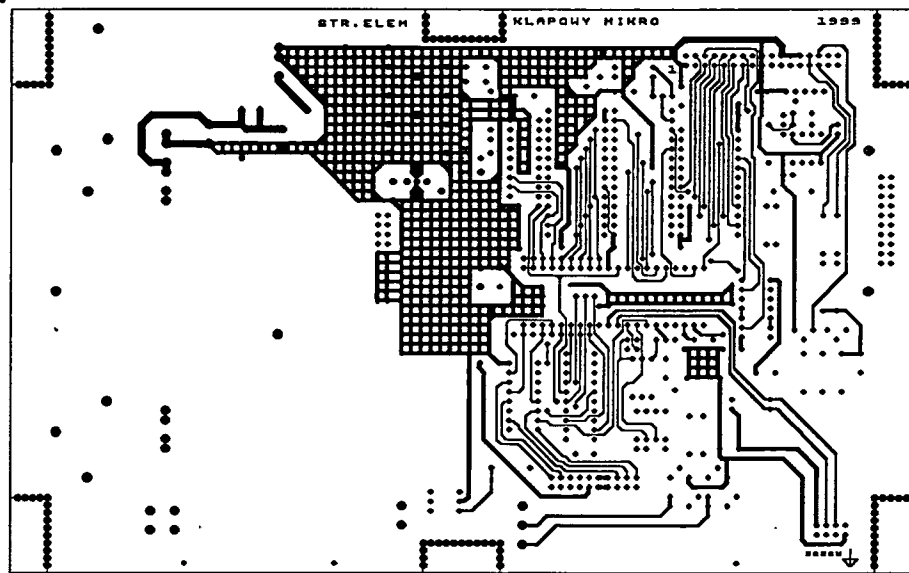
					Nazwa		Podziałka	
					Płytki KLAPOWY MIKRO otworowanie		1:2	
							Ciezar	
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data				
Projektował	M.M.	<i>[Signature]</i>		12 98	Materiał Laminat szkl.-epoksyd. TSE Cu-35-2 #1,5		Zastępuje rys. Nr	
Aktualiz.	WCZ	<i>[Signature]</i>		12 98			Zastąpiono przez rys. Nr	
Sprawdził	J.G.	<i>[Signature]</i>		12 98	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku	
Kier. Zakładu	W.W.	<i>[Signature]</i>		12 98	Zakład DPQ		7623	
							Nr ark. 12	
							Nr rys. zest. Zsp 1	
							Nr części SEK1.1	



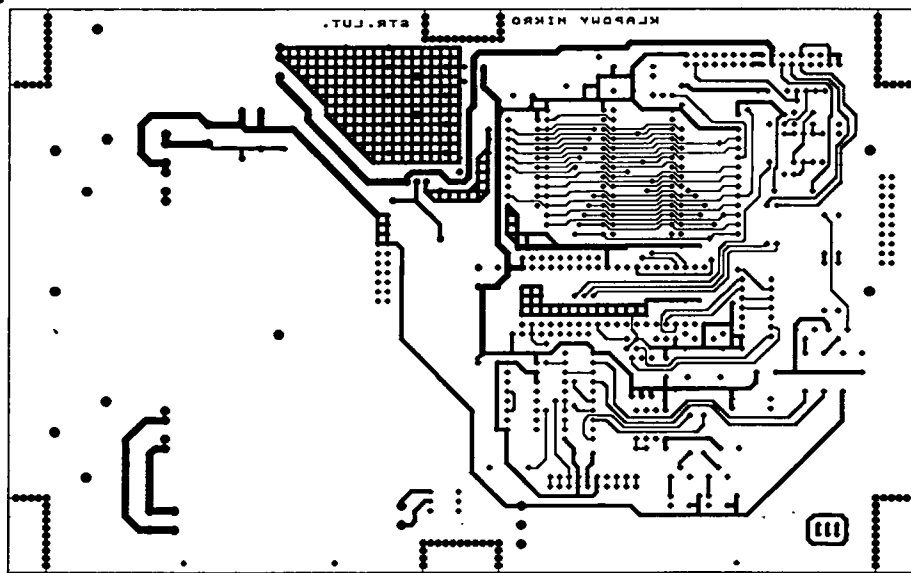
NAZWA SCHEMAT IDEOWY PLYTKI KŁAPOWY MIKRO		PODZIAŁKA
PROJEKTOWAŁ	MM	CIEŻAR
KONSTRUOWAŁ	MM	NR ARK. 13
KREŚLIŁ	MM	NR RYS. ZEST. Zsp1
SPRAWDZIŁ	MM	NR RYSUNKU 7623
KIER. PRAC.	MM	NR CZĘŚCI SEK1.2
KIER. ZAKŁADU	MM	ZAKŁAD DPQ

Part	Type	Outline	Code	X	Y	Rot	Z3	Z20, Z	Z20	124,45	109,20	1
R1	RO.125W,10K	RESA8		193,05	77,45	3	Z4	Z20, Z	Z20	257,80	119,40	1
R2	RO.125W,10K	RESA8		195,60	77,45	3	TP1	IN, +12V	SIL1	77,45	144,80	1
R3	RO.125W,10K	RESA8		222,25	69,20	2	TP2	IN, GND	SIL1	77,45	139,70	1
R4	RO.125W,10K	RESA8		222,25	71,75	2	TP3	IN, IN	SIL1	62,25	41,90	0
R5	RO.125W,10K	RESA8		190,50	77,45	3	TP4	IN, IN	SIL1	62,25	36,85	0
R6	RO.125W,360	RESA8		245,10	115,55	3	TP5	OUT, OUT	SIL1	129,55	43,20	0
R7	RO.125W,5K1	RESA8		236,20	78,75	3	TP6	OUT, OUT	SIL1	129,55	38,10	0
R8	RO.125W,10K	RESA8		241,30	115,55	3	TP7	OUT, ZAS PK	SIL1	161,30	43,20	2
R9	RO.125W,5K1	RESA8		241,30	78,75	3	TP8	OUT, PK MAX	SIL1	161,30	38,10	2
R10	RO.125W,36	RESA8		226,70	139,70	1	TP9	OUT, PK MIN	SIL1	161,30	33,00	2
R11	RO.125W,10K	RESA8		190,50	157,50	2	TP13	OUT, OUT	SIL1	247,65	38,10	2
R12	RO.125W,10K	RESA8		190,50	160,00	2	TP12	OUT, OUT	SIL1	245,10	38,10	2
R13	RO.125W,470	RESA8		233,05	127,00	0	TP11	OUT, OUT	SIL1	242,55	38,10	2
R14	RO.125W,470	RESA8		226,05	118,10	3	TP10	OUT, OUT	SIL1	240,05	38,10	2
R15	RO.125W,470	RESA8		228,60	118,10	3	D1	ZD, C5V6	DO7	245,10	101,60	3
R17	RO.125W,5K6	RESA8		209,55	62,25	1	D2	ZD, 5V6	DO7	241,30	101,60	3
R18	RO.125W,5K6	RESA8		205,75	62,25	1	D3	BAVP, BAVP	DO35	240,65	138,45	3
R19	RO.125W,1K	RESA8		158,10	53,35	0	D4	BAVP, BAVP	DO35	238,15	138,45	1
R21	RO.125W,10	RESA8		246,40	78,75	3	D5	BAVP, BAVP	DO35	235,60	138,45	3
C1	C3.75, 27P	C3.75		214,65	87,65	3	D6	BAVP, BAVP	DO35	233,05	138,45	3
C2	C3.75, 27P	C3.75		204,45	87,65	3	D7	BAVP, BAVP	DO35	214,65	45,70	2
C3	C20, 10N	C2.5P		189,25	86,35	1	D8	BAVP, BAVP	DO35	204,45	45,70	2
C4	C5E, 47U	C5TE		181,60	160,00	2	D9	ZD, 5V	DO7	139,70	120,65	1
C5	C5, 100N	C5P		196,85	58,40	0	D10	BYP, BYP401/100	DO7	97,80	148,60	2
C6	C5E, 47U	C5TE		152,40	81,30	3	D11	ZD, C17	DO7	86,35	142,25	1
C7	C5, 470N	C5P		127,00	127,00	1	P1	POT0.75, 47K	POT0.75	236,20	152,40	0
C8	C40E, 1500U	C7.5E		96,50	161,30	3	T1	BC238, BC238	CE35	236,20	90,15	1
C9	C5, 470N	C5P		147,30	132,10	2	T2	BC238, BC238	CE35	245,10	90,15	1
C10	C5, 470N	C5P		91,45	140,95	1	T3	BC238, BC238	CE35	213,35	50,80	3
C11	C5TE, 100U	C5TE		97,80	140,95	0	T4	BC238, BC238	CE35	203,20	50,80	3
C12	C5E, 100U	C5TE		251,45	81,30	0	ZW1	ZW3, ZW3	SIL3	199,40	87,65	0
C13	C2.5E, 2U2	CAPR2D4E		231,80	131,45	0	ZW2	ZW3, ZW3	SIL3	198,10	152,40	0
C14	C5, 220N	C5P		235,60	144,80	0	ZW3	ZW3, ZW3	SIL3	230,50	144,80	1
C15	C5, 100N	C5P		235,60	147,95	0	YC1	YC1, YC1	KWARC5	209,55	87,65	2
C16	C2.5E, 2U2	CAPR2D4E		245,10	143,50	3	RN1	RN8COM, 100K	SIL9	168,90	88,90	0
C17	C20, 10N	C2.5P		191,75	86,35	3	RN2	RN8COM, 100K	SIL9	171,45	109,20	0
C18	C5E, 10U	C5TE		149,85	104,15	2	PS1	UPS101, UPS101	UPS101	60,95	99,05	0
C19	C5E, 47U	C5TE		147,30	135,90	1						
C20	C5, 100N	C5P		226,05	78,75	0						
C21	C5, 100N	C5P		216,55	58,40	2						
C22	C5, 100N	C5P		154,95	104,15	3						
C23	C5, 100N	C5P		161,30	152,40	2						
C24	C5, 100N	C5P		203,20	152,40	3						
C25	C5, 100N	C5P		187,95	153,65	2						
C26	C5, 100N	C5P		175,25	154,95	2						
C27	C5, 100N	C5P		177,80	57,15	2						
C28	C5, 100N	C5P		148,60	160,00	2						
C29	C5E, 47U	C5TE		148,60	156,20	1						
C30	C5E, 47U	C5TE		199,40	80,00	2						
IC1	8031, 80C32	DIL40		185,40	99,05	0						
IC2	5730DWR, 74HCT573	DIL20		161,30	134,60	1						
IC3	27128, 27C128	DIL28		175,25	132,10	1						
IC4	6116, CDM6116	DIL24		210,80	129,55	1						
IC5	2817, 2817A	DIL28		193,05	132,10	1						
IC6	MB3773, MB3773	DIL8		195,60	64,75	0						
IC7	HCT913, HCT913	DIL20		176,55	72,40	1						
IC8	7400, 74HCT00	DIL14		223,50	95,90	1						
IC9	74HCT367, 74HCT367	DIL16		161,30	72,40	1						
IC10	MCT2E, MCT2E	DIL6		140,95	44,45	3						
IC11	7815, 7805	TO220HS1		133,35	149,85	3						
L1	L, 10UH	RESA10		152,40	147,30	3						
Z1	Z34, Z34	Z34		224,80	161,95	0						
Z2	Z20, Z	Z20		180,35	49,55	0						

					Nazwa		Podziałka	
					Wykaz elementów płytki KLAPOWY MIKRO			
Znak zmiany	Isaac zmian	Treść zmiany		Podpis	Data	Material		Nr rys. zest.
					12 98	Zastępuje rys. Nr		14
Projektował	M.M.				12 98	Zastąpiono przez rys. Nr		Zsp 1
Sprawdził	J.G.					Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarow Warszawa		Nr części
Kier. Zakładu	W.W.				1198	Zakład DPQ		7623 SEK1.3



				NAZWA PŁYTKA KŁAPOWY MIKRO MOZAIKA str. elementów		PODZIAŁKA 1:2	
						CIĘŻAR	
PROJEKTOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12-98	MATERIAŁ	ZASTĘPUJE	NR ARK. 15	
KONSTRUOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>				NR RYS. ZEST. Zsp1	
KREŚLIŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>			PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW WARSZAWA	NR RYSUNKU 7623	NR CZĘŚCI SEK1.4
SPRAWDZIŁ	J.G.	<i>[Signature]</i>	12-98				
KIER. PRAC.		<i>[Signature]</i>					
KIER. ZAKŁADU		<i>[Signature]</i>	XINP3	ZAKŁAD DPQ			

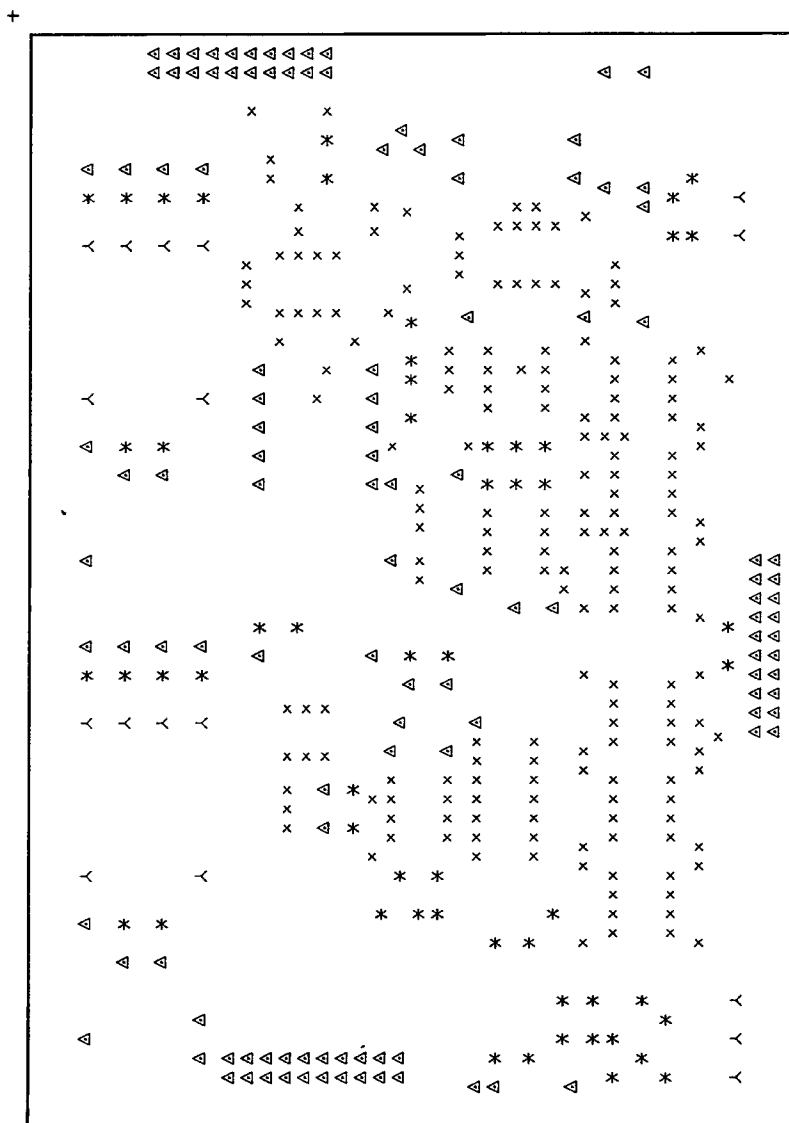


				NAZWA PŁYTKA KŁAPOWY MIKRO MOZAIKA str. lutowania		PODZIAŁKA 1:2	
						CIĘŻAR	
PROJEKTOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	<i>17.98</i>	MATERIAŁ	ZASTĘPUJE	NR ARK 16	
KONSTRUOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	<i>18</i>			NR RYS. ZEST. Zsp1	
KREŚLIŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	<i>18</i>				
SPRAWDZIŁ	J.G.	<i>[Signature]</i>	<i>12.98</i>	PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW WARSZAWA	NR RYSUNKU 7623	NR CZĘŚCI SEK1.5	
KIER. PRAC.		<i>[Signature]</i>				ZAKŁAD DPQ	
KIER. ZAKŁADU		<i>[Signature]</i>	<i>XMB</i>				

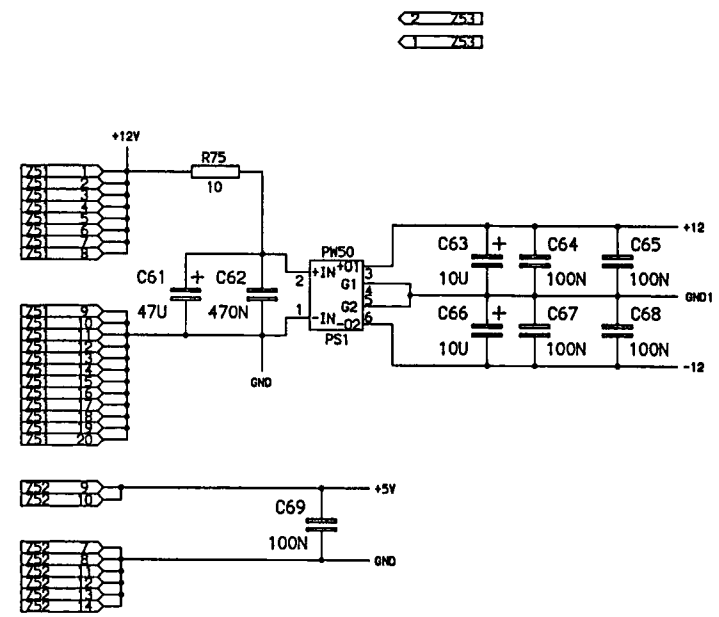
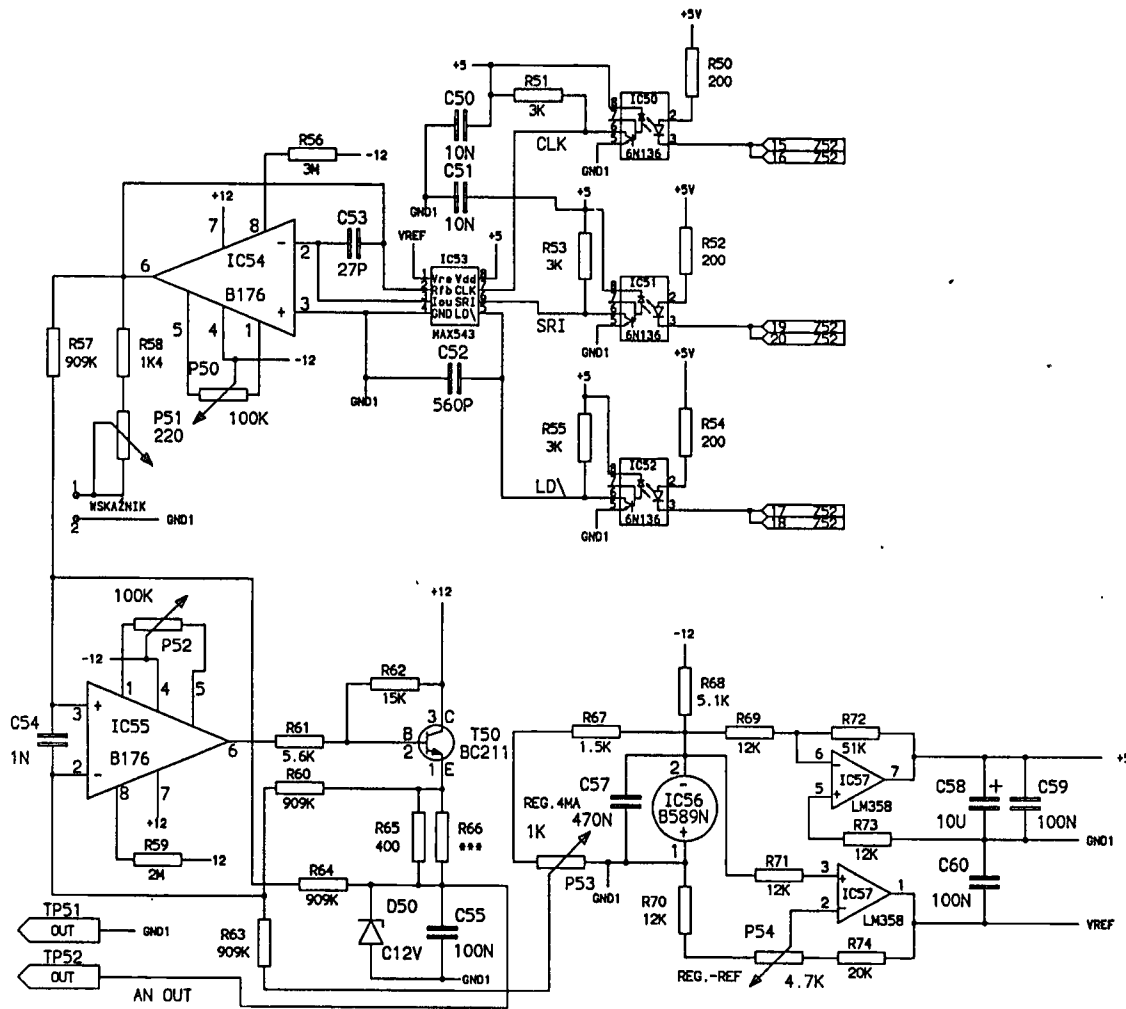
Drill Size. - No. of
(MM.) HOLES

0,50	3
0,90	186
1,00	122
1,10	56
1,30	17

+ x Δ * λ

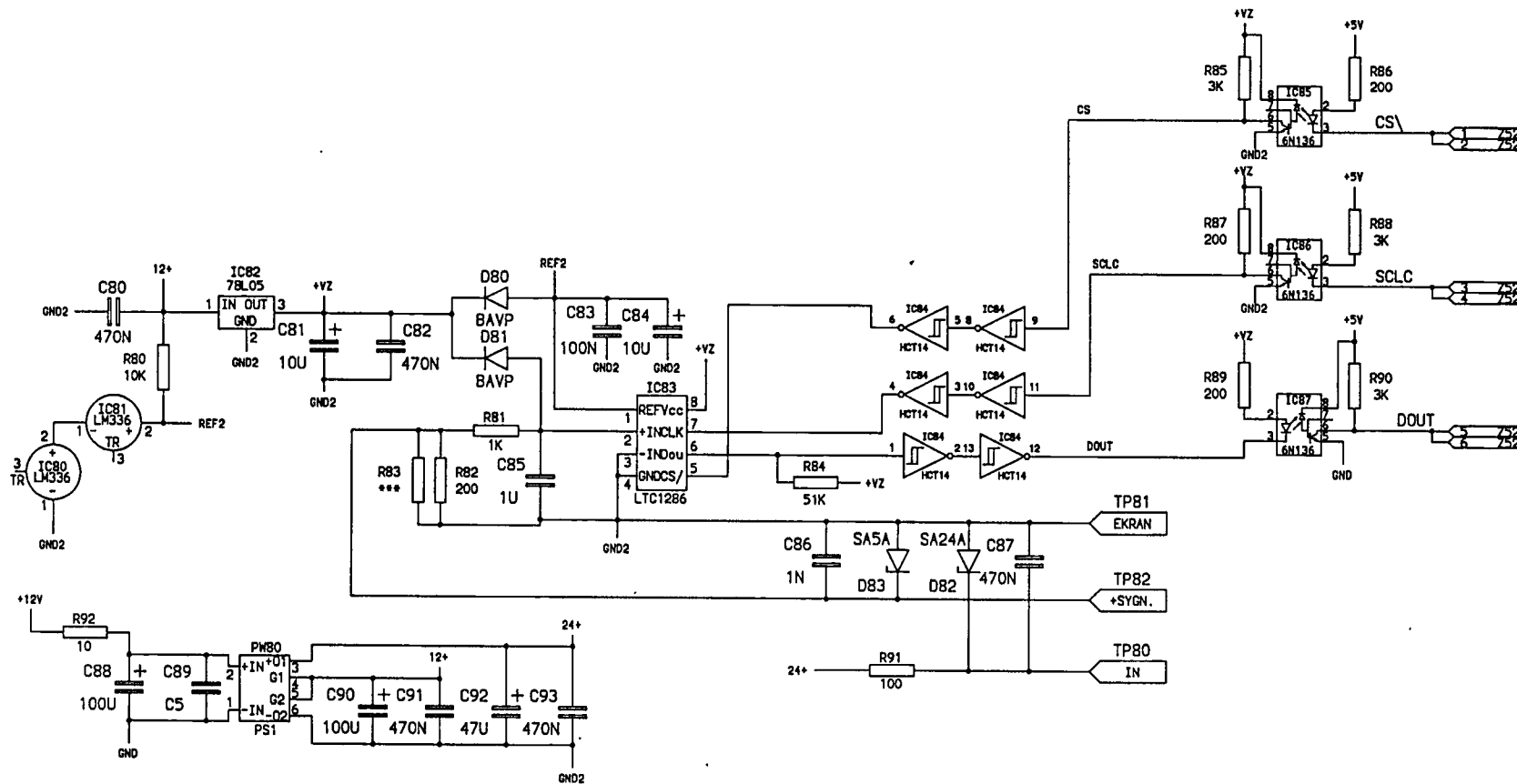


				NAZWA PŁYTKA AN-IN/OUT OTWOROWANIE		PODZIAŁKA 1:1	
						CIĘŻAR	
PROJEKTOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98	MATERIAŁ	ZASTĘPUJE	NR ARK. 17	
KONSTRUOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98			NR RYS. ZEST. Zsp2	
KREŚLIŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98		PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW WARSZAWA	NR RYSUNKU 7623	NR CZĘŚCI SEK2.1
SPRAWDZIŁ	J.G.	<i>[Signature]</i>	12.98				
KIER. PRAC.		<i>[Signature]</i>					
KIER. ZAKŁADU		<i>[Signature]</i>	12.98	ZAKŁAD DPQ			



NAZWA		SCHEMAT IDEOWY		POZIŁAŁKA
		PLYTKI AN-IN/OUT (1)		CIEŻAR
MATERIAŁ		ZASTĘPUJE RYS. NR	NR ARK.	18
		ZASTĄPIONO PRZEZ RYS. NR	NR RYS. ZEST.	Zsp 2
PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW WARSZAWA		NR RYSUNKU	NR CZĘŚCI	
ZAKŁAD DPQ		7623	SEK 2.2	

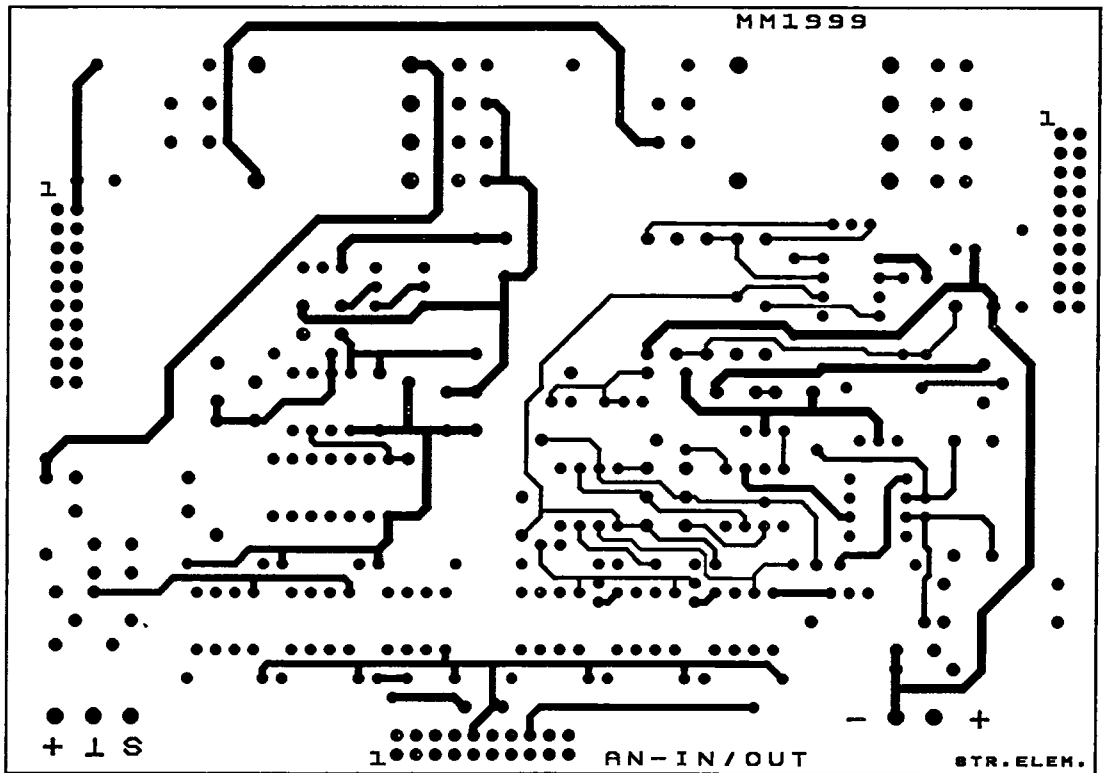
PROJEKTOWAŁ	MM	<i>[Signature]</i>	12.98
KONSTRUOWAŁ	MM	<i>[Signature]</i>	12.98
KREŚLIŁ	MM	<i>[Signature]</i>	12.98
SPRAWDZIŁ	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	12.98
KIER. PRAC.		<i>[Signature]</i>	
KIER. ZAKŁADU		<i>[Signature]</i>	



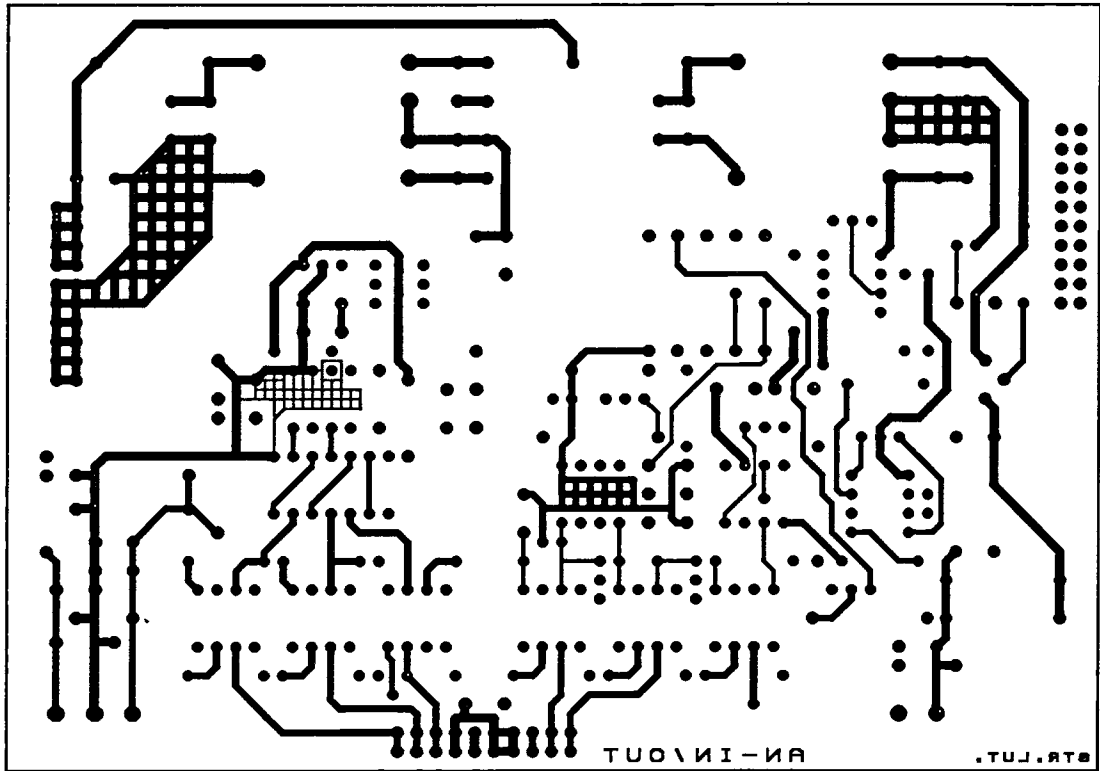
NAZWA		SCHEMAT IDEOWY		PODZIAŁKA	
PLTYKI AN-IN/OUT (2)				CIĘŻAR	
PROJEKTOWAŁ	MM	<i>[Signature]</i>		ZASTĘPUJE	NR ARK.
KONSTRUOWAŁ	MM	<i>[Signature]</i>		RYS. NR	19
KREŚLIŁ	MM	<i>[Signature]</i>		ZASTĄPIONO	NR RYS. ZEST.
SPRAWDZIŁ	MM	<i>[Signature]</i>		PRZEZ RYS. NR	Zsp2
KIER. PRAC.				NR RYSUNKU	NR CZĘŚCI
KIER. ZAKŁADU				7623	SEK 2.3

PROJEKTOWAŁ	MM	<i>[Signature]</i>	12.88
KONSTRUOWAŁ	MM	<i>[Signature]</i>	12.99
KREŚLIŁ	MM	<i>[Signature]</i>	12.88
SPRAWDZIŁ	MM	<i>[Signature]</i>	12.99
KIER. PRAC.			
KIER. ZAKŁADU			

[Handwritten signature]



				NAZWA PŁYTKA AN-IN/OUT MOZAIKA str. elementów		PODZIAŁKA 1:1
						CIEŻAR
PROJEKTOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.80	MATERIAŁ	ZASTĘPUJE	NR ARK. 20
KONSTRUOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.90			NR RYS. ZEST. Zsp2
KREŚLIŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98			
SPRAWDZIŁ	J.G.	<i>[Signature]</i>	12.98	PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW WARSZAWA	NR RYSUNKU 7623	NR CZĘŚCI SEK2.4
KIER. PRAC.		<i>[Signature]</i>				
KIER. ZAKŁADU		<i>[Signature]</i>	XI 98			

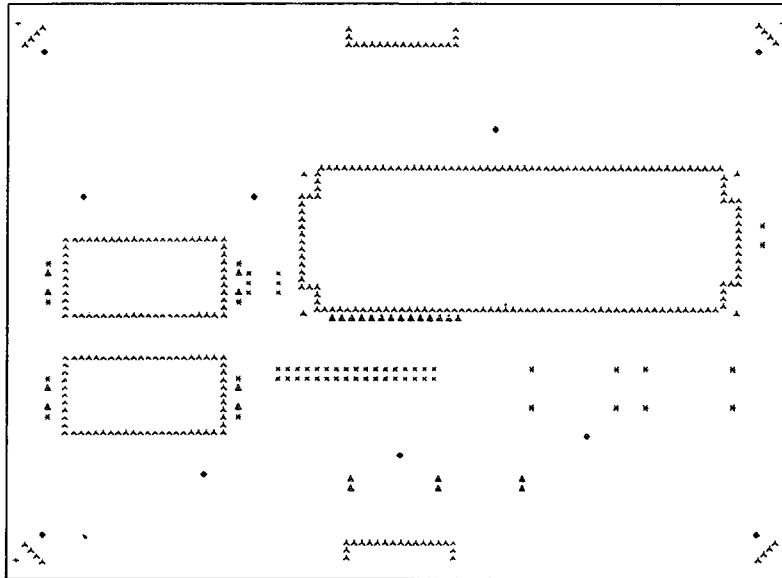


				NAZWA		PODZIAŁKA		
				PŁYTKA AN-IN/OUT		1:1		
				MOZAIKA str. lutowania		CIEŻAR		
PROJEKTOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98	MATERIAŁ	ZASTĘPUJE	NR ARK.		
KONSTRUOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98			21		
KREŚLIŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98			NR RYS. ZEST.		
SPRAWDZIŁ	J.G.	<i>[Signature]</i>	12.98	PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW WARSZAWA	NR RYSUNKU	NR CZĘŚCI		
KIER. PRAC.		<i>[Signature]</i>					7623	SEK 2.5
KIER. ZAKŁADU		<i>[Signature]</i>	XII 98				ZAKŁAD DPO	

Part	Type	Outline	Code	X	Y	Rot	C85	C5, 1U	C5P	58,40	74,95	3
R50	RO.25W,200	RESA8		123,20	38,10	2	C86	C5,1N	C5P	39,35	52,05	0
R51	RO.25W,3K	RESA8		124,45	53,35	0	C87	C5,470N	C5P	34,30	49,55	2
R52	RO.25W,200	RESA8		110,50	38,10	2	C88	C5E,100U	CAPR4D8E	47,00	111,75	1
R53	RO.25W,3K	RESA8		111,75	53,35	0	C89	C5,C5	C5P	52,05	111,75	1
R54	RO.25W,200	RESA8		97,80	38,10	2	C90	C5E,100U	CAPR4D8E	88,90	106,70	1
R55	RO.25W,3K	RESA8		99,05	53,35	0	C91	C5,470N	C5P	85,10	106,70	1
R56	RO.25W,3M	RESA8		115,55	73,65	1	C92	C5E,47U	CAPR4D8E	88,90	116,85	1
R57	RO.5W,909K	RESA12		132,70	60,95	3	C93	C5,470N	C5P	85,10	116,85	1
R58	RO.5W,1K4	RESA12		104,15	69,85	0	IC50	6N136,6N136	DIL8	123,20	45,70	0
R59	RO.25W,2M	RESA8		140,95	53,35	0	IC51	6N136,6N136	DIL8	110,50	45,70	0
R60	RO.5W,909K	RESA12		156,20	62,25	3	IC52	6N136,6N136	DIL8	97,80	45,70	0
R61	RO.25W,5.6K	RESA8		141,60	76,85	0	IC53	MAX543,MAX543	DIL8	102,85	62,25	2
R62	RO.25W,15K	RESA8		160,00	92,70	3	IC54	B176,B176	DIL8	124,45	62,25	0
R63	RO.5W,909K	RESA12		139,70	45,70	0	IC55	B176,B176	DIL8	140,95	60,95	3
R64	RO.5W,909K	RESA12		151,15	62,25	1	IC56	B589N,B589N	B23	152,40	95,25	0
R65	RO.5W,400	RESA12		157,50	45,70	2	IC57	358,LM358	DIL8	137,15	90,15	3
R66	RO.5W,***	RESA12		157,50	50,80	2	IC80	LM336,LM336	TO92	80,65	90,15	3
R67	RO.5W,1.5K	RESA12		114,30	88,90	1	IC81	LM336,LM336	TO92	74,30	90,15	3
R68	RO.25W,5.1K	RESA8		147,30	86,35	1	IC82	78L05,78L05	TO92	67,30	92,70	2
R69	RO.5W,12K	RESA12		118,10	88,90	3	IC83	LTC1286,LTC1286	DIL8	67,30	74,95	2
R70	RO.5W,12K	RESA12		110,50	88,90	3	IC84	7414,HCT14	DIL14	68,60	63,50	2
R71	RO.25W,12K	RESA8		144,15	86,35	3	IC85	6N136,6N136	DIL8	54,60	45,70	0
R72	RO.5W,51K	RESA12		121,90	88,90	1	IC86	6N136,6N136	DIL8	67,30	45,70	0
R73	RO.25W,12K	RESA8		129,55	88,90	1	IC87	6N136,6N136	DIL8	80,00	45,70	2
R74	RO.5W,20K	RESA12		125,75	88,90	1	Z51	Z20,Z	Z20	33,00	88,90	1
R75	RO.5W,10	RESA12		107,95	119,40	0	Z52	Z20,Z	Z20	88,90	29,20	0
R80	RO.5W,10K	RESA12		87,65	88,90	1	Z53	Z20,Z	Z20	166,35	99,05	1
R81	RO.5W,1K	RESA12		53,35	64,75	3	D50	ZD,C12V	DO35	147,30	39,35	2
R82	RO.5W,200	RESA12		41,90	64,75	2	D80	BAVP,BAVP	DO35	74,95	74,95	3
R83	RO.5W,***	RESA12		41,90	60,35	2	D81	BAVP,BAVP	DO35	64,75	81,30	0
R84	RO.125W,51K	RESA8		78,75	72,40	3	D82	ZD,SA24A	DO35	35,55	42,55	0
R85	RO.25W,RO.25W	RESA8		54,60	53,35	0	D83	ZD,SASA	DO35	38,10	45,70	2
R86	RO.25W,RO.25W	RESA8		54,60	38,10	2	T50	BC211,BC211	TO5	154,95	77,45	0
R87	RO.25W,RO.25W	RESA8		67,30	53,35	0	P50	POT0.75,100K	POT0.375	125,75	71,10	0
R88	RO.25W,RO.25W	RESA8		67,30	38,10	2	P51	POT0.75,220	POT0.375	107,30	74,95	2
R89	RO.25W,RO.25W	RESA8		80,00	53,35	0	P52	POT0.75,100K	POT0.375	140,95	69,85	2
R90	RO.25W,RO.25W	RESA8		80,00	38,10	2	P53	POT0.75,1K	POT0.375	137,15	49,55	2
R91	RO.25W,100	RESA8		30,50	59,70	1	P54	POT0.75,4.7K	POT0.375	137,15	98,45	2
R92	RO.5W,10	RESA12		44,45	119,40	0	PP50	PP,PP	SIL2	99,05	74,95	0
C50	C20,10N	C2.5P		104,15	49,55	1	PW50	PS1,PS1	PS1	132,10	111,75	0
C51	C20,10N	C2.5P		116,85	49,55	1	PW80	PS1,PS1	PS1	68,60	111,75	0
C52	C20,560P	C2.5P		97,80	55,90	0	TP51	OUT,OUT	SIL1	143,50	33,00	0
C53	C5,27P	C5P		113,05	62,25	2	TP52	OUT,OUT	SIL1	148,60	33,00	0
C54	C20,1N	C2.5P		147,30	60,95	1	TP80	IN,IN	SIL1	31,75	33,00	0
C55	C5,100N	C5P		146,05	41,90	2	TP81	IN,EKTRAN	SIL1	36,85	33,00	0
C57	C5,470N	C5P		153,65	87,65	0	TP82	IN,+SYGN.	SIL1	41,90	33,00	1
C58	C5E,10U	CAPR4D8E		94,00	59,70	3						
C59	C5,100N	C5P		113,05	58,40	0						
C60	C5,100N	C5P		113,05	66,05	2						
C61	C5E,47U	CAPR4D8E		111,75	111,75	1						
C62	C5,470N	C5P		115,55	111,75	1						
C63	C5E,10U	CAPR4D8E		152,40	116,85	1						
C64	C5,100N	C5P		121,90	76,20	0						
C65	C5,100N	C5P		148,60	116,85	1						
C66	C5E,10U	CAPR4D8E		152,40	106,70	1						
C67	C5,100N	C5P		129,55	76,20	0						
C68	C5,100N	C5P		148,60	106,70	1						
C69	C5,100N	C5P		88,90	34,30	2						
C80	C5,470N	C5P		91,45	94,00	3						
C81	C5TE,10U	CAPR4D8E		83,80	73,65	3						
C82	C5,470N	C5P		87,65	73,65	3						
C83	C5,100N	C5P		67,30	83,80	0						
C84	C5E,10U	CAPR4D8E		67,30	87,65	2						

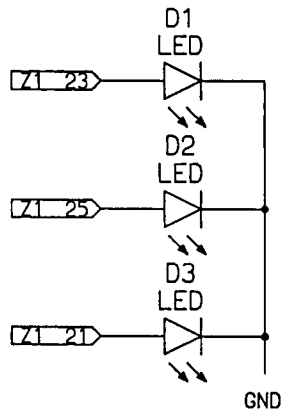
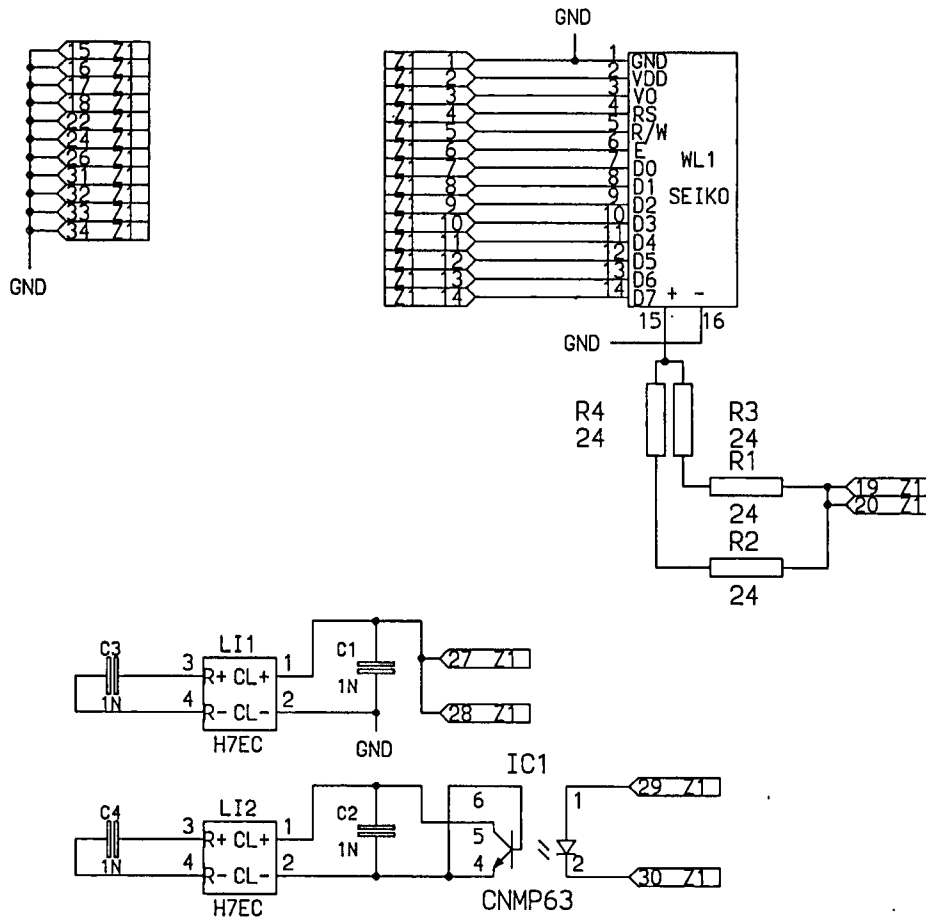
				Nazwa		Podziałka	
				Wykaz elementów płytki AN-IN/OUT			
						Ciezar	

Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany		Podpis	Data		
					12 98		
Projektował	M.M.					Zastępuje rys. Nr	
Actual.	WCZ					Nr rys. 22	
Sprawdził	J.G.					Zastąpiono przez rys. Nr	
						Nr rysunku	
						7623	
Kier. Zakładu	W.W.			XUR8		Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa	
						Nr części	
						SEK2.6	
						Zakład DPO	



Drill Size (MM.)	No. of Holes
0,50	3
1,00	40
1,10	28
1,20	18
2,00	330
3,20	10
3,50	4

				NAZWA	PŁYTKA KL-WYSW OTWOROWANIE		PODZIAŁKA 1:2
						CIĘŻAR	
PROJEKTOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12 90	MATERIAŁ	ZASTĘPUJE	NR ARK.	
KONSTRUOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12 90	Laminat szkl.-epoksyd.		23	
KREŚLIŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12 90	TSE Cu-35-2 #1,5		NR RYS.ZEST.	Zsp3
SPRAWDZIŁ	J.G.	<i>[Signature]</i>	12 98	PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW	NR RYSUNKU	NR CZĘŚCI	
KIER. PRAC.				WARSZAWA	7623	SEK3.1	
KIER. ZAKŁADU		<i>[Signature]</i>	K1098	ZAKŁAD DPQ			

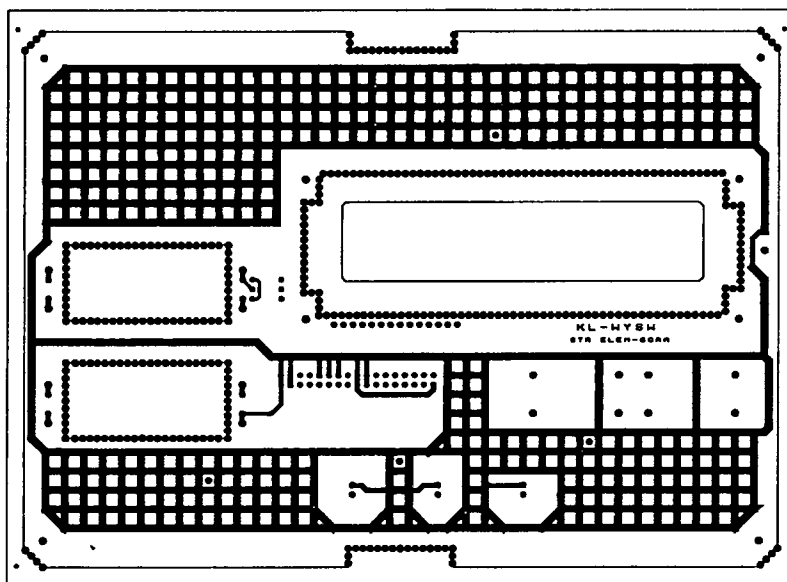


NAZWA		Schemat ideowy płytki KL-WYSW		PODZIAŁKA	
				CIĘŻAR	
PROJEKTOWAŁ	<i>MM</i>	<i>[Signature]</i>	<i>12.98</i>	ZASTĘPUJE RYS. NR	NR ARK. 24
KONSTRUOWAŁ	<i>MM</i>	<i>[Signature]</i>	<i>12.98</i>	ZASTĄPIONO PRZEZ RYS. NR	NR RYS.ZEST. Zsp 3
KREŚLIŁ	<i>MM</i>	<i>[Signature]</i>	<i>12.98</i>	NR RYSUNKU	NR CZĘSCI
SPRAWDZIŁ	<i>YG</i>	<i>[Signature]</i>	<i>12.98</i>	7623	SEK3.2
KIER.PRAC.		<i>[Signature]</i>			
KIER.ZAKŁADU		<i>[Signature]</i>	X1198	ZAKŁAD DPQ	

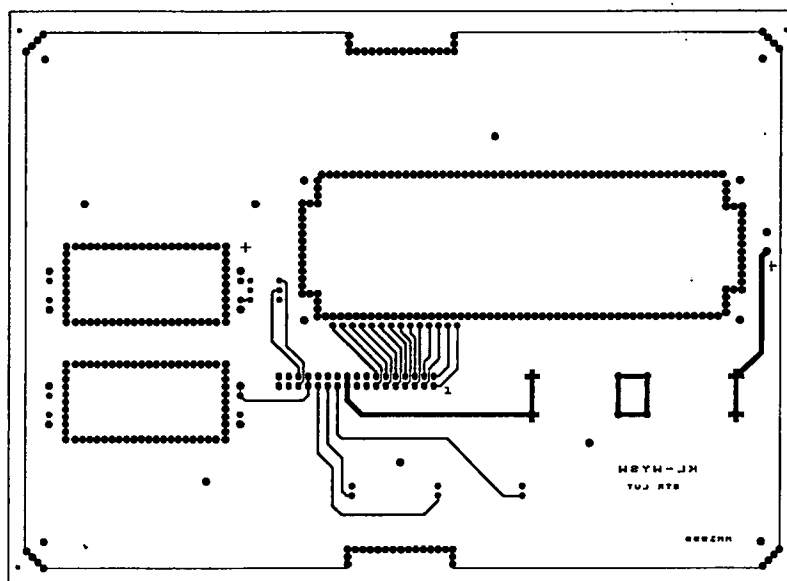
PROJEKTOWAŁ	<i>MM</i>	<i>[Signature]</i>	<i>12.98</i>
KONSTRUOWAŁ	<i>MM</i>	<i>[Signature]</i>	<i>12.98</i>
KREŚLIŁ	<i>MM</i>	<i>[Signature]</i>	<i>12.98</i>
SPRAWDZIŁ	<i>YG</i>	<i>[Signature]</i>	<i>12.98</i>
KIER.PRAC.		<i>[Signature]</i>	
KIER.ZAKŁADU		<i>[Signature]</i>	X1198

Part	Type	Outline	Code	X	Y	Rot
R1	R2.0W,24	RESA18		186,70	66,05	4
R2	R2.0W,24	RESA18		186,70	55,90	4
R3	R2.0W,24	RESA18		217,15	66,05	4
R4	R2.0W,24	RESA18		217,15	55,90	4
C1	C5,1N	C5P		97,80	58,40	7
C2	C5,1N	C5P		97,80	88,90	7
C3	C5,C5	C5P		46,35	58,40	5
C4	C5,1N	C5P		46,35	88,90	5
IC1	CNMP63,CNMP63	DIL6		104,15	88,90	7
Z1	Z34,Z34	Z34		128,25	64,75	4
WL1	SEIKO,SEIKO	SEIKO		157,50	103,50	0
LI1	L_OMRON,H7EC	L_OMRON		71,75	58,40	0
LI2	L_OMRON,H7EC	L_OMRON		71,75	88,90	0
D1	LED,LED	LEDR1		127,00	35,55	3
D2	LED,LED	LEDR1		149,85	35,55	3
D3	LED,LED	LEDR1		172,70	35,55	3

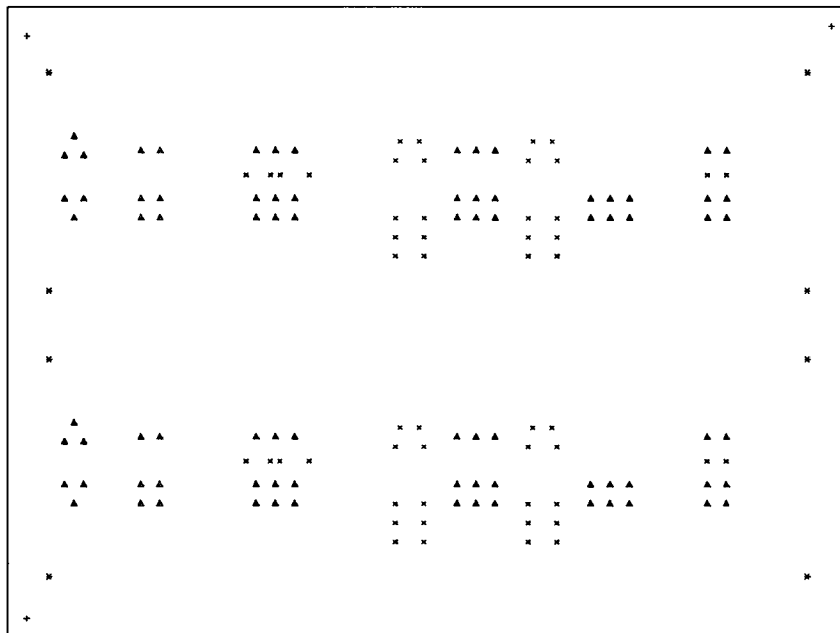
					Nazwa		Podziałka
					Wykaz elementów płytki KL-WYSW		Ciezar
Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data			
Projektował	M.M.			12 98	Materiał		Nr ark. 25
Aktualiz.	WCZ			12 98	Zastępuje rys. Nr		Nr rys. zest. Zsp 3
Sprawdził	J.G.			12 98	Zastąpiono przez rys. Nr		
Kier. Zakładu	W.W.			12 98	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku 7623
					Zakład DPQ		Nr części SEK3.3



				NAZWA PŁYTKA KL-WYSW MOZAIKA str. elementów		PODZIAŁKA 1:2	
						CIĘŻAR	
PROJEKTOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98	MATERIAŁ	ZASTĘPUJE	NR ARK. 26	
KONSTRUOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98			NR RYS. ZEST. Zsp 3	
KREŚLIŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98	PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW WARSZAWA	NR RYSUNKU 7623	NR CZĘŚCI SEK3.4	
SPRAWDZIŁ	J.G.	<i>[Signature]</i>	12.98				
KIER. PRAC.		<i>[Signature]</i>					
KIER. ZAKŁADU		<i>[Signature]</i>	12.98	ZAKŁAD DPQ			



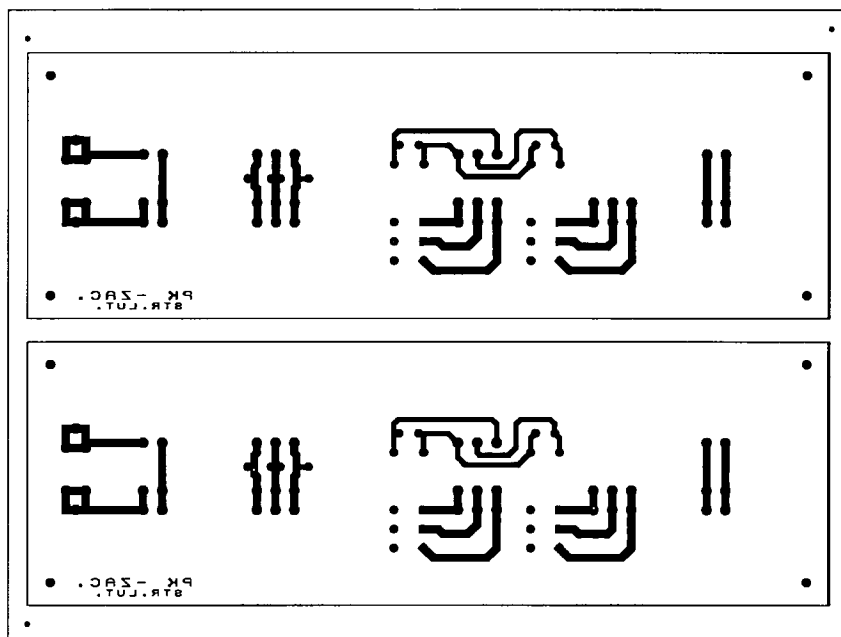
				NAZWA PŁYTKA KL-WYSW MOZAIKA str. lutowania		PODZIAŁKA 1:2
PROJEKTOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.78	MATERIAŁ	ZASTĘPUJE	CIĘŻAR
KONSTRUOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	11.78			NR ARK. 27
KREŚLIŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.78			NR RYS. ZEST. Zsp3
SPRAWDZIŁ	J.G.	<i>[Signature]</i>	12.98	PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW WARSZAWA	NR RYSUNKU 7623	NR CZĘŚCI
KIER. PRAC.		<i>[Signature]</i>				ZAKŁAD DPQ
KIER. ZAKŁADU		<i>[Signature]</i>	XII 98			



Drill Size. - No. of
(IN.) Holes

+ 0.020 3
* 0.043 52
▲ 0.051 84
* 0.138 8

				NAZWA		PODZIAŁKA
				PŁYTKA PK-ZAC OTWOROWANIE		1:2
				MATERIAŁ		CIĘŻAR
				ZASTĘPUJE		
PROJEKTOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.90			NR ARK.
KONSTRUOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98			28
KREŚLIŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98			NR RYS. ZEST.
SPRAWDZIŁ	J.G.	<i>[Signature]</i>	12.98			Zsp 4
KIER. PRAC.		<i>[Signature]</i>		PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW WARSZAWA		NR CZĘŚCI
KIER. ZAKŁADU		<i>[Signature]</i>	XII 98			ZAKŁAD DPQ

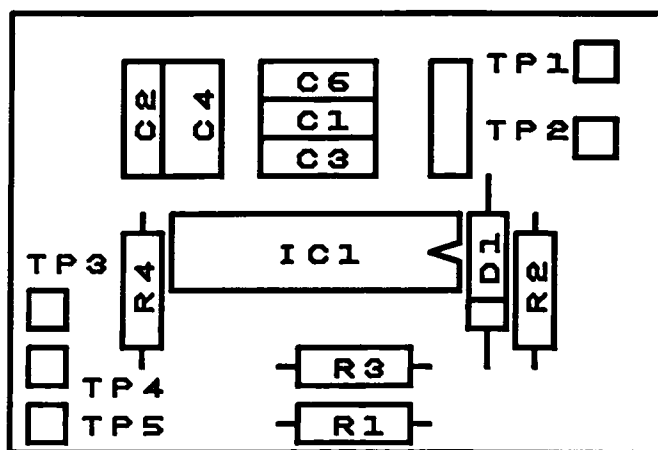


				NAZWA		PODZIAŁKA
				PŁYTKA PK-ZAC MOZAIKA str. lutowania		1:2
						CIEŻAR
PROJEKTOWAŁ	M.M.		12.98	MATERIAŁ	ZASTĘPUJE	NR ARK.
KONSTRUOWAŁ	M.M.		12.98			29
KREŚLIŁ	M.M.		12.98			NR RYS. ZEST.
SPRAWDZIŁ	J.G.		12.98	PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW WARSZAWA	NR RYSUNKU	NR CZĘŚCI
KIER. PRAC.						
KIER. ZAKŁADU			XI 1996	ZAKŁAD DPQ		

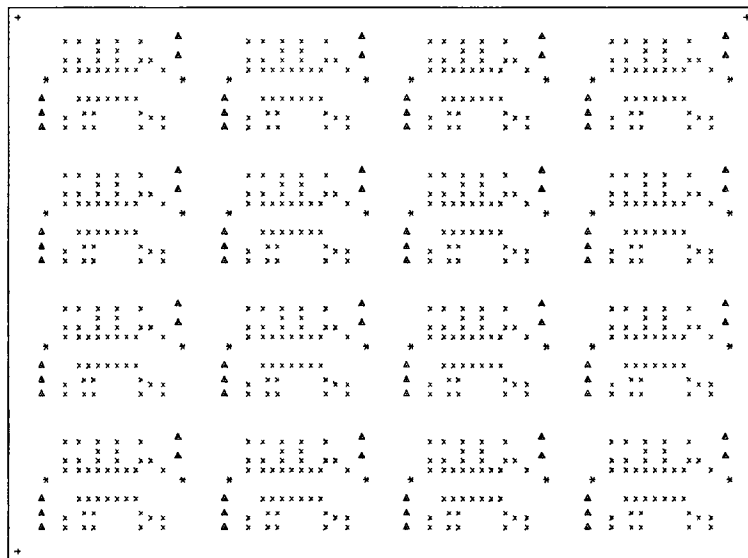
DODATEK

PŁYTKA XTR

Dokumentacja zespołu przedwzmacniacza
montowanego w czujniku przepływomierza
klapowego

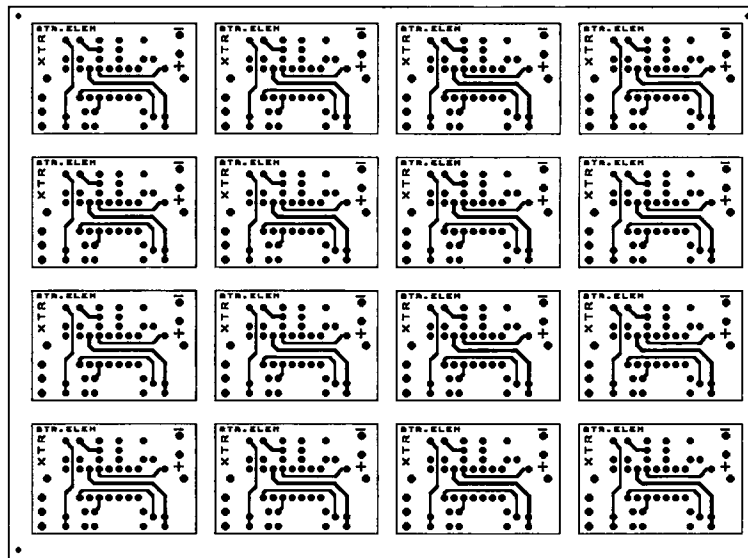


				NAZWA PŁYTKA XTR RYSUNEK MONTAŻOWY		PODZIAŁKA 2:1
						CIĘŻAR
PROJEKTOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98	MATERIAŁ	ZASTĘPUJE	NR ARK.
KONSTRUOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98			NR RYS. ZEST.
KREŚLIŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98		PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW WARSZAWA	NR RYSUNKU 7623
SPRAWDZIŁ	J.G.	<i>[Signature]</i>	12.98			
KIER. PRAC.		<i>[Signature]</i>		ZAKŁAD DPQ		
KIER. ZAKŁADU		<i>[Signature]</i>	12.98			

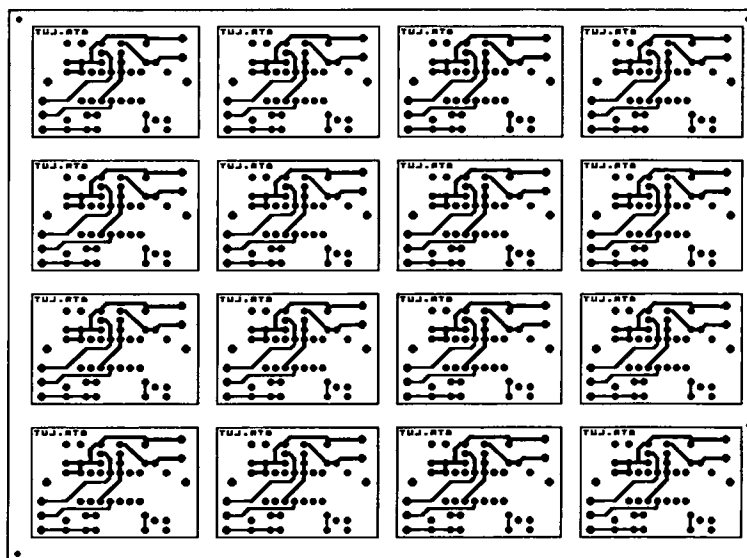


Drill Size. (MM.)	No. of Holes
x 0,50	3
x 1,00	640
Δ 1,30	80
* 3,20	32

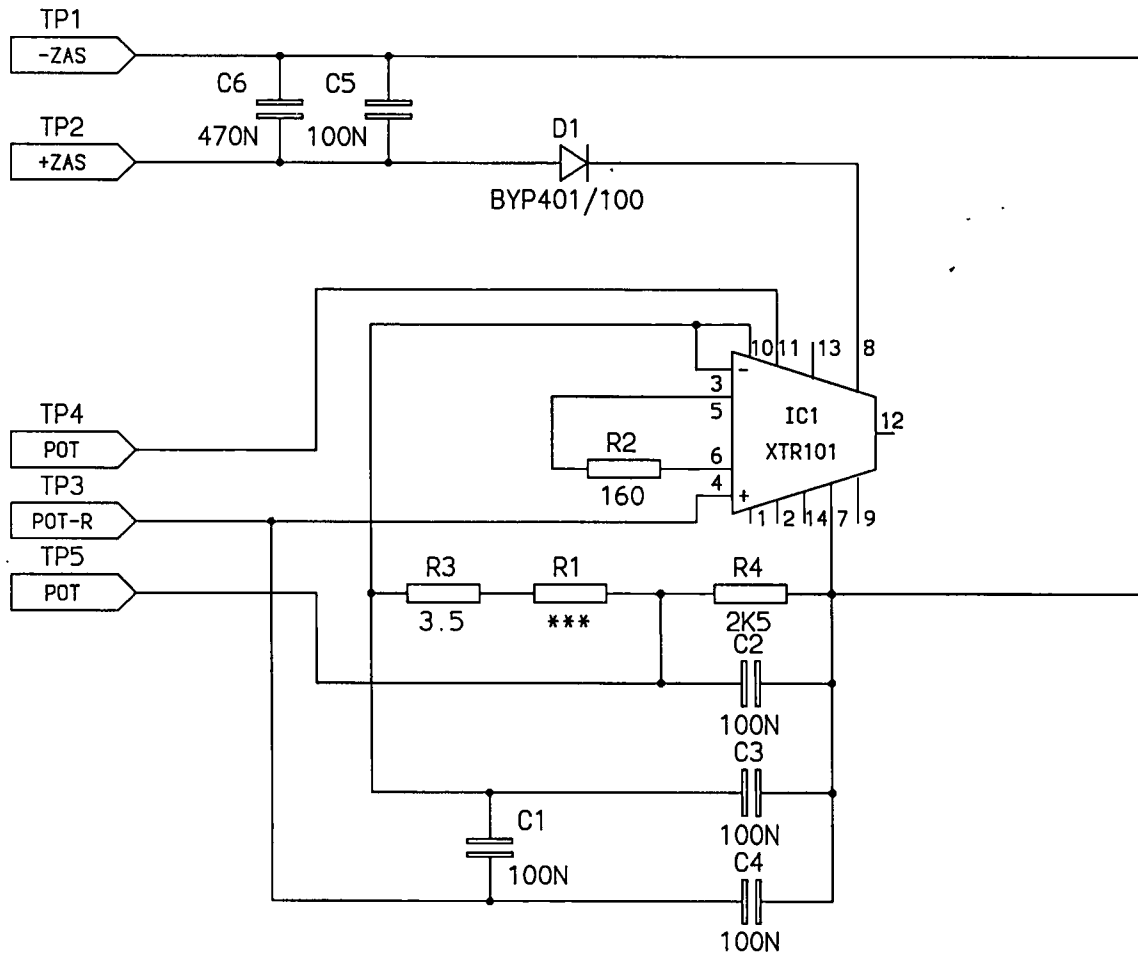
				NAZWA PŁYTKA XTR OTWOROWANIE		PODZIAŁKA 1:2	
						CIĘŻAR	
PROJEKTOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98	MATERIAŁ	ZASTĘPUJE	NR ARK.	
KONSTRUOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98				NR RYS.ZEST.
KREŚLIŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	17.98		PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW WARSZAWA		NR CZĘŚCI
SPRAWDZIŁ	J.G.	<i>[Signature]</i>	12.98	ZAKŁAD DPQ		7623	
KIER.PRAC.		<i>[Signature]</i>					
KIER.ZAKŁADU		<i>[Signature]</i>	11.98				



				NAZWA PŁTKA XTR MOZAIKA str.elementów		PODZIAŁKA 1:2
						CIĘŻAR
PROJEKTOWAŁ	M.M.		12.98	MATERIAŁ	ZASTĘPUJE	NR ARK.
KONSTRUOWAŁ	M.M.		12.98			NR RYS. ZEST.
KREŚLIŁ	M.M.		12.98			
SPRAWDZIŁ	J.G.		12.98	PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW WARSZAWA	NR RYSUNKU 7623	NR CZĘŚCI
KIER. PRAC.						
KIER. ZAKŁADU			XII/98			



				NAZWA PŁTKA XTR MOZAIKA str.lutowania		PODZIAŁKA 1:2
						CIĘŻAR
PROJEKTOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98	MATERIAŁ	ZASTĘPUJE	NR ARK.
KONSTRUOWAŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98			NR RYS.ZEST.
KREŚLIŁ	M.M.	<i>[Signature]</i>	12.98		PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW WARSZAWA	NR RYSUNKU 7623
SPRAWDZIŁ	J.G.	<i>[Signature]</i>	12.98			
KIER. PRAC.		<i>[Signature]</i>		ZAKŁAD DPQ		
KIER. ZAKŁADU		<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>			



NAZWA		SCHEMAT IDEOWY PLYTKI XTR		PODZIAŁKA		
				CIĘŻAR		
PROJEKTOWAŁ	MM	<i>[Signature]</i>	12.98	MATERIAŁ	ZASTĘPUJE RYS. NR	NR ARK.
KONSTRUOWAŁ	MM	<i>[Signature]</i>	12.98		ZASTĄPIONO PRZEZ RYS. NR	NR RYS. ZEST.
KREŚLIŁ	MM	<i>[Signature]</i>	12.98	PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW WARSZAWA	NR RYSUNKU 7623	NR CZĘŚCI
SPRAWDZIŁ	JG	<i>[Signature]</i>	12.98			
KIER. PRAC.		<i>[Signature]</i>				
KIER. ZAKŁADU		<i>[Signature]</i>	XII 98	ZAKŁAD DPQ		

Part	Type	Outline	Code	X	Y	Rot
R1	R0.25W,***	RESA10		49,55	19,05	2
R2	R0.25W,160	RESA10		61,60	27,95	1
R3	R0.25W,3.5	RESA10		49,55	22,85	0
R4	R0.25W,2K5	RESA10		35,55	27,95	3
C1	C5,100N	C5P		47,00	39,35	2
C2	C5,100N	C5P		35,55	39,35	1
C3	C5,100N	C5P		47,00	36,85	2
C4	C5,100N	C5P		39,35	39,35	1
C5	C5,100N	C5P		55,90	39,35	1
C6	C5,470N	C5P		47,00	41,90	0
IC1	XTR101, XTR101	DIL14		47,00	30,50	2
D1	BYP, BYP401/100	DO7		58,40	29,20	3
TP1	IN, -ZAS	SIL1		65,40	43,20	0
TP2	IN, +ZAS	SIL1		65,40	38,10	2
TP3	IN, POT-R	SIL1		29,20	26,65	0
TP4	IN, POT	SIL1		29,20	22,85	0
TP5	IN, POT	SIL1		29,20	19,05	0

					Nazwa		Podziałka	
					Wykaz elementów płytki XTR		Ciezar	

Znak zmiany	Ilość zmian	Treść zmiany	Podpis	Data				
Projektował	M.M.			12 98	Materiał		Zastępuje rys. Nr	
Aktualizował	WCZ						Zastąpiono przez rys. Nr	
Sprawdził	J.G.			12 98	Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa		Nr rysunku	
Kier. Zakładu	W.W.			11 98	Zakład DPQ		7623	
							Nr ark.	
							Nr rys. zest.	
							Nr części	